



ADHERIDA A F.A.C.R.A.



ADHERIDA A F.A.A.T.R.A.

- Visitamos la Fragata Libertad
- Instituto Internacional de Estudios de Movilidad
- Vando Righero, el maestro de las nuevas generaciones
- Omar Mura Cuvertino, un santafesino veloz





REPUESTOS
PARA VEHICULOS COMERCIALES
FORD | **VOLKSWAGEN**
UTILITARIOS - PICK UP - CAMIONES | CAMIONES
LINEAS COMPLETAS



Av. La Plata 683 - (C1235ABD) Buenos Aires
Tel: 054-11-4924-8770 (L. Rot.) Fax: 0800-9992371
e-mail: ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar

DISTRIBUIDOR OFICIAL



CUMMINS

rectificaciones
acosta
CONCESIONARIO OFICIAL
DEUTZ



Los Patos 3270 | C1437IAN | CABA
tel 54 11 4911 7787 / 2746
fax 54 11 4911 4640
Sucursal Mar del Plata
Calle E entre A y G
Pto. Mar del Plata | 7600
tel 54 223 4800413

www.rectificacionesacosta.com | info@rectificacionesacosta.com



ASIAN MOTORS S.R.L.
Repuestos y Accesorios



Warnes 1256/64 - Tel 4581-5075 / 4583-6530
asianmotor@arnet.com.ar



CRABA

Cooperativa de Provisión de
Rectificadores Automotores Buenos Aires

Creada por rectificadores
para rectificadores.



Sabemos lo que le ofrecemos!!!

CRABA: Cochabamba 2774 - C.A.B.A. - Administración Tel: 4943-4278
Ventas Tel: 4308-6479 / 4942-9063
info@craba.com.ar

CAMARA DE RECTIFICACION AUTOMOTRIZ

Comisión Directiva

Presidente

Hector Maffei

Vice presidente

Ricardo Daneluz

Secretario

Ariel Cappelletti

Prosecretario

Cristian Lomele

Tesorero

Agustin Holvoet

Protosorero

Marcelo Carabelli

Vocales

1ro: Daniel Casagrande

2do: Carlos Ponce

3ro: Silvino Patiño

4to: Florencio Flores

5to: Daniel Cervone

6to: Sergio Ortega

7mo: Julio Polter

8vo: Juan Amadio

Suplente 1ro

Ernesto Rejala

Suplente 2do

Pablo Nucaro

Revisores de Cuentas

Hernan Nuñez

Marcelo Barbon

Tribunal de Honor y Etica

Jose L. Esteban

Nicola Lomele

Domingo Castillo

Presidente Honorario

Leonel Polter

Gerente Administrativo

Roberto Omar Secreti



Editorial

No cuesta mucho pensar que este será otro año muy difícil de sobrellevar, la falta de trabajo en nuestro sector el pasado 2016 se hizo sentir tal es así que hasta los más optimistas piensan que cayó un 20% y por ahora nada hace pensar que esa tendencia vaya a revertirse, si a eso le sumamos el alza de los servicios, que no digo que son injustos o innecesarios, solo pienso que con mayores costos y menor producción el quebranto está en la puerta.

Personalmente espero poder abrir la puerta de la SECRETARIA PYMES para que alguien me sepa explicar porque las ensambladoras de utilitarios importan motores totalmente armados y una vez montado en chasis salen a la venta con un 10,5% de IVA mientras que si ese mismo motor un rectificador lo reconstruye con repuestos nacionales y MANO DE OBRA ARGENTINA debe tributar 21% de IVA..

No somos ciegos, no es que no la vemos, es que la justicia no existe.

Todo el mundo está de acuerdo en que son las PYMES la principal fuente de trabajo y que el trabajo dignifica, pero recibimos con bombos y platillos cuando se pone en marcha un ROBOT pero no vemos o no queremos ver cuántos son los puestos de trabajo que se pierden

cuando cierra una PYME y cuando eso ocurre NO HAY FONDO DE DESEMPLEO QUE DIGNIFIQUE. La durabilidad de componentes de los nuevos motores de los fabricantes y la venta de partes de vehículos siniestrados no ocurre solo en Argentina si además agregamos el alto costo impositivo que afrontamos no nos hace competitivos inclusive con los OKm, si a eso le sumamos (ya en práctica) el avance de los motores eléctricos e híbridos en los apenas dos últimos años el paisaje se nos torna a todas luces sombrío, pero el mundo seguirá andando, entonces tendremos que encontrar la iluminación adecuada para movernos en las tinieblas, desde que el hombre llegó al mundo siempre se movilizó y periódicamente produjo explosiones de avance desde tal vez el primer gran invento pocas veces mencionado de la rueda redonda pasando por el siglo IXX con el motor a explosión interna, y más tarde la gran revolución que produjo la energía eléctrica. Hoy el siglo XXI nos presenta la gran incógnita de cuál será la energía básica del futuro. Personalmente pienso que la rectificación podrá desaparecer pero la movilidad no y tendremos que estar preparados para los cambios que se avecinan.



Respalde a la Industria Argentina Eficiente



Revista Informativa de la Cámara de Rectificación Automotriz
Enero- Febrero del 2017 N° 137 858.328

Contactos : Cochabamba 2774 (1252) Bs.As. Tel/Fax. 4941-6666
e-mail: camararectificacion@fibertel.com.ar
www.camararectificacion.org.ar

Diseño: URBANO-VA 1155082171 Redacción periodística: Luciano Iriondo
Edición gral.: Roberto Omar Secreti



LIDER NACIONAL EN COMPONENTES DEL TREN DE VALVULAS



www.massicomponents.com - info@massicomponents.com



Av. Mosconi 237 - B1752CXC - L. del Mirador - Pcia. de Buenos Aires
Tel: (011) 4657-8360 - 4657-7275 - 4488-3794 -  11-2658-1493
ventas@tapacil.com www.tapacil.com

Tapas de Cilindros

Arboles de Levas

Cigüeñales



omedeo marí carbonell s.a.



bayerque hermanos s. r. l.®

Fabricación Integral de Arboles de Levas

MÁS DE 30 AÑOS PRODUCIENDO EN ARGENTINA



**“Calidad es Seguridad
y Marca la Diferencia”**

Líder en el mercado de reposición automotriz

bh bayerque hnos srl, produciendo en Argentina desde hace más de 30 años, confirma su compromiso de Calidad Total; brindado Seguridad frente al medio ambiente, integrantes, proveedores y clientes; pero sobre todo, hacia las personas.

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
BUREAU VERITAS
Certification

MP 200912 / MP 200913 / MP 2009



www.bhbayerquehnos.com.ar



info@bhbayerquehnos.com.ar

EL CONTRATO DE AGENCIA EN EL NUEVO CODIGO CIVIL Y COMERCIAL:

El nuevo Código Civil y Comercial de la Nación que entró en vigencia el 1° de agosto de 2015 (Ley 27.077), ha tipificado en su normativa al **“Contrato de Agencia”** comercial.

A primera vista y de su lectura, cabe preguntarse en qué medida estas normas no entran en colisión con los principios y legislación del derecho del trabajo, lo que podría dar lugar a múltiples e interminables controversias judiciales de interpretación.

De su análisis y la interpretación doctrinaria podemos afirmar que en nada interfiere una relación de dependencia laboral de un viajante de comercio con esta figura comercial ajena al marco del derecho de trabajo donde no existe dependencia jurídica entre el contratado y el contratante sino tan solo una relación comercial libre en igualdad de condiciones.

Si bien el Código refiere varias normas que pueden ser similares a la ley de viajante de comercio no podemos dejar de aclarar que son dos regímenes independientes .-

De esa forma analizamos los principios básicos del contrato de agencia que recepciona el Código Civil y Comercial

1. Contrato de Agencia Comercial. Definición.

El artículo 1479 del CCCN, define al contrato de agencia como el acuerdo en que una parte, denominada **agente**, se obliga a promover negocios por cuenta de otra denominada preponente o **empresario**, de manera **estable, continuada e independiente, sin que medie relación laboral alguna**, mediante una retribución. Para su instrumentación, la norma obliga a la forma escrita.

1.1. Carácter comercial de la relación.

Cabe reiterar que el contrato comercial en análisis no tiene carácter laboral. Si se utiliza para encubrir una verdadera relación de dependencia, estaremos ante una **situación de fraude**. En el marco legal, se parte de la premisa de que el empresario

o preponente puede derivar en un **agente autónomo** la organización de la venta de sus productos o servicios en diversas zonas, manteniendo la titularidad de las operaciones que se celebren. **El agente autónomo es un empresario comercial**, cuya profesión o actividad es concertar negocios, en nombre de otro, sin ser empleado de éste. Para ello, el CCCN legisla este contrato en que una parte, denominada “agente” (representante o vendedor), asume de manera estable y continuada, actuando en forma independiente, con autonomía, la tarea de promover por cuenta y en interés de la otra parte (empresario) y en base a una retribución, la realización de contratos dentro de una zona asignada.

2. Características del contrato de agencia comercial.

2.1. El agente de comercio es un empresario auxiliar independiente.

Se trata de un empresario auxiliar independiente, cuya actividad es similar a la de un viajante o corredor en relación de dependencia, lo que hace que ambas figuras puedan ser a primera vista confundidas. El agente de comercio y el corredor en relación de dependencia cumplen funciones similares con base contractual distinta. La diferencia está en la “independencia”, la “autonomía”, propia del contrato de agencia comercial y carencia de subordinación laboral del agente. Como empresario autónomo acuerda con el otro empresario una relación contractual comercial y ejerce actos de comercio sin estar vinculado por una relación de dependencia laboral.

2.2. Estabilidad en la relación.

Se trata de un contrato de duración, que se prolonga a través del tiempo, por responder a una necesidad estable.

2.3. Intermediario.

En sus relaciones con terceros, el agente actúa como un intermediario, obligando al empresario preponente, si lo hace dentro de los límites de las instrucciones contractuales de éste.

2.4. Una organización de ventas autónoma.

El agente crea su propia organización de ventas, distinta e independiente del empresario, pero siguiendo los lineamientos establecidos en el contrato que los vincula.

2.5. No está sujeto al control ni a la vigilancia de tipo disciplinaria laboral.

Ello, sin perjuicio de tener que cumplir con las obligaciones establecidas en el contrato de agencia y de las directivas que el empresario, como consecuencia del mismo le imparta.

2.6. Sede propia y asunción de riesgos.

La doctrina y la jurisprudencia, para la legitimidad del uso de esta figura contractual, generalmente han exigido que el agente cuente con una sede propia. Debe organizar a su propio riesgo la colocación de productos ajenos, montando locales, tomando personal, organizando la propaganda, etc. Es un empresario que asume los riesgos de su organización.

4. Otros aspectos del contrato de agencia comercial legislado en el nuevo CCCN.

4.1. Exclusividad.

El artículo 1480 se refiere a **exclusividad**. El agente tiene derecho a la exclusividad en el ramo de los negocios, en la zona geográfica, o respecto del grupo de personas, expresamente determinados en el contrato. Se trata de un derecho del agente. Es el concepto de “zona”, que admite tres tipos de operativa: a) exclusividad en el ramo del

negocio; b) exclusividad en límites geográficos; c) exclusividad respecto del grupo de personas posibles compradores.

4.2. Operaciones con varios empresarios.

Según el artículo 1481 el agente puede contratar sus servicios con varios empresarios. Sin embargo, no puede aceptar operaciones del mismo ramo de negocios o en competencia con las de uno de sus preponentes, sin que éste lo autorice expresamente.

Con las limitaciones establecidas en la norma sobre concurrencia **desleal**, el agente puede trabajar simultáneamente para varios empresarios. Entendemos que este derecho podría eliminarse o reducirse en el texto del contrato, pactando la exclusividad a favor del empresario.

5. Retribución.

Según el art. 1486, si no hay un pacto expreso, la “remuneración” del agente es una comisión variable según el volumen o el valor de los actos o contratos promovidos y, en su caso, concluidos por el agente, conforme con los usos y prácticas del lugar de actuación del agente. Otra vez se utiliza erróneamente el vocablo “remuneración”, cuando por coherencia legislativa debió referirse a “retribución”, como lo expresa la definición del contrato.

5.1. Base para el cálculo de la retribución.

Según el art. 1487, cualquiera sea la



www.idramrectificadoras.com.ar



PRODUCTOS ARGENTINOS DE CALIDAD INTERNACIONAL

RECTIFICADORA DE ASIENTO DE VÁLVULAS

Asamblea 50 (1846) Adrogue
Pcia. de Buenos Aires
Tel: 4293-8292 / 15-5140-1487
e-mail: info@idramrectificadoras.com.ar

Mod. R 1002

forma de la retribución pactada, el agente tiene derecho a percibirla por las operaciones concluidas con su intervención, durante la vigencia del contrato de agencia y **siempre que el precio sea cobrado por el empresario.** Se

establece que, cualquiera sea la forma de la retribución pactada, el agente tiene derecho a percibirla por las operaciones concluidas con su intervención, durante la vigencia del contrato de agencia y siempre que el precio sea cobrado por el empresario. En el régimen laboral, la comisión de devenga por la mera concertación y no por el cobro.

5.2. Comisiones indirectas.

El agente, también tiene derecho al cobro de la comisión en dos supuestos:

1) si el contrato se concluye con un cliente que el agente presentara anteriormente para un negocio análogo, siempre que no haya otro agente con derecho a remuneración;

2) si el agente tiene exclusividad para una zona geográfica o para un grupo determinado de personas, cuando el contrato se concluye con una persona perteneciente a dicha zona o grupo, aunque el agente no lo promueva, excepto pacto especial y expreso en contrario.

