

Mar-Abr. 2017 - N° 138  
Cámara de Rectificación Automotriz



ADHERIDA A F.A.C.R.A.



ADHERIDA A F.A.A.T.R.A.

- Visitamos AUTOMEC en Brasil
- Visitamos MAHLE, Rectificadora CONQUISTA y LEMENSE en Brasil
- Visitamos la planta de TOYOTA en Zarate
- El Adiós a Antonio Paleo
- Carta abierta a los Rectificadores



Cámara de Rectificación Automotriz  
Cochabamba 2774 - Buenos Aires - Argentina.  
CP: C1252AA7 - Tel/Fax: 4941-6666  
camararectificacion@fibertel.com.ar  
www.camararectificacion.org.ar



# REPUESTOS

PARA VEHICULOS COMERCIALES

## FORD

## VOLKSWAGEN

UTILITARIOS - PICK UP - CAMIONES

LÍNEAS COMPLETAS

CAMIONES



Av. La Plata 683 - (C1235ABD) Buenos Aires  
Tel: 054-11-4924-8770 (L. Rot.) Fax: 0800-9992371  
e-mail: ventas@rapa.com.ar www.rapa.com.ar

DISTRIBUIDOR OFICIAL



CUMMINS

# rectificaciones acosta

CONCESIONARIO OFICIAL  
**DEUTZ**



Los Patos 3270 | C1437IAN | CABA  
tel 54 11 4911 7787 / 2746  
fax 54 11 4911 4640  
Sucursal Mar del Plata  
Calle E entre A y G  
Pto. Mar del Plata | 7600  
tel 54 223 4800413

www.rectificacionesacosta.com | info@rectificacionesacosta.com



## ASIAN MOTORS S.R.L.

Repuestos y Accesorios



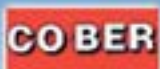
Warnes 1256/64 - Tel 4581-5075 / 4583-6530  
asianmotor@arnet.com.ar



# CRABA

Cooperativa de Provisión de  
Rectificadores Automotores Buenos Aires

Creada por rectificadores  
para rectificadores.



Sabemos lo que le ofrecemos!!!

CRABA: Cochabamba 2774 - C.A.B.A. - Administración Tel: 4943-4278  
Ventas Tel: 4308-6479 / 4942-9063  
info@craba.com.ar

# CAMARA DE RECTIFICACION AUTOMOTRIZ

Comisión Directiva

**Presidente**

Hector Maffei

**Vice presidente**

Ricardo Daneluz

**Secretario**

Ariel Cappelletti

**Prosecretario**

Cristian Lomele

**Tesorero**

Agustin Holvoet

**Protesorero**

Marcelo Carabelli

**Vocales**

1ro: Daniel Casagrande

2do: Carlos Ponce

3ro: Silvino Patiño

4to: Florencio Flores

5to: Daniel Cervone

6to: Sergio Ortega

7mo: Julio Polter

8vo: Juan Amadio

**Suplente 1ro**

Ernesto Rejala

**Suplente 2do**

Pablo Nucaro

**Revisores de Cuentas**

Hernan Nuñez

Marcelo Barbon

**Tribunal de Honor y Etica**

Jose L Esteban

Nicola Lomele

Domingo Castillo

**Presidente Honorario**

Leonel Polter

**Gerente Administrativo**

Roberto Omar Secreti



## Editorial



Después de asistir al simposio de rectificadores latinoamericanos donde además de los organizadores brasileros, nos dimos cita los argentinos en un número de veinte colegas, junto con gente de Uruguay Paraguay Perú Bolivia Ecuador Colombia y Panamá con el agregado de gente de España, donde todos sin excepción tuvimos lugar a volcar nuestras opiniones. La coincidencia fue total, la baja de trabajo en los dos últimos años, entre un 40 y 60% también fue unánime el informe de reducción del personal en un porcentaje similar y quedó pendiente la pregunta Como se podía hacer para reducir aún más el personal? Coincidiendo que aquellas rectificadores de mayor envergadura son las que tienen mayor obstáculo percibían.

Es evidente que la globalización produjo un cambio que ya lo tenemos sobre nosotros y no lo supimos advertir, también dentro de las coincidencias la idea de que la rectificación tiene un fin inexorable. Las opiniones variaban cuando se hablaba de tiempo de entre diez y los más optimistas cincuenta años teniendo en cuenta que en el interior de los países y de acuerdo a la situación económica de cada uno se podría extender con la maquinaria agraria y vial. En mi opinión es que si en muy corto plazo no reducimos los precios dejaremos de ser

competitivos con las ensambladoras, sabido es que ya ciertos motores y varias tapa de cilindros originales están a la venta a igual o menor precio que las reparaciones y no hablemos de los productos asiáticos, tendremos que ver la forma de automatizar la manera de agilizar el trabajo tal vez podría ser dedicarse a cierta línea de motores donde el trabajo se haga en serie, incrementar la búsqueda de abaratar el costo de los repuestos, con compras puntuales o bien en cooperativas ya existentes haciendo que estas se desarrollen y sean de plena utilidad para los asociados, se debería también reducir al máximo el tiempo de permanencia de un motor parado porque eso también influye en el costo final de la reparación , el momento actual nos exige calidad, responsabilidad y precio para ello es necesario la capacitación no solo de quienes están al frente sino también del personal, máquinas y herramientas acordes con los tiempos que transcurren.

Un país lo hacen todos sus habitantes, nuestro oficio lo hacemos uniéndonos todos los rectificadores de lo contrario lenta pero inexorablemente morirá en soledad.

Tras la pregunta de que nos da la Cámara? La respuesta es que es lo que necesitamos. La Cámara tiene las puertas abiertas y espera las inquietudes para debatirlas en conjunto.

### Revista Informativa de la Cámara de Rectificación Automotriz Marzo- Abril del 2017 N° 138 858.328

**Contactos :** Cochabamba 2774 (1252) Bs.As. Tel/Fax. 4941-6666  
e-mail: [camararectificacion@fibertel.com.ar](mailto:camararectificacion@fibertel.com.ar)  
[www.camararectificacion.org.ar](http://www.camararectificacion.org.ar)

**Diseño:** URBANO-VA 1155082171 **Redacción periodística:** Luciano Iriondo  
**Edición gral.:** Roberto Omar Secreti



## LIDER NACIONAL EN COMPONENTES DEL TREN DE VALVULAS



[www.massicomponents.com](http://www.massicomponents.com) - [info@massicomponents.com](mailto:info@massicomponents.com)

# **SERDI** **RG** MACHINES



AC 170



CF 200

RP 1300



RV 516

## **SERDI**

MOD: 300



MOD: 3624

## **KWIKWAY**



MOD: SVS II

**Santa Marta 2135 - (1650) Villa Maipu - San Martín**  
**Prov. de Buenos Aires - República Argentina**  
**Telefax: 4754-8901 / 4753-3531**  
**e-mail: serdirg@movi.com.ar**

# bayerque hermanos s. r. l.<sup>®</sup>

*Fabricación Integral de Arboles de Levas*

MÁS DE 30 AÑOS PRODUCIENDO EN ARGENTINA



“Calidad es Seguridad  
y Marca la Diferencia”

## Líder en el mercado de reposición automotriz

bh bayerque hnos srl, produciendo en Argentina desde hace más de 30 años, confirma su compromiso de Calidad Total; brindado Seguridad frente al medio ambiente, integrantes, proveedores y clientes; pero sobre todo, hacia las personas.