5.3. Gastos.

Conforme al art. 1490, excepto pacto en contrario, el agente no tiene derecho al reembolso de gastos que le origine el ejercicio de su actividad. Diferencia importante con el régimen laboral, en el cual el resarcimiento de gastos es irrenunciable.

6. Plazo de duración del contrato de agencia.

El art. 1491 establece que **excepto pacto en contrario**, se entiende que el contrato de agencia se celebra por tiempo indeterminado. La continuación de la relación con posterioridad al vencimiento de un contrato de agencia con plazo determinado, lo transforma en contrato por tiempo indeterminado.

7. Preaviso.

Según el art. 1492, en los contratos de agencia por tiempo indeterminado, cualquiera de las partes puede ponerle fin con un preaviso. El plazo del preaviso debe ser de un mes por cada año de vigencia del contrato. El final del plazo de preaviso debe coincidir con el final del mes calendario en el que aquél opera. La omisión del preaviso, otorga a la otra parte derecho a la indemnización por las ganancias dejadas de percibir en el período. Se trata de una **curiosa inserción** de un instituto laboral a un contrato comercial, que llevará a discutir sobre su obligatoriedad o si se trata de una norma supletoria a la voluntad de las partes.

8. Compensación por clientela.

Según el art. 1497, extinguido el contrato, sea por tiempo determinado o indeterminado, **el agente que mediante su labor**

ha incrementado significativamente el giro de las operaciones del empresario, tiene derecho a una compensación si su actividad anterior puede continuar produciendo ventajas sustanciales a éste. **A falta de acuerdo**, la compensación debe ser fijada judicialmente y no puede exceder del importe equivalente a un año de remuneraciones, neto de gastos, promediándose el valor de las percibidas por el agente durante los últimos cinco años, o durante todo el período de duración del contrato, si éste es inferior.

Esta compensación no impide al agente, en su caso, reclamar por los daños derivados de la ruptura por culpa del empresario.

Con alguna similitud a la "indemnización por clientela" establecida en el régimen laboral, se abona cuando se extingue el contrato, sea que haya sido pactado por tiempo determinado o indeterminado.

9. Cláusula de no competencia.

Las partes pueden pactar cláusulas de no competencia del agente para después de la finalización del contrato, si éste prevé la exclusividad del agente en el ramo de negocios del empresario. Son válidas en tanto no excedan de un año y se apliquen a un territorio o grupo de personas que resulten razonables, habida cuenta de las circunstancias.



Jorge Basail - Alejandro Bernardo

Capital: Lunes de 16 a 19 hs. - Lavalle 1290 4to piso of. 409

Morón: Lun y Martes de 9 a 12 hs. Mie y Viernes 16 a 19hs.

25 de Mayo 432 Piso1 dto 9 - Tel: 4627-3126 / 15-4027-7819

CAMISAS CENTRIFUGADAS
CAMEC S.R.L.
INDUSTRIA ARGENTINA

FABRICANTES Y DISTRIBUIDORES
Con muestra o plano se fabrica cualquier tipo de
camisa para cualquier aplicación

Depósito y Ventas: Espora 3731 - Villa Lynch - Tel: 4755-1891

MAHLE

Driven by performance



**LINEA DE JUNTAS MAHLE:
DIVERSIFICANDO LA LINEA DE PRODUCTOS, CONSOLIDANDO LA
CALIDAD.**

MAHLE lanza su línea de juntas para reposición. Estas utilizan la misma tecnología y diseño del equipamiento original, garantizando mayor eficiencia para las más diversas aplicaciones. A la vez que beneficia al aplicador y facilita su trabajo, brinda al consumidor final, una opción más de elección con la garantía de calidad del líder mundial en componentes de motor. Para mayor información consulte a su distribuidor local. www.mahle-aftermarket.com

MAHLE
ORIGINAL

FPT presenta en Argentina, por medio de EURO TORQUE, dos nuevos productos en el mercado: Motores en pack para aplicaciones industriales y de incendio; con certificación de la Comunidad Europea, y con las variantes:

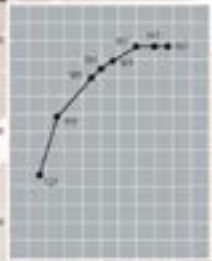
- Motor Pack con radiador y filtro de aire
- Motor pack que se refrigera con agua de bombeo
- Motor pack a 2940rpm de motor

N67 MNT F42



Dimensiones

L = 1046 mm
W = 670 mm (versión N67MNT F42.10)
W = 706 mm (versión N67MNT F42.01)
H = 1007 mm



N45 MNT F41



FPT – EURO TORQUE
CALIDAD TOTAL
Pte. Perón 7545 - Ituzaingó (1714) Bs. As.
(011) 4481-8822 - ventas@eurotorque.com.ar



MOTORES *FPT*
EL CORAZON
DE LAS MEJORES MARCAS



EURO TORQUE Concesionario oficial *FPT*

Pte. Perón 7545 - Ituzaingó (1714) Bs. As.

(011) 4481-8822

ventas@eurotorque.com.ar

SISTEMAS INNOVADORES DE JUNTAS PARA LOS MOTORES DEL FUTURO

JUNTAS DE CULATA DE ACERO MULTILÁMINAS (MLS)



JUNTAS DE CULATA MLS: LA MEJOR SOLUCIÓN PARA CUALQUIER CALIDAD DE SUPERFICIE

Con su diseño especial las juntas multilaminas se adaptan por sus especiales características a cualquier calidad de superficie, siempre y cuando las mismas se encuentren dentro de los valores de tolerancia de mecanizados indicados.*



TENDENCIAS QUE MARCAN LA PAUTA

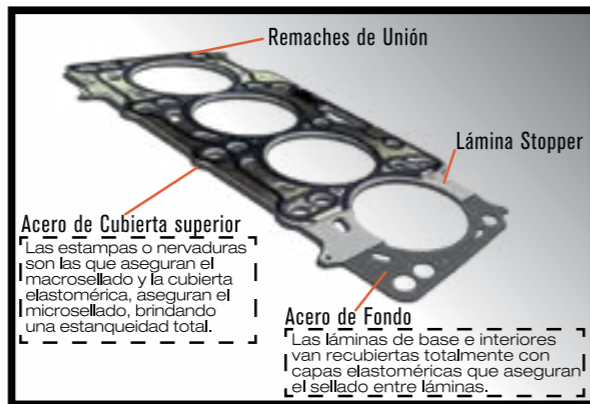
Actualmente en los motores, el par motor y la potencia aumentan el consumo, y las emisiones se reducen. Los objetivos de desarrollo en la fabricación de motores determinan los requisitos que se impondrán a los sistemas de juntas. Las juntas de culata se ven sometidas a estrés, debido a presiones de ignición y temperatura cada vez mayores y más altas. La solución únicamente: juntas de culata de acero multilaminas MLS <Multi-Layer-Steel>

(no acepte imitaciones).

Las primeras juntas de los años 30 se producían con amianto laminado y cobre en ambas caras, rodeando las bocas del cilindro. Luego estas fueron reemplazadas por las comúnmente llamadas juntas de composite material libre de asbestos acero laminado reforzado y libre de asbestos (llamado sándwich). Luego de la década del 80 y debido a las grandes modificaciones en los nuevos motores, aparecen las juntas MLS. Estas juntas son el estándar y permiten a los ingenieros de todo el mundo desarrollar con éxito conceptos innovadores en la construcción de motores.

MAYOR POTENCIAL DE SELLADO CON ACERO MULTILÁMINAS

Las juntas de culata multilaminas se componen de dos y cinco láminas de acero tipo muelle o de acero al carbono, que se superpone para formar una junta de culata de varias capas de acero. Para conseguir un sellado seguro frente a los agentes a sellar, se practican nervaduras cóncavas y convexas en las cámaras de combustión y en los pasos de refrigerante y aceite, que aumentan la presión local (macro sellado), y los refuerzos elastoméricos totales o parciales mejoran adicionalmente el efecto de sellado (micro sellado).



Acero de Cubierta superior
Las estampas o nervaduras son las que aseguran el macro sellado y la cubierta elastomérica, aseguran el micro sellado, brindando una estanqueidad total.

Acero de Fondo
Las láminas de base e interiores van recubiertas totalmente con capas elastoméricas que aseguran el sellado entre láminas.



REQUISITOS PARA UN ÓPTIMO SELLADO

CARACTERÍSTICAS DE LAS SUPERFICIES A SELLAR

Las juntas MLS son el concepto que marca la tendencia del futuro en las juntas de culata. En la actualidad, el sellado entre la culata y el bloque del motor se realiza casi exclusivamente con juntas multilaminas. Pero no sólo es la calidad de la junta de culata la que asegura la perfecta estanqueidad. La calidad de la superficie de la culata y del block de motor también juegan un papel muy importante. Los requisitos en cuanto al acabado superficial son un factor decisivo para un buen resultado de sellado. En el montaje de las juntas de culata es imprescindible cumplir los valores predeterminados. Y en esto, no hay diferencia entre juntas de culata de composite y de MLS.

DESVIACIONES EN LA CALIDAD DE LAS SUPERFICIES Y EN SU GEOMÉTRICA

La calidad de la superficie de la culata y del bloque del motor se ve influenciada negativamente por las siguientes circunstancias:

- Falta de planitud
- Desviaciones de paralelismo
- Deformaciones de la pieza
- Rugosidades



IRREGULARIDADES Y DEFORMACIONES

Las irregularidades y deformaciones en la pieza se pueden detectar con una regla de filo. La medición se realiza con el llamado método haz de luz. La regla se coloca con el filo sobre la superficie y se desliza en sentido longitudinal y transversal sobre todas las superficie de las piezas. Las irregularidades se hacen patentes por la aparición de resquicios de luz. Los valores medidos deben estar, en sentido longitudinal y en una distancia de 100 mm, por debajo de 0,03 mm, y en una distancia de 400 mm, por debajo de los 0,05 mm, así como en sentido transversal, en una distancia de 100 mm, por debajo de 0,03 mm.

* CONSEJO DE EXPERTOS

Observe ante todo los requisitos de calidad de superficie:

- Irregularidades en la pieza
 - Inferiores a 0,03 mm en una distancia de 100 mm en sentido longitudinal
 - Inferiores a 0,05 mm en una distancia de 400 mm en sentido longitudinal
 - Inferiores a 0,03 mm en una distancia de 100 mm en sentido transversal
- Ondulaciones
 - Inferiores a 20 µm
- Rugosidades
 - Entre 7 µm y 20 µm

MANTENGA SU VEHICULO ORIGINAL, USE



Visita nuestra NUEVA WEB!!!
www.ciccarelli.com.ar

Seguinos Juntas CICCARELLI @juntaciccarelli Juntas Ciccarelli



SI LOS MEJORES LA USAN... VOS TAMBIEN HACE QUE TU AUTO SEA DE CARRERA...

Todos los autos de TURISMO CARRETERA, TC-2000, TOP RACE, 1/4 DE MILLA, TN y muchas más!! Utilizan Juntas CICCARELLI

CICCARELLI recomienda no correr en la vía pública



Sponsor Oficial de

RENAULT DUSTER DAKAR TEAM

2016



Emiliano Spataro (Piloto)
Benjamín Lozada (Navegante)

RENAULT DUSTER DAKAR TEAM

Seguinos Juntas CICCARELLI @juntaciccarelli Juntas Ciccarelli

Visita nuestra NUEVA WEB!!!
www.ciccarelli.com.ar



Mantenga el color original del sistema de refrigeración de su vehículo, con líquidos Power Engine.

Los líquidos refrigerantes Power Engine cumplen con la función de evacuar el calor generado en el interior de los motores, además de proteger los componentes internos del motor, de la corrosión y la cavitación.

Protegen de la corrosión, especialmente al aluminio, tapa de cilindros, radiador, bomba de agua y block, demás metales como acero, cobre, fundición gris y soldadura.

Protección contra la cavitación (burbujas que implotan favoreciendo la corrosión, además de dificultar la transferencia del calor), especialmente en camisas de cilindros y bomba.

Los refrigerantes Power Engine tienen un bajo punto de congelamiento (manteniendo el líquido fluido a bajas temperaturas) y un alto punto de ebullición.

Facilitar la detección de pérdidas, mediante el empleo de colorantes.



Presentación en envases de 1 - 5 - 20 y 200 litros, en diferentes colores: Rojo - Azul - Amarillo y Verde.

Cumple con la Norma: IRAM 41368, ASTM D3306 y satisface las especificaciones de las principales terminales automotrices.

Asistencia Técnica y Garantía
☎ 0 800 444 3262

www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar



Una perfecta combinación entre nuestra experiencia y la fuerza de la tecnología líder.



Aros de pistón, subconjuntos y conjuntos armados, bombas de agua, bombas de aceite, botadores, balancines, válvulas, árboles de levas y cadenas de distribución, micro-aceite protector multiuso y adhesivo para juntas de motor.



Asistencia Técnica y Garantía
☎ 0 800 444 3262

www.armetal.com.ar

info@armetal.com.ar

LA CRA VA A BRASIL

DEL 25 AL 29 DE ABRIL PARA VISITAR LA FERIA AUTOMECC Y PARTICIPAR DEL PRIMER ENCUENTRO LATINO DE RECTIFICACIÓN.

HOTELES 4 ESTRELLAS EN SAN PABLO



VENI VOS TAMBIÉN !!
AUTOMECC



LA MAYOR FERIA DEL SECTOR DE AMÉRICA LATINA, AHORA EN NUEVO LOCAL: SÃO PAULO EXPO

Por \$a 13.000

TENÉS PASAJE AÉREO CON 4 NOCHES DE HOTEL **** DESAYUNO, TRASLADOS DEL/AL AEROPUERTO Y A LA FERIA Y UN GUIA HABLANDO ESPAÑOL.

Por + \$a 2.000

TE PONEMOS UN DÍA ENTERO DE VISITAS TÉCNICAS A 2 TALLERES DE RECTIFICACIÓN Y VISITA A UNA FÁBRICA CON ALMUERZO.

Por + \$a 3.000

TENÉS 3 DÍAS MÁS DE PLAYA



INCLUYE INSCRIPCIÓN PARA

RECTILATINA

PRIMER ENCUENTRO LATINOAMERICANO DE RECTIFICADORES DE MOTORES



EL VIERNES 28 DE ABRIL DE LAS 14 A LAS 19 HORAS EN LA AUTOMECC.

UN ENCUENTRO INTERNACIONAL con presentaciones SÓLO EN ESPAÑOL en el que son esperados más de 150 rectificadores de Argentina, Bolivia, Chile, Colombia, Ecuador, México, Paraguay, Perú y Uruguay.

EXCELENTE PARA TU NETWORKING. Charlando con tus colegas de América Latina tendrás nuevas ideas y harás contactos importantes. El mundo es hoy una aldea.



PAGÁ 10.000 PESOS HASTA EL 15 DE MARZO Y EL SALDO EL 15 DE ABRIL.

Salimos el **Martes 25** de Abril.
El **Miércoles 26** visitamos la feria.
El **Jueves 27**, las visitas técnicas.
El **Viernes 28**, RECTILATINA.
El **Sábado 29**, vos elegís:
* Volvés a Buenos Aires y el paquete te cuesta \$a 15.000

* O pagás \$a 18.000 y tenés sábado, domingo y lunes en la playa con la vuelta a Bs. Aires el lunes a la tarde.

CON TU INSCRIPCIÓN PARTICIPÁS EN EL SORTEO DE UN VIAJE GRÁTIS A AUTOPROMOTEC ITALIA.



Operado por

TECHNICAL TOURS

LLAMÁLO A OMAR SECRETI: (15) 4145-2799 Y HACÉ YA MISMO TU INSCRIPCIÓN.



TEL.: 0054 11 4716 1399 (INT.: 301)
FAX: 0054 11 4716 1399 (INT.: 307)
Cel.: 0054 9 11 15 9903 3017
maquinas@industriaskras.com

Caferatta 5147 - Caseros, Pdo. de Tres de Febrero
Buenos Aires - Argentina
Horarios de atención: Lun. a Vier. de 8.00 a 17.30 hs
www.industriaskras.com

"La mas prestigiosa compañía de equipos para alesado de asientos de valvula vuelve a la Argentina, con el respaldo mas profesional que puede recibir, Industrias Kras SRL"



Applications:

Heavy diesel:



Stationary engines:



Marine:



Racing:



Motorcycle:



Automotive:



4.5

Agradecemos a la firma TOPLINE ENGENERING ARG S.A por habernos confiado la provisión de los **asientos, guías de válvula, tazas, espárragos** y otros productos , los mismos que fueron utilizados para realizar las tapas de cilindro que el SR. **ORESTE BERTA** proveyó para la **ACTC**, las cuales formaron parte de todos los motores de turismo carretera del año 2015.

Por otra parte vale destacar que utilizamos el mismo material y el mismo control de calidad para dichos productos que para los que hacemos llegar al mercado de reposición que usan nuestros clientes de todos los días.

NUBO SRL.

Especialistas en productos para la tapa de cilindro.

Calidad y servicio desde 1948.

TAPAS DE CILINDRO MOTORES TURISMO CARRETERA 2015.
Otros clientes de los que somos proveedores.



Topline



Fenix



Apaz



Metalgama



Rasqueta



VM ARGENTINA
VM Tahuilco



DEUTZ

NUEVO PRODUCTO



Guías Nitridadas



www.nubo.com.ar

Tel./Fax: (011)4686-0077 y Rotativas

ABIMA S.A.



SCANIA - VOLVO - ZETOR
MERCEDES BENZ - MOTORES
ECOLOGICOS LINEAS 900/400/500

CONJUNTOS - CAMISAS - PISTONES - AROS - PERNOS - SEGUROS DE VALVULAS - GUIAS - ASIENTOS - BOTADORES - RESORTES
JUEGOS COMPLETOS DE TAPAS DE CILINDROS - CIGÜEÑALES - BUJES DE BIELAS - LEVAS - RETENES - JUNTAS DEL MOTOR



QUILMES 173/175 - (1437)

Buenos Aires

Tel/Fax: 011 4923-6469 / 4926-0906

abimasagw@gmail.com / Cel: 011 156800-0628

SIROC

Concesionario
Oficial

www.gruposiroc.com

MOTORES - GENERADORES - CAMIONES - TRACTORES - MOTOGUADAÑAS - MOTOBOMBAS - REPUESTOS - SERVICIO

REPARACIÓN - REPUESTOS PARA MOTORES DIESEL



SIROC es una empresa familiar nacida con el objetivo de brindar servicios de reparaciones de motores de gran porte y que, luego de más de 40 años de trayectoria en el sector, hemos alcanzado una posición de privilegio dentro de los concesionarios oficiales DEUTZ AGCO MOTORES S.A. del país.

La trayectoria y referencias de nuestra empresa garantizan la seriedad y calidad de nuestro trabajo, respuesta inmediata y provisión de repuestos originales con una muy amplia cartera de clientes que supera los 3.500 entre institucionales e individuales.

El amplio stock de repuestos (inédito en las condiciones actuales del mercado), la muy saludable situación financiera y el permanente y estrecho contacto con nuestras Casas Matrices, con quienes compartimos cada decisión de negocios afrontada, son las razones por las que encaramos esta nueva etapa de crecimiento absolutamente convencidos de estar en el buen camino.

Actualmente, disponemos de distintas divisiones operativas, con productos y servicios específicos para cada sector a través de las representaciones de las marcas DEUTZ, AGCO PARTS y HONDA POWER PRODUCTS sobre las cuales trabajamos toda la línea de productos, servicios y repuestos.

Prueba de esto es la incorporación al grupo de J. TINTORI & CIA. S.R.L., Concesionaria Oficial de MWM INTERNATIONAL MOTORES S.A. y de AGRALE ARGENTINA S.A. donde la propuesta de servicios se ve potenciada con la cobertura de garantías, venta de motores y repuestos.

FORMAS DE PAGO



CONCESIONARIO OFICIAL



Casa Central: Olavarría 2802 C.A.B.A
Tel: (5411) 4301- 4454 (Lin. Rot.)
www.gruposiroc.com

VENTAS: ventas@gruposiroc.com
SERVICIO: servicio@gruposiroc.com
info@gruposiroc.com

SINTERMETAL®

Since 1951, always original



SINTERMETAL®

www.sintermetal.info / www.pistonesintermetal.com.ar

COJINETES
PISTONES

BEARINGS
PISTONS

BRONZINAS
PISTÕES

MAQUINAS PARA RECTIFICACION DE MOTORES



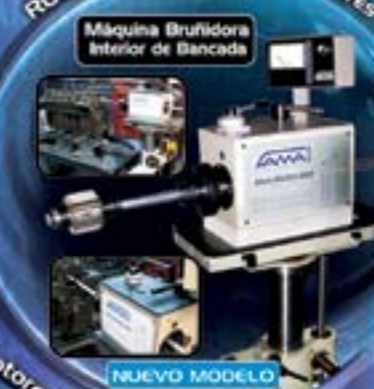
Fábrica Argentina de Máquinas y Anexos

RUGO 1000 - División Motores



Máquina Bruidora para interior de Bajas

RUGO 200 - División Motores



Máquina Bruidora Interior de Bancada

NUEVO MODELO

LINEA FF - División Motores



Mandriles Bruidores Verticales Ajustables a cualquier tipo de Máquina

RUGO 600 - División Motores



Máquina Bruidora Vertical con Horizontal Desmontable

NUEVO MODELO

RUGO 300 - División Motores



Máquina Bruidora Horizontal Moto-Kart + Bolas + Turbos

RUGO 100 - División Motores



Máquina para bruñido de guía de válvulas



FAMA BRUÑIDORAS
alta precisión

- Parque Industrial Plátanos
Av. Nicolás Milazzo 3251
Plátanos - Buenos Aires
Tel/Fax.: (011) 4207 0061 / 9185
ventas@famabruidoras.com.ar
www.famabruidoras.com.ar

John Deere 6404 A

MODELO

Marca: John Deere
Combustible: Diesel
Modelo: 6404 A

Diám. de Cilindro: 107,932 a 107,968 mm
Cilindrada:
Motor:

BLOCK DE CILINDROS

Diámetro de Cilindro: 107,932 a 107,968 mm
Nº de Cilindros: 6

Altura Camisa:
Diámetro de Biela: 76,149 a 76,175 mm
Diámetro Aloj. Biela: 81,051 a 81,077 mm
Luz de Aceite Biela: 0,038 a 0,114 mm
Diámetro de Bancada: 85,636 a 85,662 mm
Diámetro Aloj. Bancada: 92,126 a 92,151 mm
Luz de Aceite Bancada: 0,051 a 0,127 mm

TAPA DE CILINDROS

Luz de Válvula Adm.: 0,457 mm Caliente
Luz de Válvula Esc.: 0,711 mm Caliente
Altura de Válvula Adm.:
Altura de Válvula Esc.:
Luz de Pistón: 0,069 a 0,104 mm

Altura de Tapa: 155,448 a 155,702 mm MIN:154,686 mm

Saliente de Pistón
Espesor de Junta
Nº de Muecas



TORQUES

torque de Biela: 55 FT/LBS + 90°
torque de Bancada: 150 FT/LBS
torque Volante:

torque Tapa 1º Etapa: 115 FT/LBS
torque Tapa 2º Etapa:
torque Tapa 3º Etapa:
torque Tapa 4º Etapa:
torque Tapa 5º Etapa:



Institucional

Nació en 1946 para abastecer el mercado automotriz. Apuesta en forma permanente a la inversión y el desarrollo, cuenta con una estructura humana altamente capacitada y orientada a la calidad y el servicio.



Producto

La gama de productos MEYRO abarca juntas, retenes y tornillos para motores de automóviles, vehículos comerciales, agrícolas e industriales.

Producción

Partiendo con materiales de última generación y maquinaria de alta tecnología MEYRO produce juntas de alta calidad y precisión asegurando la estanqueidad.



Asociése !!!

F.A.C.R.A

www.facra.org.ar

Objetivos Primordiales

1. Brindar información técnica de motores a sus socios, mediante la consulta telefónica a través de una línea gratuita 0-800 o por medio de su página web.
2. Intercambio de información con terminales automotrices y asociaciones de otros países, viajes a ferias y exposiciones, visitas a fábricas, y todo lo que el rectificador necesita para estar bien actualizado y respaldado por una Institución fuerte.
3. La organización de FIRA, Feria Internacional de la Rectificación Automotriz, que con la concreción de 5 Ediciones, permite a los Rectificadores estar en contacto con los últimos adelantos en repuestos, máquinas de rectificación, insumos, herramientas y todo aquello ligado a nuestra actividad.

José Ingenieros 2215 [Parque Industrial Almirante Brown] [B1852LHC] Burzaco - Almirante Brown Buenos Aires - Argentina
Tel.: [54-11] 4238-8215 [rotativas] Fax: 0800-222-6671 [54-11] 4238-8330
junar@juntasmeyro.com.ar / info@juntasmeyro.com.ar / ventas@juntasmeyro.com.ar / www.juntasmeyro.com.ar

INSTITUTO INTERNACIONAL DE ESTUDIOS DE MOVILIDAD.