[www.bhbayerquehnos.com.ar](http://www.bhbayerquehnos.com.ar)

[info@bhbayerquehnos.com.ar](mailto:info@bhbayerquehnos.com.ar)

# EL FIDEICOMISO DE CONSTRUCCION AL COSTO Y LA AUTORIZACION LEGAL DE AJUSTE AUTORIZADA LEGALMENTE. DECRETO PEN

En el ámbito de explicar algunos modernos negocios de interés para los asociados como modelos de inversión trataremos en estas escasas palabras el sistema de construcción llamado vulgarmente “**en pozo**” que se materializa a través de la figura jurídica del fideicomiso y las posibilidades de ajuste de las cuotas pactadas y/o acordadas con el desarrollador en el actual estado macroeconómico con la vigencia y autorización de determinadas normas legales.

En el ámbito de explicar algunos modernos negocios de interés para los asociados como modelos de inversión trataremos en estas escasas palabras el sistema de construcción llamado vulgarmente “en pozo” que se materializa a través de la figura jurídica del fideicomiso y las posibilidades de ajuste de las cuotas pactadas y/o acordadas con el desarrollador en el actual estado macroeconómico con la vigencia y autorización de determinadas normas legales.

Hasta antes de esta fecha se pactaban “supuestamente” cuotas fijas para los inversores de los emprendimientos por los inversores que luego se aumentaban por un acuerdo de aumento del gasto encubierto para su terminación generándose una desviación de la inversión inicial que en todos los casos terminaba en forma muy superior al proyecto original de inversión.

Hoy la nueva norma legal autoriza a sincerar los ajustes de las cuotas por determinados índices “saltando” la prohibición contractual de indexar que sigue vigente por la ley de convertibilidad del año 1991.

## FIDEICOMISO: AJUSTE DE CUOTAS

El Fideicomiso de construcción llamado Al Costo, es un contrato por el cual una o varias personas aportan bienes, dinero, servicios o derechos al administrador Fiduciario para que éste los afecte al fideicomiso (el cual tiene por finalidad) con dichos bienes construir o desarrollar el proyecto inmobiliario, llegando a su terminación realizando la adjudicación a los fiduciantes, beneficiarios o destinatarios finales de los bienes resultantes de la gestión.

La característica peculiar de este tipo de fideicomiso, es que no busca un fin de lucro en una renta, si no únicamente, destinar los fondos necesarios para cumplir con el fin (construcción de un edificio, condominio, etc), aportando los fiduciantes los costos necesarios para su construcción.

Este tipo de fideicomisos, a priori no vende por Boleto de Compraventa,

sino que son únicamente los inversores que se incorporan o sus cesionarios, los que serán adjudicados por el resultado del proyecto.

Esta ausencia de ganancia, vinculado a que los integrantes del fideicomiso como aportantes del costo la realizan como Fiduciantes Beneficiarios, resulta un aspecto relevante a la hora de impuestos tales como Ganancias y Ganancia Mínima presunta. Los aportantes al mismo se encuentran autorizados para descontar las sumas aportadas al fideicomiso de los impuestos mencionados. Es decir que además del beneficio jurídico del negocio puede establecerse un beneficio fiscal al contrato y su participación en el mismo.

La Figura del Fideicomiso al Costo, como esquema dentro de los Fideicomisos inmobiliarios, es la más utilizada.

En función de la imposibilidad de aplicar mecanismos de actualización, los proyectos desde pozo aplican luego de una planificación y una estimación del costo inicial, una estimación del costo con el índice de la CAC (Cámara Argentina de la Construcción, esquema ampliamente utilizado en este tipo de emprendimientos), que le otorga una herramienta a los desarrolladores y a los inversores de certidumbre sobre los montos a aportar al proyecto para su construcción.

En un contexto inflacionario, resultaba dificultoso el poder estimar el costo del proyecto sin evaluar el incremental de costos, sobre todo en rubros como mano de obra y materiales que repercutirán en el desarrollo, más allá del inicio del mismo.

El Decreto de Necesidad y Urgencia dictado por el PODER EJECUTIVO NACIONAL en fecha 6 de marzo de 2017 (Decreto 146/17 PEN), establece que determinados instrumentos quedarán exceptuados de la aplicación de la prohibición de indexar prevista en los art. 7 y 10 de la ley de Convertibilidad (aún vigentes), permitiendo en el Art. 5 aplicar mecanismos de actualización a:

a) Préstamos con garantía hipotecaria, de conformidad con lo establecido en los artículos 2205 y subsiguientes del Código

Civil y Comercial de la Nación, a los que podrá aplicarse el Coeficiente de Estabilización de Referencia (CER) previsto en el artículo 4° del Decreto N° 214 del 3 de febrero de 2002.

b) Valores negociables con o sin oferta pública, por plazos no inferiores a DOS (2) años, a los que podrá aplicarse el Coeficiente de Estabilización de Referencia (CER) previsto en el artículo 4° del Decreto N° 214 del 3 de febrero de 2002.

c) Contratos de obra o aquellos que tengan por objeto el desarrollo de actividades relacionadas con la construcción, comercialización y financiamiento de inmuebles, obras de infraestructura y desarrollos inmobiliarios, todos por plazos no inferiores a DOS (2) años, a los que podrá aplicarse el Coeficiente de Estabilización de Referencia (CER), previsto en el artículo 4° del Decreto N° 214 del 3 de febrero de 2002, o el Índice del Costo de la Construcción (ICC), para el Gran Buenos Aires que publica el INSTITUTO NACIONAL DE ESTADÍSTICA Y CENSOS (INDEC), para vivienda unifamiliar modelo seis.

Los incisos a) y b) resultan relevantes para los créditos hipotecarios y Fideicomisos Financieros respectivamente, siendo el inciso c) el que resulta aplicable a los Fideicomisos Inmobiliarios. Establece la posibilidad (no la obligación) de utilizar el Coeficiente de Estabilización de Referencia (CER) o el índice del Costo de la Construcción (ICC) para el Gran Buenos Aires que publica el INDEC.

EL Fideicomiso al Costo posee muchos riegos y problemas, tales como presupuestos defectuosos o incompletos, mala gestión del desarrollador, errores en la construcción y demás aspectos que implican mayores costos para el inversor. Estos problemas no están vinculados al esquema de aportes, sino a problemas humanos de gestión, por lo que claramente se diferencian los desarrolladores profesionales y competitivos de otros que terminan con juicios por defraudación fiduciaria o daños y perjuicios.

El esquema de actualización





previsto por el Decreto 146/17 permite reemplazar el esquema de la estimación del costo con el índice de la CAC (Cámara Argentina de la Construcción) por alguno de los previstos por el decreto, ya sea el CER o ICC Gran Buenos Aires. Si uno mide el comportamiento de ambos índices, se observa un desempeño similar, por lo que seguramente los próximos desarrollos por fideicomisos al Costo tendrán en cuenta estos índices y los utilizarán para aplicarlo especialmente sobre las cuotas, ya que en la práctica se toman anticipos y cuotas que acompañan la construcción hasta el final de obra.

Por lo tanto en el nuevo esquema podemos afirmar que el tema del FIDEICOMISO AL COSTO con cuota congelada en la actualidad ha sido superado por la realidad económica.

Hoy se encuentran autorizados legalmente conforme lo descripto esquemas de actualización para los desarrolladores que venden y/o promocionan al

costo sin actualización.