En la sede de la CONAREM en Brasil una asamblea donde se aprobó por unanimidad en su sesión celebrada el 28 de enero, la propuesta de crear una entidad para la investigación de nuevas tendencias y productos que se presentarán oportunidades para el sector: INSTITUTO INTERNACIONAL DE ESTUDIOS DE MOVILIDAD "Consciente de que el mercado está cambiando rápidamente y que las nuevas propuestas que amenazan nuestro negocio están surgiendo, nada más cierto que buscar alternativas que traerán nuestras ideas asociadas y oportunidades que permiten aprovechar el futuro" palabras del Sr Laguna en la presentación del proyecto. "Recientemente ha habido una tendencia perturbadora que la tecnología está trayendo a todos los sectores" -dice Ricardo Chehayeb, un ex colaborador del segmento de trituración que organiza todas las misiones CONAREM negocio desde 1992 y desde el año pasado actúa como vínculo entre Brasil y otros países, tales como las Relaciones internacionales CONAREM. Esto significa que algo que fue evolucionando de una manera muy tranquila, de repente salta bruscamente el cambio de nivel. Un ejemplo de interrupción? Cuando el hombre descubrió el fuego. Otros: En la rueda de descubrimiento. En tiempos más modernos ... que recuerdan las máquinas de escribir? En los últimos treinta años Olivetti y Remington fueron reemplazados por máquinas eléctricas, que han sido sustituidos por el equipo, que fue sustituido por el ordenador portátil, que fue sustituida por la célula, que será sustituido por ... ¿qué más? El chip? Algunas profesiones, como impresoras, ya no existen. Y las agencias de viajes? En 2000 representaron el 98% de los billetes de avión emitidos. Hoy por sólo el 48%. Fueron reemplazados por Expedia, Booking.com y otros. Y esos taxis alimentados reloj, donde el aire acondicionado nunca funciona y siempre desaparecen cuando empieza a llover? Uber amenaza perturbadora enviarlos a la historia con sus viajes mucho más

baratos, donde puede compartir el coche con otras personas (que el taxi no puede) y aún así obtener agua, pastillas de menta y periódicos y revistas para leer. Y no tiene que pagar en efectivo. Se puede viajar sin dinero en el bolsillo, el pago al final del mes en la tarjeta. Esa es la interrupción. Bueno para el público, malo para los conductores de taxi. Ciertamente, el mundo está cambiando. Y los motores de rectificadores? ¿Cuál será el punto perjudicial para el segmento? Alguien tiene que saber, pero ... ¿cómo hacerlo si lo necesitamos todo el tiempo para cuidar de nuestro negocio? "Esta es precisamente la idea del Instituto. Entre los acuerdos que el Instituto ya está realizando -incluso antes de ser oficialmente creadores es el contacto con Weichai, el mayor fabricante de motores que China está buscando una red de asistencia técnica en América Latina. Además, el convenio de colaboración que el Instituto promovió la creación de una asociación entre la Asociación de la rama automotriz Portugal-ARAN y CONAREM que abrirá las puertas a las innovaciones tecnológicas que están sucediendo en este momento en Europa. En la reunión plenaria de CONAREM también autorizó la asignación del equivalente de US\$ 5 por mes por cada miembro para contribuir al sostenimiento del Instituto cuyos estatutos ya están siendo desarrollado por el Dr. Daniel Resende, un entusiasta partidario de la idea desde el principio. Otra de las actividades del Instituto, ya en marcha, es la realización de la Primera Reunión Latinoamericana Motors Rectificación, que será el 28 de abril durante la Automec, que se espera 250 rectificadores de varios países de América Latina. Durante esta reunión será el lanzamiento oficial del Instituto y el punto culminante del evento es ser el primero en realizarse en Brasil que será totalmente en español, con traducción al portugués de los participantes brasileños. La principal queja de los participantes de América Latina en este tipo de eventos realizados en Brasil en los años pasado. Venimos a la Argentina a presentar este ambicioso proyecto el 9 de Febrero Bs As, el 10 de Febrero Cordoba y el 11 en la Prov. de Mendoza.



En Buenos Aires junto a integrantes de CONAREM Sr. José Laguna y Ricardo Chehayeb Y por la CRA de Bs As el Sr. Héctor Maffei y Omar secreti

El día 9 de febrero, en la sede de nuestra institución tuvimos el honor de recibir la visita del Sr José Laguna Presidente de CONAREM de Brasil junto a Ricardo Chehayeb ambos representantes de dicha Institucion. Dicho directivos vinieron a la Argentina a presentar un proyecto a nivel Latinoamericano. "Es evidente que la baja de trabajo en nuestro sector está inquietando no solo a los rectificadores argentinos sino a todos en general incluyendo a los fabricantes de motopartes del mundo porque es cierto que las principales empresas están recopilando datos y estadísticas de los últimos años sobre la reconstrucción de motores a explosión . Nuestros colegas Brasileños nos traen un proyecto a mi entender muy renovador que piensan exponerlo en un simposio de rectificadores latino americano a realizarse en el próximo mes de Abril en SAN PABLO BRASIL



En la ciudad de Mendoza reunido con dirigentes de la CRAM y CRA. José Cruz, Sergio Alegretti y Juan Musri.



con motivo de la feria. Habrá que analizar si es el tiempo y dan los costos para llevarlo a cabo, por nuestra parte hemos prometido analizarlo en comisión y consultarlo con el resto de las cámaras del país para que nuestra FACRA junto con los miembros de AFYDREM tomemos decisiones al respecto.".- Manifiesto nuestro Presidente Sr Héctor Maffei

En la ciudad de Córdoba con Benjamín Bornancini presidente de la CRA Córdoba y Albelro Rinaldini por la Cooperativa de Córdoba.

Repuestos para tractores y motores



ARGENTAGRO
S.R.L.
REPUESTOS TRACTORES

Perú 1133 - (1068) Buenos Aires
Tel/fax: (011) 4361-1022 (Lineas Rotativas)
www.argentagro.com.ar
email: info@argentagro.com.ar

SERDI **RG**
MACHINES



SERDI



KWIK-WAY



Santa Marta 2135 - (1650) Villa Maipu - San Martín
Prov. de Buenos Aires - República Argentina
Telefax: 4754-8901 / 4753-3531
e-mail: serdirg@movi.com.ar

BASSO S.A.

BBB
Válvulas 3b



INFORME TECNICO

Válvulas de vástago cónico

Debido a que las aleaciones de las válvulas poseen mayor coeficiente de dilatación térmica que la de las guías de la tapa de cilindros, la elevada temperatura de trabajo aumenta el diámetro del vástago en mayor proporción que el de la guía. Esto puede originar un desgaste prematuro con rozamientos severos y engrifado de vástago-guía.

Esta situación fue el motivo de muchos estudios para evitar el problema. Algunos constructores de motores optaron por el cambio de diseño de las partes afectadas, que dio origen a la conicidad del vástago de la válvula.

Los vástagos cónicos se emplean frecuentemente en válvulas de escape que son más propensas a presentar desgaste de vástago y engrifamiento en el sector de la guía más cercano al interior de la cámara de combustión

(ZONA B, mas caliente que la ZONA A)

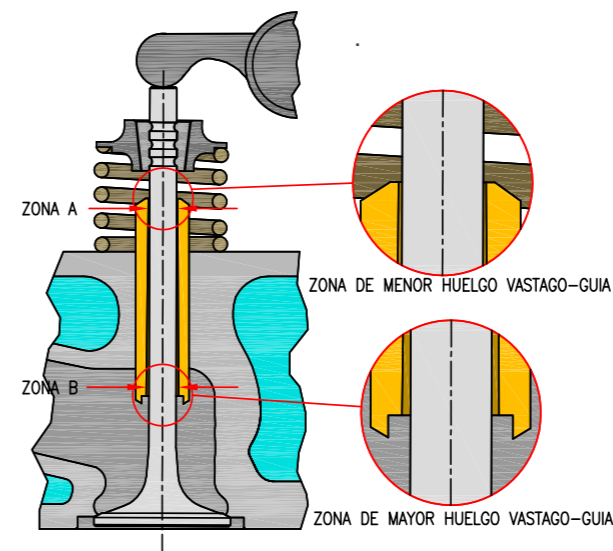
Esta reducción del diámetro de vástago en la ZONA B, tiene como objetivo permitir una mayor dilatación, sin que se alcance a perder el huelgo entre el vástago y la guía, que es la causa a partir de la cuál comienza el engrifamiento o agarre entre ambos.

En los motores más comprometidos, las válvulas de admisión y de escape presentan conicidad de sus vástagos. Como valor orientativo, la medida de conicidad oscila entre 0.015 y 0.025 mm (Diferencia entre el Diámetro en ZONAA y el Diámetro en ZONAB) dependiendo del tipo de aplicación.

Hay que tener en cuenta que para la determinación del huelgo vástago-guía, se debe tomar de referencia el diámetro de la parte superior de la válvula (ZONAA).

BASSO S.A. mantiene las condiciones de diseño originales de los motores por lo que no debe considerarse que el fabricante de la válvula ha cometido un error durante el rectificado final del vástago, si se encuentra una diferencia de diámetros dentro de los valores citados, entre la ZONAA y la ZONAB.

Se adjunta con este reporte un listado actualizado de las válvulas con esta condición que Basso comercializa. De todos modos cualquier duda o consulta siempre contarán con todos los canales de comunicación que Basso posee.



COD_3B	APLICACIÓN
1138-ECP	CHEVROLET Motor 250
1226-ECB	MERCEDES BENZ 1114 (OM 352)
1229-ECP	MERCEDES BENZ OM 346
1326-E	FORD CORCEL 1600 c.c.
1330-ECP	CHEVROLET 302/327/350/400
1363-ECP	RENAULT R11
1428-EP	I.H.C JEEP Motor 232
1452-E	VOLKSWAGEN 1200/1300
1453-E	VOLKSWAGEN 1584 c.c. (AIRE)
1481-E	CHRYLER350/361/383/413/426/440
1486-ECP	DODGE 361 / 413 (60/77)
1489-ECPS	CHEVROLET 366
1561-ECB	CATERPILLAR 3208
1814-ECP	FORD ESCORT 1600 c.c.
1839-ACB	MERCEDES BENZ OM.400 c/s Turbo
20026-ACB 30°	MERCEDES BENZ 1518 (OM 366)
2026-AC 30°	MERCEDES BENZ 1518 (OM 366)
21226-ECB	MERCEDES BENZ 1517 (OM 352 A)
23003-EC	FORD 361-391
23019-ECP	I.H.C. 6,9/7,3 Mot.421,426,446
23022-ECBS	FORD 429 - 7.0 L
23171-ECBS	MERCEDES BENZ 300 / 600 V12
23173-ECBS	M. BENZ 400/500 E/SE/SEL V8
23179-ECBS	B.M.W. 316i 1600cc/318i/518i
23201-ECPS	I.H.C. Tractor D/DT414/436/466
23201-ES	I.H.C. Tractor D/DT414/436/466
23205-EN	HOLDEN MONARO
23218-ECB	RENAULT ALLIANCE 1700 c.c.
23240-ECP	RENAULT 18/TRAFIC DIESEL
23251-ECP	DODGE TRUCK 135, 153
23285-EB	DODGE TRUCK 135, 153
23301-ECB	PEUGEOT 205/305/309/405/1905
23421-EB	RENAULT R19 Diesel EXPRESS
3036-A	FORD CORCEL II / CHT 1.3 / 1.6
3037-EP	FORD CORCEL II / CHT 1,3-1,6 L
3038-A	FORD CORCEL/DEL REY/BELLIN
3125-ECPS	G.M. 6.2 Lts.
3145-ECP	GMC Pass y Trk. 151(2.5L)

COD_3B	APLICACIÓN
3157-ECPS	G.M. 6.2/6.5 Lts. 8 cil.DIESEL
3163-EX	G.M. 4.3/5.7 Lts. V8 LPG
3165-ECPS	G.M. TRK 395 (6.5L)
3240-A	RENAULT 18 / TRAFIC DIESEL
326-A	FORD CORCEL 1600 CC.
3308-AC	RENAULT R9 - R19 RN
3333-ECP	A.M.C./CHEROKEE 242 4.0 Lts.
3355-EPN	NISSAN SD6 / SD33
3420-AB	RENAULT R19 Diesel EXPRESS
3434-AN	MITSUBISHI MIRAGE 4G15 1468cc
3452-A	RENAULT LAGUNA / R19 / MEGANE
3453-EB	RENAULT LAGUNA/R19/MEGANE
3525-ECP	CHRYSLER 3.9 y 5.9 Lts.
3525-EP	CHRYSLER 3.9 y 5.9 Lts.
3544-A	RENAULT Motor F9Q 1.9Lts (8v)
3545-EB	RENAULT Motor F9Q 1.9Lts (8v)
3561-EB	RENAULT MOTOR F8Q D+DT 1.9 L
3576-A	PEUGEOT 405/406/605 16v.
3577-ECB	PEUGEOT 405/406/605 16v.
3598-A	RENAULT MOTOR K4M 1.6L 16v.
3599-E	RENAULT MOTOR K4M 1.6L 16v.
3626-A	RENAULT MOTOR F7/F7P 16v.
3627-EB	RENAULT MOTOR F7/F7P 16v.
363-AC	RENAULT R11
3649-ECB	DODGE 8.0 Lts. (94-98)
3655-ECP	CHRYSLER-AMC 150 2.5Lts 83-90
366-AB	RENAULT 2.2 Lts.
3681-EC	PEUGEOT 405 XU9J1-XU9S-XU92C
3715-EB	LAGUNA / MEGANE 8V 1.8/2.0 Lts
3798-A	PEUGEOT MOTOR TU3JP
3811-ECB	CHEVROLET PONTIAC 151 2.5Lts.
3861-EB	RENAULT CLIO II MOTOR K9K 1.5L
3917-ECB	RENAULT TRUK MRD - MIRD
3959-ECB	AMC/JEEP/CHRYSLER 2.5 L
4210-AX	PEUGEOT Mot. TU4M FLEX/NAFTA
4211-EX	PEUGEOT Mot. TU4M FLEX/NAFTA
4629-ECX	CASE L4 5.5L 8v. Turbo Diesel

Nombre: BUSHING

GARBOSSA HNOS.
SELECCIONAR BUJE:

VOLVER **CONTINUAR**

COMENZAR

usar las flechas para navegar

UBICACION:
 Dje. Amsterdam 3764/70 - (C1417606)
 Ciudad Autónoma de Buenos Aires
 Republica Argentina
 Tel.: (+54-11) 4567-9589
 Tel./Fax: (+54-11) 4568-2179
 info@gerbossa.com - www.gerbossa.com



SERVICIO INTEGRAL PARA RECTIFICADORES

TODOS LOS MODELOS EN STOCK DE CONJUNTOS Y SUBCONJUNTOS

PISTONES DE GRADO - TODAS LAS MEDIDAS

ENGRANAJES DE DISTRIBUCION INFRAMEDIDA

COJINETES - TODOS LOS MODELOS

LEVAS - BOTADORES - BOMBA DE ACEITE

MEJOR CALIDAD DE JUNTAS

REPUESTOS DE TAPAS DE CILINDROS

CIGÜEÑALES - BIELAS - BLOCK - TAPAS

REPUESTOS INYECCION - TOBERAS

STOCK PERMANENTE PARA MOTORES ELECTRONICOS Y MECANICOS

*Si tienes un motor CUMMINS en tu taller, MUNDO SIDAC
te brinda todo el asesoramiento, todos los repuestos en stock
y te lo llevamos a domicilio*

TODO CUMMINS EN UN SOLO LUGAR

Pte. Perón 7665 / 71 - Ituzaingó
Buenos Aires
(011) 4621-6451 / 4481-6611
ventas@mundo-sidac.com.ar
servicios@mundo-sidac.com.ar



LODI S.A.

Guías de Válvulas
Asientos de Válvulas
Bujes para Asientos
Pastillas Reguladoras
de Válvulas



REPRESENTANTE EXCLUSIVO PARA ARGENTINA
BOLIVIA, PARAGUAY, URUGUAY Y CHILE



EXCELENCIA MUNDIAL EN MAQUINARIAS PARA LA RECTIFICACION
DE MOTORES Y HERRAMIENTAS

ROTTLER

www.rottlermfg.com

Esmeralda 4936 (B1604CST), Florida Oeste - Bs.As. - Rep. Argentina
Tel: (54-11) 4761-7377/6669/6686 - FAX:(54-11) 4761-3377/ 0800-555-0451
ryc@ryc.com.ar / ventas@ryc.com.ar - <http://www.ryc.com.ar>

Clase magistral de mecánica naval a bordo de la Fragata Libertad

Por Ariel Cappelletti

El día sábado 28 de enero un grupo de socios de nuestra cámara tuvo la oportunidad de asistir a una clase magistral de mecánica naval en la Fragata Libertad.

Todo comenzó a las 9 de la mañana cuando personal de la fragata nos recibió a bordo y nos dio la bienvenida, seguidamente se hizo presente el Teniente de navío Facundo Rivadeneyra (Jefe de Propulsión), quien luego de saludar y mantener una breve charla con nuestros socios nos invitó a realizar una detallada y pormenorizada recorrida por la Fragata visitando cada uno de sus sectores: Cubierta, puente de comando, salones de estudio, aulas, sala de oficiales, etc. Hasta llegar a la tan ansiada Sala de maquinas, motivo de nuestra presencia.

Una vez en ella y luego de bajar varios niveles por pequeñas y empinadas escalerillas el teniente nos describió y explico el funcionamiento integral de los dos motores de propulsión, la caja de transferencia, el eje principal, la hélice, los motores de los generadores y demás equipos necesarios para el funcionamiento de la nave. Cabe destacar que por estos momentos a los motores se les estaban realizando el mantenimiento mayor por horas de servicio cumplidas, antes del viaje anual de la Fragata, por lo que tuvimos la oportunidad de ver los motores parcialmente desarmados y disfrutar de la que como ya dijimos fue una clase magistral de mecánica naval.

Luego se nos permitió el acceso al "CUARTO CONTROL MAQUINA", el que fue renovado y digitalizado en el año 2007 desde donde se comandan y chequean innumerables partes del

barco tanto de la propulsión, generación de energía y sistemas auxiliares, en este sector el teniente Rivadeneyra no tuvo reparo en dar todas las respuestas a nuestras preguntas, las que entre sus historias de navegación a bordo de la fragata y otras naves y su manifiesta pasión por los motores navales generaron un clima fraternidad entre todos los presentes.

Pero la visita llevo a su fin, subimos hasta la cubierta donde uno a uno el teniente nos despidió agradeciendo nuestra presencia y comprometiéndose a que en la próxima estadía de la Fragata y dentro de sus posibilidades nuevos socios de la cámara podrán participar de esta inusual experiencia, recordándonos que **"La Fragata Libertad es de todos los argentinos"**.

Queríamos compartir algunas reseñas históricas y datos de interés de la Fragata:

- En su último viaje la Fragata Libertad llevo sus 351 tripulantes a 14 puertos de ultramar, en esta oportunidad, el buque escuela realizo una travesía de 196 días por puertos de Brasil, Estados Unidos, Holanda, Francia, Irlanda, España, Italia, Grecia y Uruguay, y regresará a La Plata el 5 de noviembre.

-En un viaje enmarcado por el bicentenario de la Declaración de la Independencia de nuestro país, la tripulación de hombres y mujeres compuesta por 27 oficiales, 192 suboficiales y 132 guardamarinas e invitados de Brasil, Chile, Bolivia, Paraguay y Uruguay.

-La Fragata Libertad fue construida en los Astilleros Río Santiago y realizó su primer viaje de instrucción 1963.

- Tiene 104 mts de eslora y una manga es de 14.3 mts, con una capacidad de transporte de 3.765 toneladas.

-El velamen está compuesto por 27 velas con una superficie de 2650 metros cuadrados distribuidas en 5 palos, el mayor de los cuales alcanza los 50 metros de altura.

-En 1966, esta obra maestra de la ingeniería naval batió el récord mundial de velocidad en el cruce del Atlántico Norte a vela. Hizo la travesía desde Cabo Race, en Canadá, hasta la línea imaginaria Dublín-Liverpool, que totaliza 2.058,6 millas, en ocho días y 12 horas. La marca permanece imbatida. Además, en nueve ocasiones obtuvo la copa Boston Teapot, organizada anualmente por la Sail Training Association, a la embarcación que recorra la mayor distancia en 124 horas, tripulada por más de la mitad de su personal en etapa de instrucción.

-Su mascarón de proa, que representa la República y su sentimiento de libertad, nació de las manos del escultor hispanoargentino Carlos García González quien cuentan se inspiró en Úrsula, su primer amor y madre de sus tres hijos.

-Pasó 17 de sus 53 años en alta mar, recorriendo 800 mil millas náuticas y visitando más de 500 puertos en 60 países. Desde entonces formó a unos 11 mil marinos de la Armada Argentina.





- El objetivo del buque escuela es la instrucción de los aspirantes y guardiamarinas, que adquieren a bordo de la Fragata los conocimientos prácticos sobre la navegación.

-La fragata fue reequipada con dos motores principales marca MAN 23/30 de 2200 HP para la propulsión, dos motores MTU serie 183 de 1200 hp para los generadores principales más un auxiliar entre los años 2005 y 2006 para volver a navegar en el 2007 y todos los trabajos de mantenimiento y restauración se realizaron en los astilleros Rio Santiago.

Para finalizar queríamos agradecer a la Armada Naval Argentina por permitirnos conocer de forma exclusiva y pormenorizada al buque escuela Fragata ARA Libertad. También por la celeridad con la que se pudo organizar esta capacitación.

Por último pedirles disculpas a los socios que debido a razones de cupo y escaso tiempo de organización no pudieron participar, con el compromiso de gestionar estas otras actividades en cuanto nos sea posible.

Comisión de capacitación CRA



CO-BER®

PERNOS PARA PISTON

AUTOPARTES CO-BER S.A. - Avellaneda 961 - (1701) Ramos Mejía
Buenos Aires - Argentina - www.co-ber.com.ar

Nuevo Producto

NOZUMI

Engine Part's

JAPAN QUALITY JAPAN QUALITY



INTERTRADE JAPAN PART'S S.A.

Av. Mitre 690 (1603) V. Martelli - Prov. de Buenos Aires

Tel/Fax (011) 4760-4397 / 4761-2860 / 4760-0647

e-mail: ventas1@intertradejp.com.ar / ventas2@intertradejp.com.ar

www.intertradejp.com.ar



A LOS 91 AÑOS SIGUE TRABAJANDO: VANDO, EL MAESTRO DE LAS NUEVAS GENERACIONES

Vando Santiago Righero cumplirá 92 años el 3 de mayo y trabaja desde hace más de 70 en Rectificaciones Gontero S.R.L.

El hombre, que es el primer empleado de la firma en llegar y el último en irse, es un ejemplo para las nuevas generaciones no solo por sus ganas de trabajar sino por su pasión por los motores. Camisa, pantalón de jeans y zapatillas. Nos estrecha la mano y una sonrisa se dibuja en su rostro. Se entrega a la entrevista. Está orgulloso, no de él -su humildad no se lo permitiría- sino de la empresa en la que está desde siempre, desde toda una vida.

Nelso y Juan Carlos Gontero -la actual generación de una familia de emprendedores al frente de la firma-, observan sus gestos pausados y su hablar tranquilo, lo quieren como a un padre. Vando fue el gran compañero de su padre, de Carlos Gontero, el que empezó con la pasión de los motores. Sus compañeros, tanto los de 20 hasta los de 50 años, contemplan la charla con el mismo cariño por Vando.

“Nuestro padre murió cuando teníamos 18 años y desde aquel momento, él es como una figura paternal para nosotros”, reflexionó Nelso.

“No puedo decir nada malo de esta familia. Siempre me ayudaron y estoy agradecido”, confió el nonagenario.

En Vando caben el respeto, la sabiduría y la experiencia en el taller de avenida Libertador (N) 56. “Estoy acá ayudando. Si un motor tiene un problema, ayudo, opino, lo miro y trato de darle una solución”, contó sobre su permanencia en el trabajo, aún después de la jubilación.

“No soy de los que se jubilan y se sientan todo el día frente al televisor o en la vereda. A mí me gusta estar todo

el tiempo haciendo cosas. Muchos me preguntan para qué vengo y yo les digo, para estar activo, porque este negocio es mi vida”, confesó.

«Si no trabajamos, el país no funciona. Si fuera que tengo que vivir con la jubilación, hay que hacerlo apretado y no quiero, siempre hay que hacer algo».

“Tenemos que buscar la forma de vivir pero trabajando. No soy político pero no se puede dar dinero y dejar de trabajar. Somos muchos para vivir de esa manera y no hay país que aguante”, opinó.

Vando vive con Mirna, su señora diez años menor que él; su hija y tiene dos nietos. ¿El secreto de su vitalidad?: **“No tomo alcohol ni fumo; aunque por ahí tomo una copita con una comida rica y sana. Me gustaba ir a cazar y viajar, eso me llenaba de energías”,** dijo.

“No creemos que haya otra persona que sepa más de motores en el mundo que él”

Nelso y Juan Carlos Gontero lo aprecian mucho. **“Vando tiene dos años más que nuestro taller aquí en Libertador Norte”,** compararon.

“El taller es su vida. Siempre está. Cuando faltó papá, fue como un padre para nosotros y lo respetamos como tal”, expresó Nelso.

Los hermanos siempre le dicen que se cuide, que vaya más tarde, que lo tome como una distracción, pero el taller de rectificación es todo para Vando. **“No creemos que haya otra persona que sepa más de motores en el mundo que él”,** dijo Nelso.

Muchas de las máquinas que hoy se



utilizan en la firma fueron construidas por Vando y hoy son la herramienta que pasa por las manos de las generaciones jóvenes. **“Los nuevos empleados tienen que aprender de él. Nosotros tenemos el desafío de dejar como nuevo motores usados y él nos enseña día a día”**, añadieron los Gontero.

A Vando los nuevos y potentes autos no lo asustan. Él tiene la técnica infalible para hacer el mejor de los trabajos. **“Cada cosa que se hace acá, se hace con amor, porque todo es artesanal. Hay manuales hoy, algo que no existía antes”**.

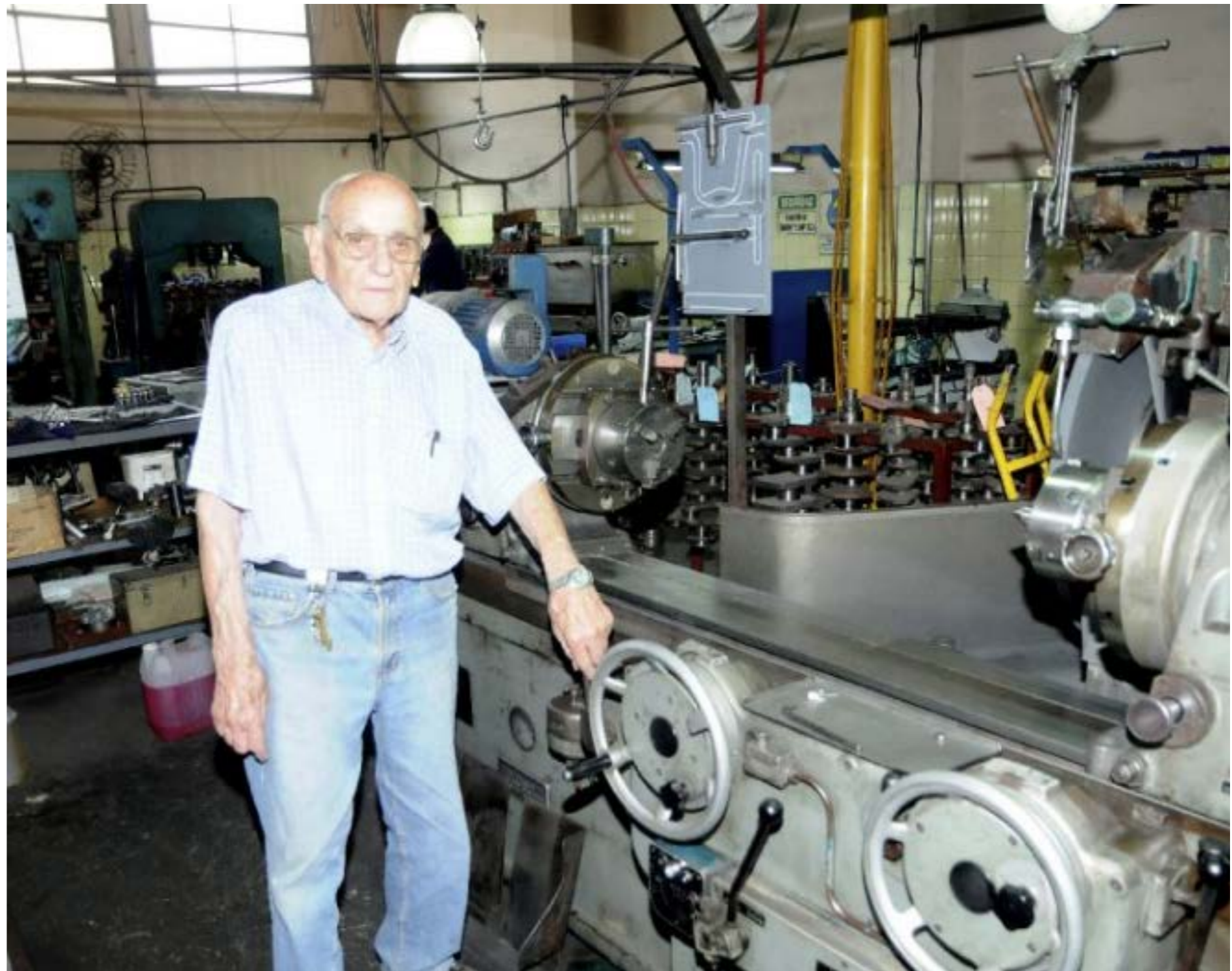
El hombre de las rodillas **“biónicas”** Vando nació en la localidad santafesina de Sastre el 3 de mayo de 1926. Su padre falleció cuando él tenía apenas cuatro años y por eso, su madre decidió mudarse a San Francisco con él y su hermano menor.