Hasta el dictado del decreto, no estaba permitida la venta de inmuebles en pozo indexada, por lo que los desarrolladores de emprendimientos o fideicomisos comerciales (solo venden por boleto de compraventa) tenían que recurrir a esquemas de dudosa legalidad tales como la redeterminación de precios u otros. Estos esquemas no son los utilizados por los Fideicomisos al Costo claramente, siendo este último un esquema que "compite" con los esquemas tradicionales de venta.

Los desarrolladores que venden por Boleto de compraventa o los Fideicomisos Comerciales son los beneficiarios

del esquema de indexación incorporado por el Decreto, ya que podrán vender financiado con un esquema en pesos que no se vea afectado por la inflación.

El Fideicomiso Al Costo se podrá seguir utilizando tanto para proyectos de edificios, complejo de condominios u otros destinos; ya sea con el esquema de estimación del Costo por la CAC o por los índices previstos en el Decreto, los cuales serán válidos para estimar el costo.

Lo relevante a tener en cuenta en este esquema, es que el inversor aporta el costo real, por lo que controlar al desarrollador durante la obra e invertir con constructores profesionales será clave.



**Jorge Basail - Alejandro Bernardo**

**Capital:** Lunes de 16 a 19 hs. - Lavalle 1290 4to piso of. 409

**Morón:** Lun y Martes de 9 a 12 hs. Mie y Viernes 16 a 19hs.

25 de Mayo 432 Piso1 dto 9 - Tel: 4627-3126 / 15-4027-7819

CAMISAS CENTRIFUGADAS  
**CAMEC S.R.L.**  
INDUSTRIA ARGENTINA

**FABRICANTES Y DISTRIBUIDORES**  
Con muestra o plano se fabrica cualquier tipo de  
camisa para cualquier aplicación

**Depósito y Ventas: Espora 3731 - Villa Lynch - Tel: 4755-1891**



Av. Mosconi 237 - B1752CXC - L. del Mirador - Pcia. de Buenos Aires  
Tel: (011) 4657-8360 - 4657-7275 - 4488-3794 -  11-2658-1493  
ventas@tapacil.com [www.tapacil.com](http://www.tapacil.com)



# Tapas de Cilindros

# Arboles de Levas



# Cigüeñales





**MAHLE**

*Driven by performance*

**LINEA DE JUNTAS MAHLE:  
DIVERSIFICANDO LA LINEA DE PRODUCTOS, CONSOLIDANDO LA  
CALIDAD.**

MAHLE lanza su línea de juntas para reposición. Estas utilizan la misma tecnología y diseño del equipamiento original, garantizando mayor eficiencia para las más diversas aplicaciones. A la vez que beneficia al aplicador y facilita su trabajo, brinda al consumidor final, una opción más de elección con la garantía de calidad del líder mundial en componentes de motor. Para mayor información consulte a su distribuidor local. [www.mahle-aftermarket.com](http://www.mahle-aftermarket.com)

**MAHLE**<sup>®</sup>  
**ORIGINAL**

FPT presenta en Argentina, por medio de EURO TORQUE, dos nuevos productos en el mercado: Motores en pack para aplicaciones industriales y de incendio; con certificación de la Comunidad Europea, y con las variantes:

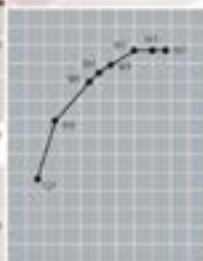
- Motor Pack con radiador y filtro de aire
- Motor pack que se refrigera con agua de bombeo
- Motor pack a 2940rpm de motor

## N67 MNT F42



### Dimensiones

L = 1046 mm  
 W = 670 mm (version N67MNT F42.10)  
 W = 706 mm (version N67MNT F42.05)  
 H = 1003 mm



## N45 MNT F41



FPT – EURO TORQUE  
 CALIDAD TOTAL

Pte. Perón 7545 - Ituzaingó (1714) Bs. As.  
 (011) 4481-8822 - ventas@eurotorque.com.ar



**MOTORES *FPT***  
**EL CORAZON**  
**DE LAS MEJORES MARCAS**



**EURO TORQUE Concesionario oficial *FPT***

Pte. Perón 7545 - Ituzaingó (1714) Bs. As.

(011) 4481-8822

[ventas@eurotorque.com.ar](mailto:ventas@eurotorque.com.ar)

# SISTEMAS INNOVADORES DE JUNTAS PARA LOS MOTORES DEL FUTURO

## JUNTAS DE CULATA DE ACERO MULTILÁMINAS (MLS)



### JUNTAS DE CULATA MLS: LA MEJOR SOLUCIÓN PARA CUALQUIER CALIDAD DE SUPERFICIE

Con su diseño especial las juntas multilaminas se adaptan por sus especiales características a cualquier calidad de superficie, siempre y cuando las mismas se encuentren dentro de los valores de tolerancia de mecanizados indicados.\*



### TENDENCIAS QUE MARCAN LA PAUTA

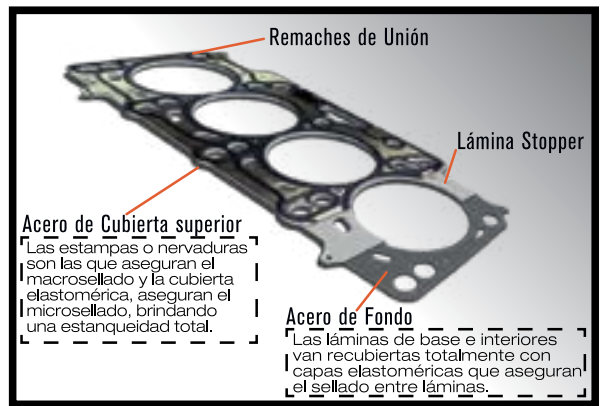
Actualmente en los motores, el par motor y la potencia aumentan el consumo, y las emisiones se reducen. Los objetivos de desarrollo en la fabricación de motores determinan los requisitos que se impondrán a los sistemas de juntas. Las juntas de culata se ven sometidas a estrés, debido a presiones de ignición y temperatura cada vez mayores y más altas. **La solución únicamente: juntas de culata de acero multilaminas MLS <Multi-Layer-Steel> (no acepte imitaciones).**

Las primeras juntas de los años 30 se producían con amianto laminado y cobre en ambas caras, rodeando las bocas del cilindro. Luego estas fueron reemplazadas por las comúnmente llamadas juntas de composite material libre de asbestos acero laminado reforzado y libre de asbestos (llamado sándwich). Luego de la década del 80 y debido a las grandes modificaciones en los nuevos motores, aparecen las juntas **MLS**. Estas juntas son el estándar y permiten a los ingenieros de todo el mundo desarrollar con éxito conceptos innovadores en la construcción de motores.



### MAYOR POTENCIAL DE SELLADO CON ACERO MULTILÁMINAS

Las juntas de culata multilaminas se componen de dos y cinco láminas de acero tipo muelle o de acero al carbono, que se superpone para formar una junta de culata de varias capas de acero. Para conseguir un sellado seguro frente a los agentes a sellar, se practican nervaduras cóncavas y convexas en las cámaras de combustión y en los pasos de refrigerante y aceite, que aumentan la presión local (macro sellado), y los refuerzos elastoméricos totales o parciales mejoran adicionalmente el efecto de sellado (micro sellado).