El hombre que se convirtió en su pa-

drastro fue el primero que lo acercó a las máquinas. **“Mi padrastro tenía cosechadoras, máquinas a vapor, un lujo que me di fue conducirlos. También tenía desgranadora de maíz pero esto afectó su salud”**, recordó.

Vando, ya adolescente, tuvo que hacer el duro trabajo del campo, luego en lo de Florentino Puzzi hasta que llegó el momento del Servicio Militar Obligatorio. **“Tuve la suerte de estar de vuelta a los ocho días”**, expresó con el mismo alivio que seguramente sintió cunado en su juventud le dieron la noticia que volvía a casa.

La relación de Vando con los Gontero se remonta a la cálida amistad entre su padrastro y José Gontero, el padre de Carlos y Víctor, con quienes luego trabajaría desde 1946. **“Ellos se fueron del taller paterno que estaba en Libertad y Liniers y abrieron su propio negocio en bulevar 9 de Julio 1220. Pero para 1948,**



se dividieron y me fui con Carlos”.

Desde ese año, “estoy aquí y ¡me aguantan!”. Vando fue socio del padre de los actuales propietarios del negocio, Nelso y Juan Carlos, pero hace unos años, el trabajador les vendió su parte.

La salud nunca interrumpió su vida laboral, salvo el desgaste de sus dos rodillas que lo sometieron intervenciones quirúrgicas. **“Me operé hace tres años, con 88. Nadie quería operarme porque era mayor, pero un médico de la ciudad de Córdoba se animó y lo hizo. Ahora me llaman ‘el de las rodillas biónicas’,**

porque no paro”, bromeó Vando.

Al finalizar la entrevista, Vando saludó y se retiró a su querido escritorio, desde el que observa a todos los muchachos en el taller, a las máquinas que él mismo construyó y desde donde la vida le dio la oportunidad de disfrutar de lo que más lo colma de orgullo: trabajar a los 91 **“pirulos”**.

Es la primera vez en 136 ediciones, que decidimos llevar a nuestras páginas una historia que nosotros no hemos escrito. Decidimos hacerlo dado que esta

entrevista a Vando Santiago Righero, extraída del Diario La Voz de San Justo (San Francisco, Córdoba), lo merecía por la calidad de redacción y edición, la que nos llevó a transitar la misma línea de tiempo que el entrevistado. Su experiencia es la síntesis exacta de lo que queremos mostrar en cada envío que compartimos todos los meses con nuestros amigos rectificadores.

Luego de leer en reiteradas ocasiones esta entrevista, es inevitable sentir admiración y respeto por una persona que lleva más de setenta años en plena

Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines



Por consultas sobre convenios colectivos de trabajo

www.atrar.org.ar / e-mail: faatra@atrar.org.ar



labor. Hombres como Vando Santiago Righero son quienes hacen grande a nuestra patria de la manera más digna: trabajando.
 Con tantos años dentro de la misma empresa y con las ganas intactas de servir a quienes requerían de sus conocimientos, quedó pendiente saber si alguna vez pensó en independizarse; pero evidentemente el compromiso y la lealtad consolidaron su vocación, la que mantiene inalterable por estos días con sus jóvenes 91 años.



INDUSTRIA DE MAQUINAS CHINELATTO

FRESADORA DE ASIENTO DE CAMISA - FAC 86
ALESADORA DE CULATAS SCANIA VOLVO CUMMINS - FAC 86 R

FAC 86 R



Facil de adaptar sobre tapas de cilindro VOLVO
 Compuesto por 2 dispositivos de fijación con electro imán sobre la tapa de cilindro
 Incluye 2 herramientas.

FAC 86



Ideal para mecanizar alojamientos de camisas húmedas
 Fijación electromagnética sobre cilindro de block
 Eje porta - herramientas acoplado al centro del electro imán, tiene avance vertical para mecanizar la profundidad y avance horizontal para mecanizar el ancho del asiento de la camisa de cilindro.
 Posee Anillo graduado para control de altura.
 Incluye 5 herramientas para mecanizar 73/88 85/110 97/132 123/162 158/296 mm.




www.idramrectificadoras.com.ar

Nuevo Producto!!!

Rectificadora Plana R-950



Asamblea 50 (1846) Adrogüe
 Pcia. de Buenos Aires
 Tel: 4293-8292 / 15-5140-1487
 e-mail: info@idramrectificadoras.com.ar

EMC - 2

RECTIFICADORA de ALOJAMIENTO de ALOJAMIENTOS de ARBOL DE LEVAS en TAPAS de CILINDRO



Representante en Argentina
MIGUEL ROVAGLIO
 Soporte Comercial Para Argentina - Uruguay
 miguel.rovaglio@chinelatto.com.br
 Cel: 011 15-6092-7207 / Tel: 011 4644-5894

Desmontaje e instalación de Bujías

Bujías de Asiento Cónico



Apriete la bujía en el cilindro con la mano

Luego apriete con una llave de bujía

Bujías de Asiento Plano



Apriete la bujía en el cilindro con la mano

Luego apriete con una llave de bujía

Al sustituir las bujías del motor, es muy importante seguir las siguientes recomendaciones:
 Antes de empezar la labor de remoción de las bujías se debe esperar hasta que el motor se enfríe, ya que en motores con tapa de aluminio o bien de hierro fundido pueden deformarse las roscas del alojamiento de la bujía o producirse fisuras y por lo tanto dañarse permanentemente.
 Verifique también que la cavidad del alojamiento esté limpia. Se recomienda aplicar aire a presión para remover cualquier suciedad que se encuentre en el área. Extraiga la bujía utilizando la herramienta adecuada para ello, aplicando una fuerza constante en ella hasta que gire la bujía. En ciertas ocasiones es probable que sea difícil aflojar una o varias bujías, en estos casos se recomienda el uso de un removedor de óxido o aceite penetrante. Una vez que afloje la bujía puede extraerla con la mano, luego limpie el asiento de la bujía para asegurar un buen contacto al instalar una bujía nueva.
 Al instalar la nueva bujía sea de asiento cónico o plano, puede apretarse inicialmente con la mano. Luego utilizando un torquímetro, apriete hasta el torque recomendado por el fabricante. Un método práctico cuando no se cuenta con esta herramienta, es apretar a mano inicialmente y luego dependiendo del tipo de asiento (cónico o plano), dar una fracción de giro adicional con una llave de bujía, como se muestra en la figura y en el recuadro.

Recomendaciones de apriete en la instalación de bujías

	DIÁMETRO DE ROSCA (MM)	TAPAS DE FUNDICION			TAPAS DE ALUMINIO		
		CON TORQUÍMETRO		SIN TORQUÍMETRO (VUELTA DE LLAVE)	CON TORQUÍMETRO		SIN TORQUÍMETRO (VUELTA DE LLAVE)
		lbs/pie	Nm		lbs/pie	Nm	
ASIENTO PLANO	10 mm	8 a 12	11 a 16	1/4	8 a 12	11 a 16	1/4
	12 mm	10 a 18	13 a 24	1/4	10 a 18	13 a 24	1/4
	14 mm	20 a 30	35 a 40	1/2 a 5/8	18 a 22	24 a 29	3/8 a 1/2
	18 mm	32 a 38	43 a 51	1/2 a 5/8	28 a 34	37 a 46	3/8 a 1/2
ASIENTO CÓNICO	14 mm	7 a 15	9 a 20	1/16	7 a 15	9 a 20	1/16
	18 mm	15 a 20	20 a 27	1/16	15 a 20	20 a 27	1/16

AMPLIA EXPERIENCIA EN MOTORES



Equipo Original de las principales terminales automotrices

Federal Mogul produciendo en el país hace más de 50 años, ratifica su compromiso con la calidad, liderando en tecnología e innovación, la excelencia en la manufactura y flexibilidad en la distribución.

Impulsando el futuro de la Ingeniería Automotriz.

www.federalmogul.com.ar

Concesionario Oficial Cummins



RECTIFICACION DE MOTORES NAFTEROS Y DIESEL

- Venta de Motores
- Atención a Flotas
- Banco de Pruebas
- Repuestos Genuinos
- Servicio en Campo
- Garantías

PARA LA REPARACION Y RECTIFICACION DE TU MOTOR CUMMINS COLOCA UNICAMENTE REPUESTOS GENUINOS, NO TE DEJES TENTAR CON ALTERNATIVOS. RECTIMEC POSEE UN AMPLIO STOCK PARA TUS NECESIDADES. HACEMOS ENVIOS A DOMICILIO

Ruta 8 Km. 52,5 - 1629 - Pilar - Bs. As | Tel/Fax: 0230-4428697 / 4423417
info@rectimec.com.ar / rectimec@gmail.com
www.rectimec.com.ar | Tel de urgencia: 011-15-6019-5417



FACA HNOS.®



GUIAS DE VALVULA

Ruta 28 Nº265 - General Rodriguez
Tel: 11-57128214 ID: 601*195

Guías de Válvulas en Bronce para:

- Autos
- Motos
- Competición
- Camiones
- Camionetas
- Máquinas agrícolas
- aviones
- Guías especiales, Etc.



Guías de Válvulas para vehículos nacionales e importados.

Tecno - Blast

Estos equipos permiten la limpieza y desengrase de piezas, las que se depositan sobre un cesto giratorio, el potente spray mas el agua caliente y la acción química de desengrasantes biodegradables, logran remover toda la suciedad en pocos minutos.



Modelo T-1300



Modelo T-1500

El ciclo de trabajo es totalmente automático, es decir que una persona coloca las piezas a tratar en la lavadora, le da el tiempo y puede continuar con otra actividad.



Modelo T-1000

ESTADOS UNIDOS DEL BRASIL 462 (1888) FCIÓ. VARELA - PCIA. BS.AS.
TEL/FAX: (011) 4255-4451 - TEL: 4237-0149 - E-MAIL: tecnoblast@fullzero.com.ar / tecnoblast@speedy.com.ar
Web Site: www.tecnoblastargentina.com.ar

Visite nuestra página web: WWW.FACAHNOS.COM.AR donde podrá ver nuestros catálogos, nuevos lanzamientos e incorporaciones, consultar nuestras listas de precios y gestionar su pedido. Además podrá consultar por tapones y retenes de válvula





www.metaljet.com.ar

REPARACIÓN DE LA TAPA DE CILINDROS O CULATA UTILIZANDO EL PROCESO DE METALIZACIÓN POR PROYECCIÓN

INTRODUCCIÓN

La superficie de la tapa de cilindros puede rellenarse de forma extremadamente fácil, rápida y segura, y con un costo extremadamente bajo, a través del proceso de metalizado por Arc Spray.

Utilizando el equipo Metaljet Arc spray 400 A ó el Metaljet Flame Spray TS-A, es posible aplicar una capa del metal correspondiente, sea la tapa de aluminio, de acero o fundición, reestableciendo la medida original en un tiempo muy corto.

En el caso de la fotografía, se trata de una tapa de cilindros de aluminio donde fue recuperada la superficie. Por el mismo proceso también se pueden reparar fisuras en el circuito de enfriamiento, alojamiento de sede de válvulas, daños en la estructura, etc.



EQUIPO

Metaljet arc spray 400 A / Metaljet Flame Spray TS-A

MATERIAL

AlSi 11. Aleación de aluminio con silicio que permite excelente terminación.



EL SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE PIEZAS MÁS EFECTIVO POR EL PRECIO MÁS CONVENIENTE



- EQUIPOS ARC SPRAY (Arco Eléctrico)
- EQUIPOS FLAME SPRAY con alambre (Llama Oxiacetilénica)
- EQUIPOS HVOF (Hipersónicos)
- EQUIPOS OXIACETILÉNICOS para aplicación de **polvos metálicos, cerámicos y superaleaciones**
- EQUIPOS SPRAY para aplicación de **termoplásticos** por aspersión
- CONSUMIBLES para todas las marcas de equipos de metalizado (Alambres y Polvos)

PARA LA RECUPERACIÓN DE:

- CIGUEÑALES.
- ÁRBOLES DE LEVAS.
- TÚNEL DE BANCADA.
- BLOCK DE MOTOR (DE ALUMINIO, H°F°, ACERO)
- TAPA O CULATA DE CILINDROS (DE ALUMINIO, H°F°, ACERO)
- CAMPANA DE FRENO
- PLATO DE EMBRAGUE
- RESORTE DE EMBRAGUE (SOMBRERO CHINO)

Y cualquier pieza o componente mecánico que requiera volver a su dimensión original o pieza nueva que se quiera proteger previamente.