## REQUISITOS PARA UN ÓPTIMO SELLADO

### CARACTERÍSTICAS DE LAS SUPERFICIES A SELLAR

Las juntas **MLS** son el concepto que marca la tendencia del futuro en las juntas de culata. En la actualidad, el sellado entre la culata y el bloque del motor se realiza casi exclusivamente con juntas multilaminas. Pero no sólo es la calidad de la junta de culata la que asegura la perfecta estanqueidad. La calidad de la superficie de la culata y del block de motor también juegan un papel muy importante. Los requisitos en cuanto al acabado superficial son un factor decisivo para un buen resultado de sellado. En el montaje de las juntas de culata es imprescindible cumplir los valores predeterminados. Y en esto, no hay diferencia entre juntas de culata de composite y de **MLS**.

### DESVIACIONES EN LA CALIDAD DE LAS SUPERFICIES Y EN SU GEOMÉTRICA

La calidad de la superficie de la culata y del bloque del motor se ve influenciada negativamente por las siguientes circunstancias:

- Falta de planitud
- Desviaciones de paralelismo
- Deformaciones de la pieza
- Rugosidades



### IRREGULARIDADES Y DEFORMACIONES

Las irregularidades y deformaciones en la pieza se pueden detectar con una regla de filo. La medición se realiza con el llamado método haz de luz. La regla se coloca con el filo sobre la superficie y se desliza en sentido longitudinal y transversal sobre todas las superficies de las piezas. Las irregularidades se hacen patentes por la aparición de resquicios de luz. Los valores medidos deben estar, en sentido longitudinal y en una distancia de 100 mm, por debajo de 0,03 mm, y en una distancia de 400 mm, por debajo de los 0,05 mm, así como en sentido transversal, en una distancia de 100 mm, por debajo de 0,03 mm.

### \* CONSEJO DE EXPERTOS

Observe ante todo los requisitos de calidad de superficie:

- Irregularidades en la pieza
  - Inferiores a 0,03 mm en una distancia de 100 mm en sentido longitudinal
  - Inferiores a 0,05 mm en una distancia de 400 mm en sentido longitudinal
  - Inferiores a 0,03 mm en una distancia de 100 mm en sentido transversal
- Ondulaciones
  - Inferiores a 20 µm
- Rugosidades
  - Entre 7 µm y 20 µm

MANTENGA SU VEHICULO ORIGINAL, USE



Seguinos



Juntas CICCARELLI



@juntaciccarelli



Juntas Ciccarelli

Visita nuestra NUEVA WEB!!!  
[www.ciccarelli.com.ar](http://www.ciccarelli.com.ar)



# SI LOS MEJORES LA USAN... VOS TAMBIEN HACE QUE TU AUTO SEA DE CARRERA...

Todos los autos de **TURISMO CARRETERA**,  
TC-2000, TOP RACE, 1/4 DE MILLA, TN y  
muchas más!! Utilizan **Juntas CICCARELLI**

**\*\*CICCARELLI recomienda no correr en la vía pública\*\***



Sponsor Oficial de



Emiliano Spataro (Piloto)  
Benjamín Lozada (Navegante)



Seguinos Juntas CICCARELLI @juntaciccarelli Juntas Ciccarelli

Visita nuestra **NUEVA WEB!!!**  
[www.ciccarelli.com.ar](http://www.ciccarelli.com.ar)



Una delegación de 24 personas divididas en dos grupos, representando a la Cámara de Rectificación Automotriz realizó dos visitas a la planta de Toyota ubicada en Zarate (Buenos Aires) los días 29 de marzo y 03 de abril, con el objetivo de conocer las instalaciones en donde, tras la obtención de una autorización especial, accedimos a la línea de producción de motores que equipan a los vehículos que cotidianamente encontramos en las calles de nuestro país. Carlos Palmieri, Eduardo Gandulfo, Cristian Heinze y Horacio Caviglia fueron los anfitriones que nos mostraron la planta.

Encabezó la delegación, en el primer grupo visitante, nuestro Presidente, Héctor Maffei, quien junto con la delegación recorrieron la planta que Producen anualmente 30.000 EG una producción diaria de 130 EG (2 turnos de producción)también Producen 3 modelos de motor de los cuales 2 son para el mercado de Brasil y uno es para el mercado local.

El 03 de abril visitó el segundo grupo de rectificadores la planta de producción, y coincidente con el primero, los



Asociense !!!

**F.A.C.R.A**

[www.facra.org.ar](http://www.facra.org.ar)

**Objetivos Primordiales**

1. Brindar información técnica de motores a sus socios, mediante la consulta telefónica a través de una línea gratuita 0-800 o por medio de su página web.
2. Intercambio de información con terminales automotrices y asociaciones de otros países, viajes a ferias y exposiciones, visitas a fábricas, y todo lo que el rectificador necesita para estar bien actualizado y respaldado por una Institución fuerte.
3. La organización de FIRA, Feria Internacional de la Rectificación Automotriz, que con la concreción de 5 Ediciones, permite a los Rectificadores estar en contacto con los últimos adelantos en repuestos, máquinas de rectificación, insumos, herramientas y todo aquello ligado a nuestra actividad.





conceptos y elogios no tardaron en llegar, incorporando valiosos conceptos para sus experiencias y emprendimientos personales. La visita enriqueció a nuestros asociados, quienes destacaron la organización de la planta, El edificio cuenta con una superficie de 600m2, con una planta alta de 234m2 y fue construido inspirado en otros Centros de Visitas que Toyota tiene en Japón y Estados Unidos. Se trata del primer espacio de su tipo en la Argentina. A través de un recorrido especialmente diseñado, los visitantes del Centro se interiorizan sobre la historia de Toyota en la Argentina y en el mundo, aprenden los conceptos más relevantes en seguridad, calidad y mejora continua y conocen las actividades deportivas y los programas de Ciudadanía Corporativa que la

compañía posee en la Argentina. Además, tienen la posibilidad de ver la primera Hilux fabricada en Toyota Argentina y todos los cambios realizados hasta llegar al nuevo modelo. El espacio cuenta también con una boutique Toyota para que los visitantes puedan acceder a productos de colección de la marca. La excelente recepción y calidez recibidas en la visita, fortaleció un vínculo entre las partes a partir de posibles nuevas experiencias en un futuro no muy lejano. La CRA se encuentra organizando nuevas visitas, por lo que los interesados deberán comunicarse a [camararectificacion@fibertel.com.ar](mailto:camararectificacion@fibertel.com.ar) para mayor información o en la

web de TOYOTA [www.toyota.com.ar/acerca/centro\\_de\\_visitas/](http://www.toyota.com.ar/acerca/centro_de_visitas/). Los interesados en conocer más, pueden enviar un correo a [centrodevisitas@toyota.com.ar](mailto:centrodevisitas@toyota.com.ar) o comunicarse con el 03487-443448.



**FABRICANTES**  
ELEMENTOS ESPECIALES PARA MOTORES

**FORD - CHEVROLET - CHEROKEE**  
**TORINO - DODGE**

ELEMENTOS

SAGLIMBENI

DE COMPETICIÓN

*Toda la experiencia del Turismo Carretera volcada a los zonales*  
*TC Rioplatense - TC Platense D - 1/4 de milla*

Nueva Dirección **Martín García 3429 - Quilmes - Tel: (011) 15-57133448**  
E-mail: [saglimbeni@hotmail.com](mailto:saglimbeni@hotmail.com) / [www.gi.com.ar/saglimbeni](http://www.gi.com.ar/saglimbeni)



# NUBO

Agradecemos a la firma TOPLINE ENGENERING ARG S.A por habernos confiado la provisión de los **asientos, guías de válvula, tazas, espárragos** y otros productos , los mismos que fueron utilizados para realizar las tapas de cilindro que el SR. **ORESTE BERTA** proveyó para la **ACTC**, las cuales formaron parte de todos los motores de turismo carretera del año 2015.