ATENCIÓN PERSONALIZADA ON-LINE LAS 24 HS



- EQUIPOS USADOS, REVISADOS Y CON GARANTÍA.
- REPUESTOS, ACCESORIOS Y SERVICE PARA TODAS LAS MARCAS DE EQUIPOS DE METALIZADO EXISTENTES EN EL MERCADO (SULZER METCO; TAFE; METALLIZATION; TBA; ETC)
- ASISTENCIA TÉCNICA, ENTRENAMIENTO Y CAPACITACIÓN GRATUITA Y PERMANENTE EN SU TALLER
- SERVICIO EXPRESO PARA EL INTERIOR



METALJET SRL

Alicia M. de Justo 740 / Puerto Madero, Buenos Aires

☎ (+54 11) 3529 5434 ✉ info@metaljet.com.ar 🌐 metaljet.srl



CHASIS

GRASA ADHESIVA PARA EL TRANSPORTE AUTOMOTOR

SENDECO S.A. ha desarrollado una grasa moderna para ser aplicada en la totalidad del parque automotor: automóviles, camiones, micros de larga y corta distancia, etc.

Su característica hidropelente y su adhesividad la proyectan como un lubricante de avanzada en la industria automotriz.

La grasa CHASIS está elaborada a través de una combinación de jabón de calcio, aceites refinados de alta calidad, antioxidantes, antiherrumbre y otros aditivos de última generación.

CHASIS posee una gran resistencia al agua es hidropelente; posee además una gran adhesividad lo que brinda una gran adherencia ideal para ser usadas en los platos del transporte automotor.

DONDE UTILIZAR CHASIS :

Platos de camiones, lubricación de cojinetes, engrase de chasis, bastidores, bombas de agua, movimientos en general, etc.

VALORES TIPICOS:

Apariencia: Cremosa
Color: Verde
Jabón de calcio %: 18 aprox.
Penetración ASTM1/10 MM S/TMS: 278 +- 5
Punto de goteo: 80°

SENDECO S.A., no solo ofrece productos, sino que primordialmente brinda servicios y soluciones.



Una empresa ARGENTINA con Tecnología Internacional

- ◆ *Sistemas para mantenimiento, producción e higiene industrial - institucional.*
- ◆ *Lubricantes especiales.*
- ◆ *Productos APROL® aprobados por SENASA.*
- ◆ *Aprobación de Normas ISO (en trámite).*
- ◆ *Línea institucional PREFERED®*
- ◆ *Productos ecológicos.*
- ◆ *Servicios.*
- ◆ *Atención personalizada.*

Prefered®

Planta de tratamiento de efluentes

Lavadoras Industriales



Industrias
Orense S.R.L



Carlos Pellegrini 616 - Lujan - Tel: 02323-426270 / 438246
Carlos A. Giaccaglia - 011 15-6000-5224

Juan B. Justo 9658 P. 1° (C1408ALN) Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel./Fax 4644-3600 / 4644-0877 líneas rotativas / ID: 575*6703
E-mail: ventas@sendeco.com.ar / Web: www.sendeco.com.ar



Valter Motor

FABRICACION IMPORTACION EXPORTACION DISTRIBUCION DE PARTES DE MOTOR

- Tapas de Cilindro
- Árboles de Levas
- Botadores
- Engranajes
- Válvulas
- Juntas
- Blocks de Motor
- Camisas
- Pistones
- Aros
- Bombas de Aceite
- Bielas
- Cigüeñales
- Semiarmados
- Enchavetados
- Motores Completos
- Turbos
- Balancines

LINEA PESADA



Lista de Precios en la web online
www.valtermotor.com

Fabricación de Árboles de Levas y Cigüeñales - Unitaria y en Serie

San Antonio 1047 (C1276ADO) - Capital Federal - Buenos Aires
Tel: (011) 4105 - 8000 (Lin. Rot.) - Fax: (011) 4303-3111 - e-mail: ventas@valtermotor.com

Todo para su Tapa de Cilindros



Tapas de cilindros



Camisa porta inyectores



Botadores hidráulicos [USA] y porta pastilla



Soporte de fundición árbol de levas



Precámaras de combustión



Balancines de válvulas



Arboles de levas con balancines



Resortes de válvulas



Tapa bancada a/levas



Tubos de calefacción



Platillos y trabas de válvulas



Buje de depresor

Disponemos de pastillas de regulación de válvulas (todos los modelos)

ACEROMETAL

COJINETES ACEROMETAL®

- COJINETES Y BUJES ANTIFRICCIÓN PARA MOTORES DIESEL, ELÉCTRICOS, BOMBAS, TURBINAS Y DE TRACCIÓN.
- INDUSTRIA NAVAL, PETROLERA, AUTOMOTRIZ, FERROVIARIA, MINERA, VIAL.
- COJINETES Y BUJES DE BRONCE, METAL ROSADO, METAL BLANCO, TRIMETALICOS Y ALEACIONES ESPECIALES.
- BUJES DE BRONCE CENTRIFUGADOS.
- REMETALADO Y MECANIZADO DE BUJES, COJINETES Y PIEZAS VARIAS.
- INGENIERIA DE SERVICIO.



Tel./Fax: +54 (0) 11 - 4652-3091/8255/3118
Lisandro de la Torre 1317/29 - Quintana 4430/34
(1752) Lomas del Mirador - Bs. As.
e-mail: acerometal@speedy.com.ar
<http://www.cojinetesacerometal.com.ar>



FABRICACION Y DISTRIBUCION DE REPUESTOS PARA AUTOMOTOR

Boulogne Sur Mer [calle 23] N° 1555 - [1650] San Martin
Buenos Aires [54 11] 4753-5840 / 5722 [24HS.]
www.cirautopiezas.com.ar cirautopiezas@yahoo.com.ar

Diputados convirtió en Ley el proyecto de modificación del sistema de ART

Con la reciente sanción por parte de la Cámara de Diputados de la Nación a la Ley que modifica el Régimen de Riesgos del Trabajo se ha logrado avanzar en la institucionalización de un procedimiento

administrativo previo que permita disminuir la hoy grave judicialización de los reclamos por enfermedades profesionales y accidentes de trabajo, confiando que con la misma disminuyan los graves riesgos y contingencias que hoy sufren las Pymes argentinas.

Los principales aspectos que modifica la Ley recientemente sancionada se cuentan los siguientes:

Se establece la obligatoriedad de la intervención de las Comisiones Médicas para la determinación del carácter profesional de la enfermedad o accidente, la determinación de la incapacidad y las prestaciones dinerarias que corresponderían conforme lo que dispone la Ley de Riesgos del Trabajo, siendo competente la Comisión Médica correspondiente al domicilio del trabajador, al lugar de prestación de servicios o al domicilio al que habitualmente reporta.

Las partes podrán optar por la revisión de las resoluciones de las Comisiones Médicas Jurisdiccionales por ante la Comisión Médica Central, o recurrir esa resolución ante los Tribunales Laborales de Segunda Instancia correspondientes al domicilio de la Comisión Médica que intervino.

El trabajador deberá contar, para este procedimiento, con asistencia letrada, permitiéndosele así una mayor garantía sobre el ejercicio de sus derechos, siendo los honorarios de los letrados a cargo de la respectiva ART.

Los trabajadores no registrados por sus empleadores cuentan con la vía judicial directa.

Las resoluciones de las Comisiones Médicas que no fueran recurridas, así como las que resulten homologadas, tendrán autoridad de cosa juzgada administrativa.

Los peritos médicos que intervengan en las acciones judiciales deberán integrar el Cuerpo Médico de la Jurisdicción correspondiente y sus honorarios no deberán tener relación con la cuantía del juicio.

Se establece un mecanismo único de actualización de las deudas dinerarias, y el deber de depositar dichas sumas en la cuenta salarios del trabajador damnificado a fin de proteger los valores actualizados, y garantizar el pago con un único sistema que resulte razonable.

Permite ampliar el período de Incapacidad Laboral Transitoria (ILT) hasta 2 años, para favorecer la rehabilitación y la reincorporación del trabajador. Modifica el Cálculo del Ingreso Base para evitar el deterioro de las indemnizaciones. Así, al calcular el promedio de las remuneraciones del último año anterior a la primera manifestación invalidante, se ajusta el valor de cada remuneración mensual según el RIPT (Remuneraciones Imponibles Promedio de los Trabajadores Estables). Además, se aplica un interés equivalente a la tasa activa del Banco de la Nación Argentina.

Se establece un mecanismo de compensación automática para que las obras sociales que atienden contingencias cubiertas por la Ley de Riesgos del Trabajo recuperen el gasto que le correspondería a la ART contratada.

Se compromete a la Superintendencia de Riesgos del Trabajo a presentar al Comité Consultivo Permanente, en un plazo de 3 meses, un anteproyecto de ley de prevención de acuerdo a las prácticas internacionales, previendo un tratamiento específico para cada actividad en los Convenios Colectivos de Trabajo.

Buenos Aires, 16 de febrero de 2017



ANTE CUERPOS BOMBA DE AGUA



BASE DE CARBURADOR



BASE DE TERMOSTATO



CONECTORES PORTA TERMOSTATO



TAPA BASE DE TERMOSTATO



TAPAS DE DISTRIBUCION



BATEA LAVA PIEZAS CON BOMBA SUMERGIBLE



Cientes satisfechos! La clave de nuestra gestión

Entrevistamos al Sr. **Eduardo Martin**, Jefe de ventas de Juntas Illinois S.A. y nos dio detalles sobre el trabajo y la expansión que la empresa viene realizando en el mercado.

Inversión en tecnología
En los últimos años, la empresa ha realizado importantes inversiones incorporando maquinaria de última generación, con el objetivo de entre-



Desde sus orígenes en 1943, Juntas Illinois no ha dejado de crecer y avanzar en el desarrollo de nuevas tecnologías y soluciones para el sellado del motor, con el objetivo de abastecer a

gar al mercado productos de calidad superior, optimizando tiempos de producción y elevando el estándar del servicio al cliente a través de novedosas plataformas de gestión, sabiendo de las ventajas que éstas mejoras suponen para el distribuidor, el repuestero y el usuario final.

Contamos hoy con un catálogo de más de 8.500 referencias, abarcando la más amplia gama de productos para aplicación liviana, pesada, agrícola y motores asiáticos.

Con la incorporación del nuevo equipamiento, la empresa está avanzando hacia un completo control digital de todos los procesos productivos, tanto en el área de matricería como en cada uno de los diferentes sectores de producción. Incluso los sistemas de envasado presentan hoy un alto nivel de au-



un mercado dinámico y en constante evolución. Esta búsqueda permanente, sumada a un gran compromiso social y empresario, son los rasgos característicos de una firma que supo conquistar el mercado nacional e internacional.



tomatización, reflejando una notoria mejora en la presentación de los productos, calidad del packaging y preservación del contenido.

Invitamos a conocer más sobre la empresa en: www.juntasillinois.com



ILLINOIS, UN PRODUCTO PARA CADA NECESIDAD DE SELLADO.



www.juntasillinois.com



SIDAC

CONJUNTOS PAR MOTOR: STD - SUPERMEDIDAS
TAPAS DE CILINDRO: REPARACION - NUEVAS
COJINETES - JUNTAS - BOMBAS DE ACEITE



REPUESTOS

REPARACION INTEGRAL

CALIDAD TOTAL
ASESORAMIENTO TECNICO

Salcedo 1027 Villa Insuperable (1752) Bs. As.

TEL.: (011) 4655-3361 - Tel/Fax: (011) 4655-3462

e-mail: sidac@ciudad.com.ar

PISTONES

Persan®



MAQUINAS - HERRAMIENTAS
INSUMOS PARA EL RECTIFICADOR

ALESADORA DE ASIENTOS DE VALVULA EXACTA DD - DIRECT DRIVE

Nuevo modelo, con acople directo, 1000 rpm de giro de husillo -Servo Driver Japon
Con nivel digital -Inclinómetro italiano con cuadrante en X-Y en simple operación de nivelado.

- Sistema tradicional de flotación cabezal con colchón de aire y bloqueo neumático.
- Sistema de bloqueo de cabezal neumático (volteo +/- 15°)
- Volante práctico para ajustes fino - mecanizado más efectivo.
- Micrómetro digital e iluminación LED.
- Mecanizado asistido, nueva novedad.
- Sistema de botonera blindada anti polvillo y humedad.
- Pantalla LCD
- Mayor distancia entre culata y husillo, usted tiene el dominio del asiento en todo momento
- Admite culatas CUMMINS, CAT, FIAT ASTRALIS, FIAT CURSOR y similares.
- Muy popular en el ámbito de la competición, especialmente multivalvulares y motos.
- Super equipada

Seguimos ofreciendo la unidad más vendida de asientos
La más versátil, la mas económica.

KRAS siempre utiliza consumibles **NEWEN** made in USA
CONSULTE PLAN CANJE DE EQUIPOS!!