Por otra parte vale destacar que utilizamos el mismo material y el mismo control de calidad para dichos productos que para los que hacemos llegar al mercado de reposición que usan nuestros clientes de todos los días.

## NUBO SRL. Especialistas en productos para la tapa de cilindro.

Calidad y servicio desde 1948.

### TAPAS DE CILINDRO MOTORES TURISMO CARRETERA 2015.

Otros clientes de los que  
somos proveedores.



Topline



Fénix



Apaz



Metalgama



Rasquela



VM ARGENTINA  
VM Tahuelco



Presentes en

## AUTOMECH

13ª FEIRA INTERNACIONAL DE AUTOPEÇAS, EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS



[www.nubo.com.ar](http://www.nubo.com.ar)

Tel./Fax: (011)4686-0077 y Rotativas

# NUBO

## NUEVO PRODUCTO



*Guías Nitruadas*

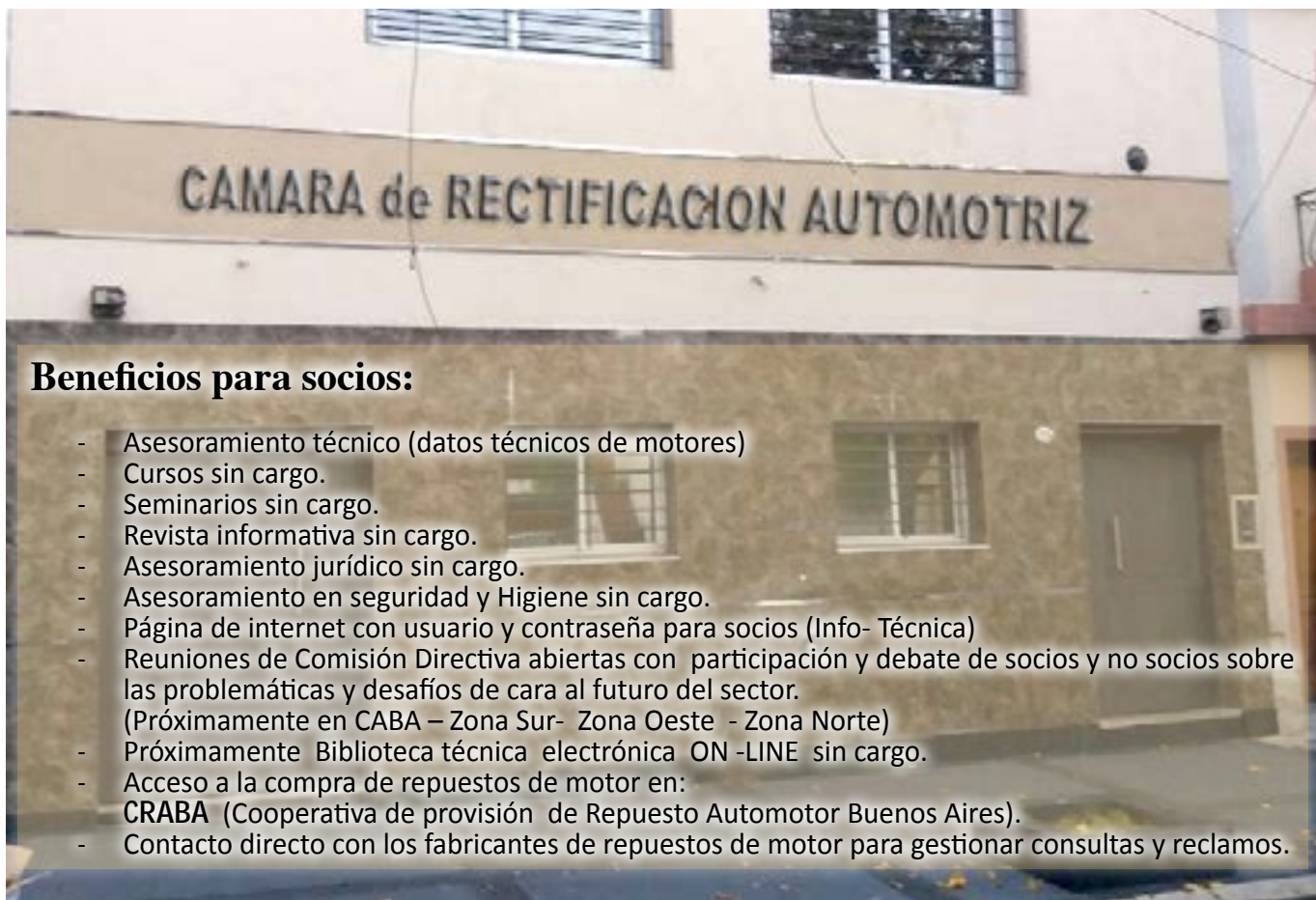


[www.nubo.com.ar](http://www.nubo.com.ar)

Tel./Fax: (011)4686-0077 y Rotativas

# La Cámara de Rectificación trabaja para usted y le brinda los siguientes beneficios

Señores Rectificadores socios y no socios de la CRA, en esta oportunidad nos dirigimos a ustedes para contarles cuales son las actividades que realiza la Cámara y cuáles son los beneficios que le brinda a sus socios



## Beneficios para socios:

- Asesoramiento técnico (datos técnicos de motores)
- Cursos sin cargo.
- Seminarios sin cargo.
- Revista informativa sin cargo.
- Asesoramiento jurídico sin cargo.
- Asesoramiento en seguridad y Higiene sin cargo.
- Página de internet con usuario y contraseña para socios (Info- Técnica)
- Reuniones de Comisión Directiva abiertas con participación y debate de socios y no socios sobre las problemáticas y desafíos de cara al futuro del sector.  
(Próximamente en CABA – Zona Sur- Zona Oeste - Zona Norte)
- Próximamente Biblioteca técnica electrónica ON -LINE sin cargo.
- Acceso a la compra de repuestos de motor en:  
**CRABA** (Cooperativa de provisión de Repuesto Automotor Buenos Aires).
- Contacto directo con los fabricantes de repuestos de motor para gestionar consultas y reclamos.

## Representaciones Institucionales:

- Representación en la negociación paritaria a través de FAATRA.
- Representación en FACRA (Federación Argentina de Cámaras de Rectificación) con el cargo de Vicepresidente y con un cargo de vocal titular.
- Representación activa en la junta directiva de la UIPBA (Unión Industrial de la Provincia de Bs As) con el cargo de vocal titular.
- Representación activa en el departamento PYMI de la UIPBA, teniendo a cargo la secretaría del departamento.

## Visitas y viajes organizados:

- Viaje a Japón Visitando: (YANMAR-MITSUBHI Pesados-TOYOTA Japón- KUBOTA- Taller de Rectificación Japón)
- Viaje a Dubái Visitando AUTOMECANICA DUBAI
- Viaje Brasil Visitando Automecánica Brasil y Fabrica MAHLE Sao Paulo
- Fragata Libertad- Buenos Aires- (visitando la sala de máquinas)
- Berta Motors Sports – Oreste Berta- Motores de competición
- Fiat Argentina Planta Córdoba
- Toyota Argentina (Planta de Motores) - Zarate Bs. As.