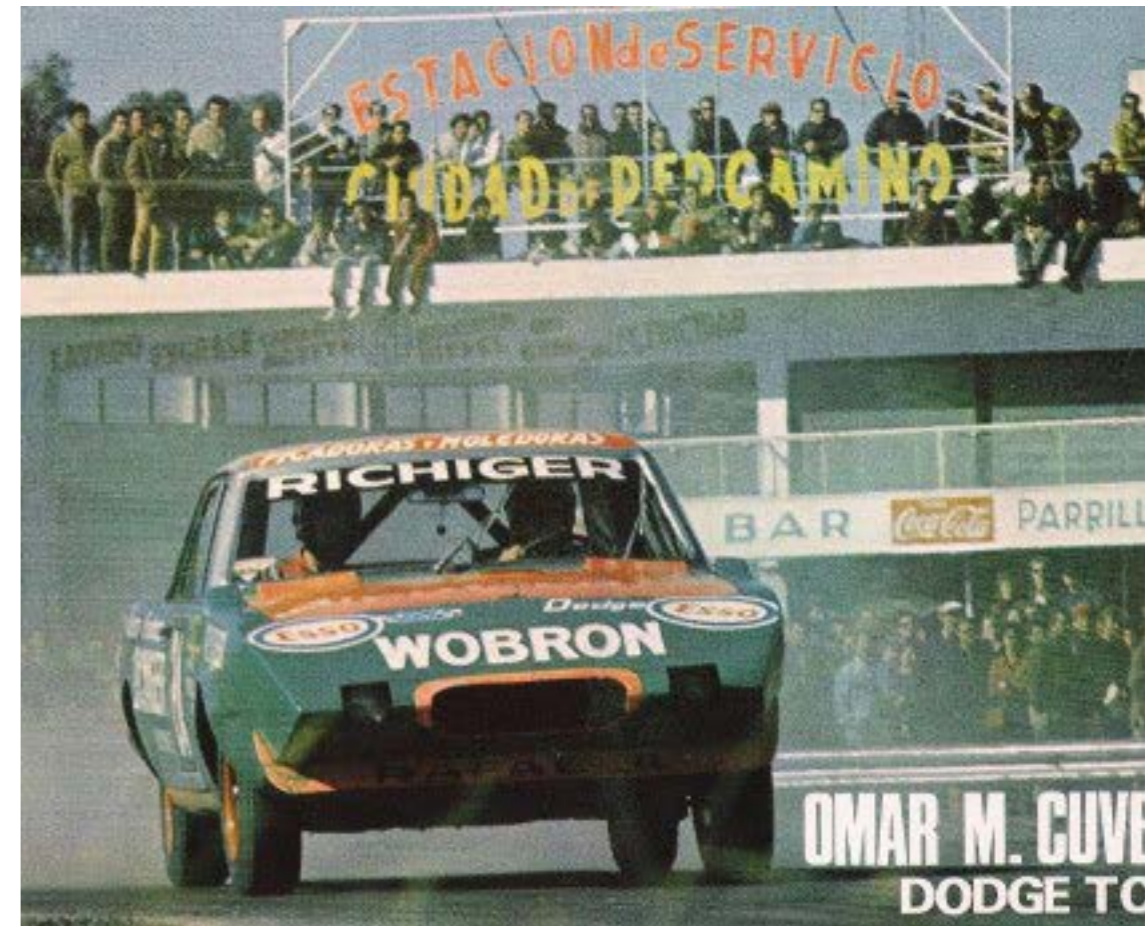
HAGA SU PEDIDO DE INSUMOS
llame gratis al 0800-888-2232



A. Cafferata 5147/49
(B1678BAI) - Caseros - Pcia. de Bs. As.
Argentina - Tel/Fax: (5411) 4716-1399
www.industriaskras.com
maquinas@industriaskras.com

UN SANTAFESINO VELOZ

Omar Mura Cuvertino no tuvo la impronta de los pilotos consagrados del deporte motor a nivel nacional pero su presencia no pasó desapercibida en el automovilismo argentino.



Pasaron más de 30 años de la muerte de Omar Mura Cuvertino, pero la Provincia de Santa Fe sigue recordándolo por su hombría de bien y su calidad al comando de un auto de carreras a pesar de no tener la trascendencia de varios volantes de la época, que han acumulado reiterados títulos argentinos en las categorías más importantes. Nacido en Rafaela, "Coco" (tal como lo apodaban), fue el ídolo de la región y sus éxitos deportivos fueron largamente festejados por la región y particularmente por la localidad de Ramona, que lo ha acompañado siempre en su campaña deportiva.

Nacido en Ramona el 20 de enero de

1933, Mura Cuvertino comenzó su campaña en el automovilismo a los 17 años corriendo con un Ford T de Carretera. Desde ese momento, y por espacio de 27 años, se dedicó a la competición siendo parte de distintas categorías, entre ellas, el Turismo Carretera a la cual llegó luego de un recordado paso por la Mecánica Argentina Fórmula 1, donde ganó cuatro carreras sobre un total de 64 disputadas.

Mura Cuvertino es recordado en el automovilismo por su paso en el Turismo Carretera con un Dodge apodado El Payuca. El auto, un Dodge Polara preparado por Gerardo Albizu que respetaba el reglamento del TC Fórmula A, tenía una trompa que no aportaba la mejor estética pero

Weskan

ESTABLECIMIENTOS METALURGICOS GAYS S.I.C.C. José Ingenieros 390 52300PTH Rafaela (SF)
Tel.: 03492-578797-504690 / Dir.: Juan Domingo Perón 2189 / E-mail: comercial@weskan.com.ar

PRODUCTOS DE EXPORTACION

FABRICANTES
ELEMENTOS ESPECIALES PARA MOTORES

FORD - CHEVROLET - CHEROKEE
TORINO - DODGE

ELEMENTOS
SAGLIMBENI
DE COMPETICION

Toda la experiencia del Turismo Carretera volcada a los zonales
TC Rioplatense - TC Platense D - 1/4 de milla

Nueva Dirección **Martín García 3429 - Quilmes - Tel: (011) 15-57133448**
E-mail: saglimbeni@hotmail.com / www.gi.com.ar/saglimbeni



si era una interesante solución aerodinámica, tomada de los Dodge Charger de Nascar de la época. Una trompa larga, con sobrada penetración en el aire, era el sello distintivo de este auto que no pasó desapercibido por esta llamativa característica. "El diseño de la trompa confiere una óptima penetración aerodinámica. El constructor realizó la trompa sobre la base de los planos recibidos de Estados Unidos que corresponden a los Dodge que intervienen en los torneos de la NASCAR", rezaba un recorte de la Revista Automundo de la época.

El 08 de noviembre de 1970 debutó en Turismo Carretera y lo hizo con una victoria en la segunda serie en Pergamino, aunque debió abandonar en la carrera final ganada por Jorge Cupeiro. El 22 de noviembre disputó en Hughes su segunda carrera, en la que también abandonó, y el 18 de diciembre cerró con otro abandono su participación en el Gran Premio Argentino que ganó Luis di Palma, a 158,023 KM/H. Un total de once competencias disputó en Turismo Carretera, logrando un quinto puesto en La Cumbre, en el inicio del año 1971.

Sobre sus cualidades deportivas, el recordado Víctor Boscarol, supo decir de Mura Cuvertino: "Tenía una capacidad increíble para llevar el auto y lo peleaba a muerte



hasta último momento para acomodarlo. Tomaba las decisiones muy rápido y cuando se encontraba ante un problema siempre tenía una solución a mano. Su manejo era agresivo, pero al mismo tiempo era muy seguro y muy pensante para resolver cualquier situación".

Falleció el 30 de diciembre de 1984, a los 51 años de edad. Pasaron más de treinta años del fallecimiento de este veloz santafesino que no tuvo la trascendencia nacional que varios de sus colegas, lo cual no impidió ni impedirá recordarlo al volante de un Mecánica Argentina Fórmula Uno o de aquel legendario Payuca 1 que,

con influencias estadounidenses en su diseño, también escribió su historia dentro de la historia grande del automovilismo deportivo nacional.



Distribuidora BULNES S.R.L.

Distribuidor Mayorista

- TAPAS DE CILINDROS
- ARBOLES DE LEVAS
- BLOCKS DE MOTORES M.BENZ
- VOLANTES DE MOTOR
- ENGRANAJES DE CAJAS DE VELOCIDADES
- REPUESTOS DE DIFERENCIAL
- CORONAS Y PIÑONES
- PALIERES
- CAMPANAS Y DISCOS DE FRENO LINEA PESADA

CASA CENTRAL
TUCUMAN 3843 S2002JWM - ROSARIO
T.E./ FAX 0341 - 4119002 / 9003 / 9004
e-mail: distbulnessrl@fibertel.com.ar

Nueva Sucursal
SUCURSAL BUENOS AIRES
MATURIN 2322 - 1416 - Capital Federal
T.E./ FAX 011 - 45839707 / 4584-0046
e-mail: bulnesbsas@fibertel.com.ar

www.bulnes-srl.com.ar



FERNANDEZ INSUA

www.fernandezinsua.com



**Repuestos para Máquinas
Viales
y Motores Diesel y a Gas**
Originales e Importados



Filtros de Alta Eficiencia
Heavy Duty Quality Parts

- ▶ Fabricados bajo las mas importantes normas de calidad y seguridad.
- ▶ Diseñados bajo especificaciones originales.



Casa Central (011) 4208 3907
 Neuquén (0299) 447 1470
 Mar del Plata (0223) 489 9060
 Más información: info@fdez-insua.com.ar

Comodoro Rivadavia (0297) 447 5683
 Don Torcuato (Bs. As.) (011) 4846 3222
 Salta (0387) 427 0010



Valter Motor

FABRICACION - IMPORTACION - EXPORTACION - DISTRIBUCION DE PARTES DE MOTOR

- | | | |
|---------------------|--------------------|---------------------|
| - Tapas de Cilindro | - Blocks de Motor | - Cigüeñales |
| - Árboles de Levas | - Camisas | - Semiarmados |
| - Botadores | - Pistones | - Enchavetados |
| - Engranajes | - Aros | - Motores Completos |
| - Válvulas | - Bombas de Aceite | - Turbos |
| - Juntas | - Bielas | - Balancines |



LINEA AUTOMOTRIZ
Nacionales e Importados



Lista de Precios en la web online
www.valtermotor.com

Fabricación de Árboles de Levas y Cigüeñales - Unitaria y en Serie

San Antonio 1047 (C1276ADO) - Capital Federal - Buenos Aires

Tel: (011) 4105 - 8000 (Lin. Rot.) - Fax: (011) 4303-3111 - e-mail: ventas@valtermotor.com



Química Antártida S.R.L.

Productos de Limpieza y Mantenimiento Industrial

- Desengrasantes alcalinos - Solventes de seguridad
- Descarbonizantes - Fosfatizantes
- Lubricantes p/maquinado y rectificado - Productos Magnaflux
- Baño Micropelícula de cojinetes - Crema Limpiamanos
- Lavadora ecológica de Motores**

Juncal 1952 - Lanús (B1824) - Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax (54-11) 4241-3415 / Cel: (011)15-5881-2222

e-mail: ventas@quimicaparker.com

www.quimicaparker.com



REPUESTOS

PARA VEHICULOS COMERCIALES

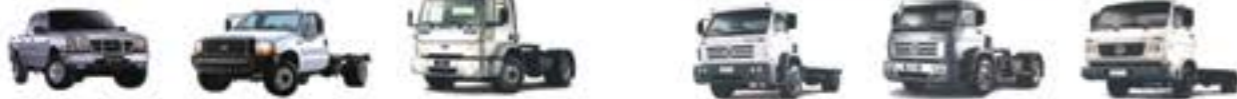
FORD

VOLKSWAGEN

UTILITARIOS - PICK UP - CAMIONES

CAMIONES

LÍNEAS COMPLETAS



DISTRIBUIDOR OFICIAL



CUMMINS

Av. La Plata 683 - (C1235ABD) Buenos Aires
Tel: 054-11-4924-8770 (L. Rot.) Fax: 0800-9992371
e-mail: ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar



Valter Motor

FABRICACION - IMPORTACION - EXPORTACION - DISTRIBUCION DE PARTES DE MOTOR

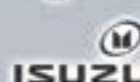
- Tapas de Cilindro
- Árboles de Levas
- Botadores
- Engranajes
- Válvulas
- Juntas

- Blocks de Motor
- Camisas
- Pistones
- Aros
- Bombas de Aceite
- Bielas

- Cigüeñales
- Semiarmados
- Enchavetados
- Motores Completos
- Turbos
- Balancines



LÍNEA AUTOMOTRIZ
Nacionales e Importados



Lista de Precios en la web online
www.valtermotor.com

Fabricación de Árboles de Levas y Cigüeñales - Unitaria y en Serie

San Antonio 1047 (C1276ADO) - Capital Federal - Buenos Aires
Tel: (011) 4105 - 8000 (Lin. Rot.) - Fax: (011) 4303-3111 - e-mail: ventas@valtermotor.com

rectificaciones acosta

CONCESIONARIO OFICIAL
DEUTZ



Los Patos 3270 | C1437IAN | CABA
tel 54 11 4911 7787 / 2746
fax 54 11 4911 4640
Sucursal Mar del Plata
Calle E entre A y G
Pto. Mar del Plata | 7600
tel 54 223 4800413



www.rectificacionesacosta.com | info@rectificacionesacosta.com



ASIAN MOTORS S.R.L.

Repuestos y Accesorios



Warnes 1256/64 - Tel: 4581-5075 / 4583-7998
asianmotors@arnet.com.ar



Química Antártida S.R.L.

Productos de Limpieza y Mantenimiento Industrial

- Desengrasantes alcalinos - Solventes de seguridad
- Descarbonizantes - Fosfatizantes
- Lubricantes p/maquinado y rectificado - Productos Magnaflux
- Baño Micropelícula de cojinetes - Crema Limpiamanos
- Lavadora ecológica de Motores

Juncal 1952 - Lanús (B1824) - Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax (54-11) 4241-3415 / Cel: (011)15-5881-2222

e-mail: ventas@quimicaparker.com

www.quimicaparker.com