## Trabajamos y estamos trabajando en:

- Negociación con la Secretaria de comercio de la Nación con el fin de obtener el Plan AHORA 12 y AHORA 18 para la actividad "Rectificación de Motores" (En este momento se la puede obtener para la venta de repuestos).
- Negociación con el Banco Provincia de Bs As para obtener un plan de beneficios exclusivo para Rectificadores.
- Participación en la redacción de la Ley PYME Provincial (Dto. PYMI UIPBA).
- Participamos en la obtención de una alícuota especial en IIBB (Ingresos Brutos) en la Ley Tributaria de la prov. de Bs. AS.
- Obtención de un beneficio especial para rectificadores en los planes PIL y de Entrenamiento del Ministerio de Trabajo de la Nación.
- Organización del congreso Latinoamericano de la Rectificación "NUEVOS DESAFIOS"
- Negociación con el Ministerio de Seguridad de la Prov. de Bs. As.
- Organización de FIRA (Feria Internacional de Rectificación de Motores)
- Convenio de colaboración mutua con el INTI (Instituto Nacional de Tecnología Industrial)
- **Organización del próximo Curso virtual a distancia de:**
  - Seguridad Industrial - Seguridad e Higiene
  - Incendios. Instalaciones Industriales. 5 S

## Cursos y Seminarios organizados:

- Electricidad automotriz Ing. Mariano Faris
- Electrónica automotriz. Ing. Mariano Faris
- Inyección electrónica Ing. Mariano Faris
- Seguridad e higiene aplicada a la rectificación. Lic. Walter Muñoz
- Medio ambiente ( Legales)Lic. Anahi Mussa
- Medio ambiente OPDS Autoridades OPDS
- Medio ambiente ACUMAR Ing. Fabio Gadea
- Garantizar Comercial Garantizar
- Fogaba Lic. Sergio Viera
- Capacitación Tributaria IIBB Lic Eduardo Estevez
- PACC - Ministerio de la Producción-UIPBA PACC Lic. Lautaro Fran ce
- Ministerio de Trabajo de la Nación Lic Marcelo De Filipi
- Administración de Empresas Familiares. Lic. Santiago Antognolli

## Cursos técnicos dictados conjuntamente con fabricantes de repuestos del motor:

- Turbos- Pistones-Aros Ing. Jorge Bartoli (MAHLE)
- Cojinetes- pistones Nuevas tecnologías Ing. AgustinCieri (FEDERAL MOGUL)
- Camisa – Aros-Bruñido Ing. Oscar Larrondo (FADECYA)
- Juntas Ing. Angel Polinelli (CICCARELLI )
- Válvulas- Casquillos Taponés de block Ing. Fernando Curello (NUBO )
- Juntas Ing. Agustin Frigeri (ILINOILS)
- Correas de distribución Ing. Juan Carlos Noli (DAYCO)

Estas son las acciones y actividades más destacadas que realiza la cámara, las que quizás no siempre han sido bien difundidas o publicitadas, y en ese tema estamos trabajando a través de la actualización de la Página de Internet, actualización de base de datos, redes sociales, revista informativa y otros medios de comunicación.

La comisión Directiva se reúne cada 15 días en nuestra sede social con aviso previo, pueden participar para plantear inquietudes, recordándoles que la Cámara es de todos los socios y que la hacemos entre todos los socios.

Los esperamos en LA CASA DE LOS RECTIFICADORES, SU CASA...  
**Comisión Directiva CRA**

**HERRAMIENTAS ESPECIALES**  
**PESEFA**  
TAPONES Y TACITAS DE BLOCK

**ANTE CUERPOS BOMBA DE AGUA**



**BASE DE CARBURADOR**



**BASE DE TERMOSTATO**



**CONECTORES PORTA TERMOSTATO**



**TAPA BASE DE TERMOSTATO**



**TAPAS DE DISTRIBUCION**



**BATEA LAVA PIEZAS CON BOMBA SUMERGIBLE**



1.15 m  
0.45 m  
1.10 m

# SINTERMETAL®

Since 1951, always original



**SINTERMETAL®**

[www.sintermetal.info](http://www.sintermetal.info) / [www.pistonesintermetal.com.ar](http://www.pistonesintermetal.com.ar)

COJINETES  
PISTONES

BEARINGS  
PISTONS

BRONZINAS  
PISTÕES

# MAQUINAS PARA RECTIFICACION DE MOTORES



Fábrica Argentina de Máquinas y Anexos

**RUGO 1000 - División Motores**



Máquina Bruñidora para interior de Bletas

**RUGO 200 - División Motores**



Máquina Bruñidora Interior de Bancada

NUEVO MODELO

**LINEA FF - División Motores**



Mandriles Bruñidores Verticales Ajustables a cualquier tipo de Máquina

**RUGO 600 - División Motores**



Máquina Bruñidora Vertical con Horizontal Desmontable

NUEVO MODELO

**RUGO 300 - División Motores**



Máquina Bruñidora Horizontal Moto-Kart • Bletas • Turbos

**RUGO 100 - División Motores**



Máquina para bruñido de guía de válvulas

- Parque Industrial Plátanos  
Av. Nicolás Milazzo 3251  
Plátanos - Buenos Aires  
Tel/ Fax.: (011) 4207 0061 / 9185  
ventas@famabrunidoras.com.ar  
www.famabrunidoras.com.ar

**FAMA BRUÑIDORAS**  
alta precisión

## Revestimiento de la falda del pistón

### Revestimiento de la falda

Las superficies de deslizamiento de la falda del pistón están recubiertas con una capa para protegerlas contra el desgaste y el “agarre”. Este revestimiento también ayuda a reducir la fricción entre el pistón y la camisa, creando un espejo de lubricación en el pistón lo cual permite reducir el coeficiente de fricción “ $\mu$ ”. La aplicación de este recubrimiento por un sistema de impresión (Screen Printing) ha mejorado la duración y eficiencia del mismo. Este proceso permite aplicar el revestimiento en espesores muy uniformes en zonas de formas complejas de la falda.

Después de ser aplicado, el revestimiento se seca en hornos a 200 grados. El espesor de este revestimiento varía entre 10 y 20  $\mu\text{m}$  dependiendo del tipo de pistón.

Los pistones se miden en la fabricación antes de aplicar el revestimiento. Una vez aplicado el revestimiento, el diámetro del pistón solo puede medirse con precisión en las ventanas de medición de la falda que no se han revestido para ese fin (Fig. 1)

Con luces entre pistón y cilindro de 20 a 25  $\mu\text{m}$  (en motores de gasolina) y de 40 a 50  $\mu\text{m}$  (en motores diesel), por este revestimiento puede haber una pequeña interferencia entre el diámetro mayor del pistón (a lo largo del eje de empuje) y el diámetro interior de la camisa, incluso cuando está frío. En estos casos, el pistón debe ser presionado suavemente dentro de la camisa de cilindro. El suave rozamiento del revestimiento de la superficie de contacto y la elasticidad de la falda aseguran una buena adaptabilidad entre falda del pistón y la camisa de cilindro.



Fig. 1: Revestimiento parcial de la falda (Con punto de medición)







# FEDERAL-MOGUL MOTORPARTS

Más de 50 años produciendo en Argentina

## AMPLIA EXPERIENCIA EN MOTORES



**Equipo Original de las principales terminales automotrices**

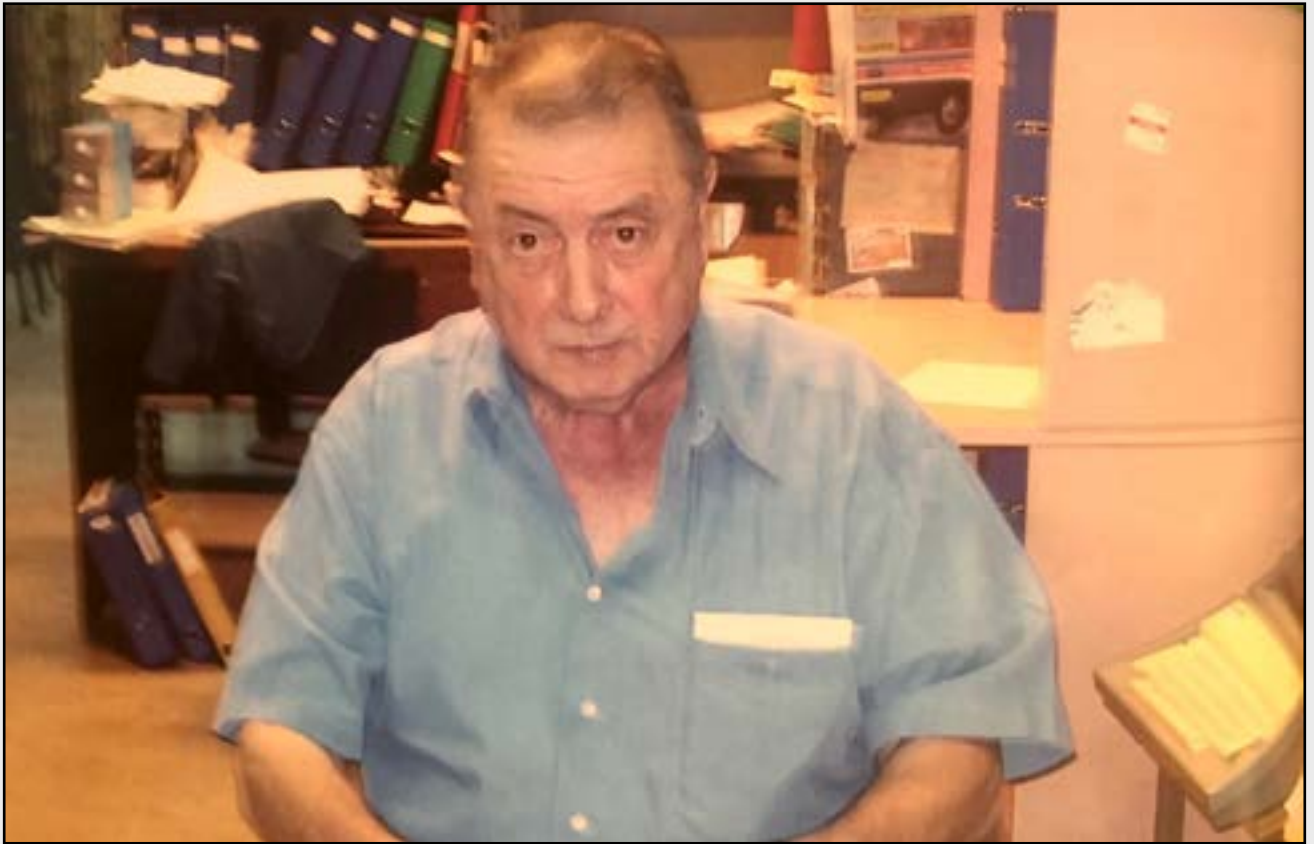
Federal Mogul produciendo en el país hace más de 50 años, ratifica su compromiso con la calidad, liderando en tecnología e innovación, la excelencia en la manufactura y flexibilidad en la distribución.

Impulsando el futuro de la Ingeniería Automotriz.

[www.federalmogul.com.ar](http://www.federalmogul.com.ar)



# EL ADIOS A ANTONIO PALEO



***La CRA despide con profundo dolor a Antonio Paleo, amigo de nuestra institución. Con su partida, se va un hombre de conducta intachable, de un inmenso don de bien y cultor del trabajo. esto sería la parte formal de una necrologica, pero Antonio era mucho mas.***

*“Cuando un amigo se va, queda un espacio vacío, que no lo puede llenar, la llegada de otro amigo”.* Los primeros versos del tema de Alberto Cortez destilan pura verdad y afloran sentimientos y recuerdos cuando al amigo que toda la vida hemos tratado, y con el que hemos compartido momentos que en nuestra línea imaginaria, le toca el momento de partir hacia el mundo espiritual.

Es muy difícil escribir (y aún más, afirmar), que ya no estará más con nosotros Antonio Paleo, amigo de nuestra institución. Habrá

que asumir que tras el escritorio repleto de papeles, carpetas y mucho trabajo ya no estará aquel hombre bonachón de mirada fija, de fuerte carácter pero de un sentido don de bien, acompañado de estantes repletos de herramientas y máquinas en cada venta, estaba el sello de él : eficiencia, servicio y calidad dado que Antonio Paleo no era un simple vendedor de herramientas para la industria de los motores, sino que brindaba un servicio a cada cliente, luego transformado en amigo.

En el año 2008, tuvimos la posi-

bilidad de conocer su vida en una entrevista que realizamos en estas páginas. Nació el 23 de noviembre de 1942 en Buenos Aires, era el mayor de tres hermanos. Tuvo una fuerte formación cultural y el certero consejo materno lo hizo amigo del estudio y formación, legado que tomaron sus descendientes con el paso del tiempo. Sin dudas, se hizo a sí mismo, tal como rezó el título de la CRA Nro. 90 en aquella ocasión.

Era un placer compartir una sobremesa o un momento con Antonio Paleo. Su don de bien así lo

hacía sentir. Era un hombre de anécdotas, muchas, e historias de vida que lo hicieron un hombre completo en todo sentido. Su memoria era letal: recordaba perfectamente nombres, apellidos y fechas claves vinculadas a la historia a la política y a la Ciudad de Buenos Aires. Sencillamente, Antonio Paleo era extraordinario.

Sus estudios los cursó en un colegio industrial *"donde había un gran nivel de capacitación. Había más aulas, más chicos, pero había sobre todo más respeto porque el maestro así lo imponía. Nos miraba las uñas o el cuello y nos decía que al día siguiente vendamos con el pelo más corto"*. Esa frase pinta de cuerpo entero como era Antonio Paleo, persona de mucho carácter, lo cual a veces quizás le jugaba en contra. Pero también tenía un gran corazón y un don de bien pocas veces visto en la sociedad.

Se ganó la vida de pibe, tal como nos dijo aquella vez, vendiendo artículos para escritorios en el centro. Era la salvación de aquellos oficinistas que necesitaban algún elemento de librería rápidamente, y Paleo les daba su solución acompañado de una maleta en la que tenía biromes, alfileres, clips o todo otro elemento. Recordaba con exactitud en aquella entrevista: *"todos sabemos que fue un invento húngaro argentino la birome, las cuales en esa época se vendían en la calle Alsina 633"*. Desde ese momento, el trabajo fue el gran compañero de Antonio Paleo. Trabajó en una inmobiliaria, en una empresa de metrología, integró Talleres Guemes, Molinari S.A y otras más hasta abrir su emprendimiento personal.

El mejor homenaje a Antonio Paleo es la continuidad de su obra, su empresa. Con su sello e impronta, seguirá brindando los servicios a sus clientes y amigos de toda la vida, ahora, con su hija Patricia al mando. No dudamos que lo hará con la misma seriedad y profesionalismo que han caracterizado a Don Antonio, a quien seguramente veremos en un escritorio imaginario repleto de papeles, proyectos, con un teléfono sonando y la respuesta preparada para eventuales soluciones.



A Antonio Paleo, la muerte se le anticipó en vida cuando falleció su hijo Jorge; un golpe del que tal vez nunca pudo recuperarse. El manual de la vida indica que los hijos están preparados para despedirse de sus padres, aunque el capítulo que indica que son los padres quienes deben despedir a sus hijos también está escrito, aunque duele su aplicación. *"Con esa pérdida se muere parte de uno. Vivir con un dolor permanente por más que uno no quiera. El recuerdo es constante cuando uno pasa por ciertos lugares"*, nos dijo. Antonio: con su muerte, también se han ido parte de todos quienes hemos tratado y compartido con usted inolvidables momentos.



***Su línea de vida y su experiencia son el mejor legado que pudo habernos dejado a quienes continuamos en la vida terrenal mientras esperamos el día en el que nuevamente, en el inmenso celestial, nos reencontremos para ese abrazo de siempre. Así como usted agradecía cada momento de la vida con un simple graacias, nosotros decimos lo mismo: Graaaaaacias Antonio, por haberlo conocido.***

Omar Secreti



## Institucional

Nació en 1946 para abastecer el mercado automotriz. Apuesta en forma permanente a la inversión y el desarrollo, cuenta con una estructura humana altamente capacitada y orientada a la calidad y el servicio.



### Producto

La gama de productos MEYRO abarca juntas, retenes y tornillos para motores de automóviles, vehículos comerciales, agrícolas e industriales.

### Producción

Partiendo con materiales de última generación y maquinaria de alta tecnología MEYRO produce juntas de alta calidad y precisión asegurando la estanqueidad.



José Ingenieros 2215 (Parque Industrial Almirante Brown) (B1852LHC) Burzaco - Almirante Brown Buenos Aires - Argentina  
Tel.: (54-11) 4238-8215 (rotativas) Fax: 0800-222-6671 (54-11) 4238-8330  
[junar@juntasmeyro.com.ar](mailto:junar@juntasmeyro.com.ar) / [info@juntasmeyro.com.ar](mailto:info@juntasmeyro.com.ar) / [ventas@juntasmeyro.com.ar](mailto:ventas@juntasmeyro.com.ar) / [www.juntasmeyro.com.ar](http://www.juntasmeyro.com.ar)

# SIROC

Concesionario  
Oficial

[www.gruposiroc.com](http://www.gruposiroc.com)

MOTORES - GENERADORES - CAMIONES - TRACTORES - MOTOGUADAÑAS - MOTOBOMBAS - REPUESTOS - SERVICIO

## REPARACIÓN - REPUESTOS PARA MOTORES DIESEL



SIROC es una empresa familiar nacida con el objetivo de brindar servicios de reparaciones de motores de gran porte y que, luego de más de 40 años de trayectoria en el sector, hemos alcanzado una posición de privilegio dentro de los concesionarios oficiales DEUTZ AGCO MOTORES S.A. del país.

La trayectoria y referencias de nuestra empresa garantizan la seriedad y calidad de nuestro trabajo, respuesta inmediata y provisión de repuestos originales con una muy amplia cartera de clientes que supera los 3.500 entre institucionales e individuales.

El amplio stock de repuestos (inédito en las condiciones actuales del mercado), la muy saludable situación financiera y el permanente y estrecho contacto con nuestras Casas Matrices, con quienes compartimos cada decisión de negocios afrontada, son las razones por las que encaramos esta nueva etapa de crecimiento absolutamente convencidos de estar en el buen camino.

Actualmente, disponemos de distintas divisiones operativas, con productos y servicios específicos para cada sector a través de las representaciones de las marcas DEUTZ, AGCO PARTS y HONDA POWER PRODUCTS sobre las cuales trabajamos toda la línea de productos, servicios y repuestos.

Prueba de esto es la incorporación al grupo de J. TINTORI & CIA. S.R.L., Concesionaria Oficial de MWM INTERNATIONAL MOTORES S.A. y de AGRALE ARGENTINA S.A. donde la propuesta de servicios se ve potenciada con la cobertura de garantías, venta de motores y repuestos.

## FORMAS DE PAGO



## CONCESIONARIO OFICIAL



Casa Central: Olavarría 2802 C.A.B.A  
Tel: (5411) 4301- 4454 (Lin. Rot.)  
[www.gruposiroc.com](http://www.gruposiroc.com)

VENTAS: [ventas@gruposiroc.com](mailto:ventas@gruposiroc.com)  
SERVICIO: [servicio@gruposiroc.com](mailto:servicio@gruposiroc.com)  
[info@gruposiroc.com](mailto:info@gruposiroc.com)



## Basso S.A. ingresó al Salón de la Fama de John Deere por segunda vez.

Obtener la calificación de "Partner Supplier", la más alta a la que puede aspirar un proveedor del líder mundial en fabricación de maquinaria agrícola, es todo un logro. Hacerlo por cinco años consecutivos, y así ingresar al Salón de la Fama, podría parecer un desafío difícil de cumplir. Hacer todo esto dos veces, es toda una proeza. Y así lo viven en Basso S.A. quienes la semana pasada recibieron en la ciudad estadounidense de Bettendorf, Iowa, su segundo pase al "Hall of fame" de John Deere, un espacio reservado para pocas empresas que hacen muy bien las cosas, en términos de calidad, administración de costos, tiempos de entrega, soporte técnico y capacidad de respuesta. Desde 2001, la autopartista con base en Rafaela realiza entregas bajo sistema "Just in time" en plantas de John Deere de Estados Unidos, México,

Francia y Argentina y podría decirse que los años en que no tuvo premios de excelencia han sido la excepción. Durante diez años obtuvo la calificación de "proveedor socio", que le valieron dos ingresos al "Salón de la Fama", además de una distinción como mejor proveedor del año en 2005, consolidando su posicionamiento como proveedora tanto de válvulas como de servicios de ingeniería, aplicados al diseño, análisis y ensayos de las piezas que serán montadas en motores que aún no han visto la luz. Estas distinciones no son solo una cuestión simbólica, sino que le garantizan preferencia al momento de que John Deere desarrolle nuevos negocios, como parte del sistema que la automotriz americana impulsa con el objetivo de fortalecer su cadena de valor.

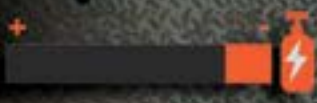


Nombre:  
BUSHING



# GARBOSSA HNOS.

SELECCIONAR BUJE:



**VOLVER**

**CONTINUAR**

**UBICACION:**

Dpto. Amsterdam 3764/70 - (C1417606)  
Ciudad Autonoma de Buenos Aires  
Republica Argentina  
Tel.: (+54-11) 4567-9589  
Tel./Fax: (+54-11) 4568-2179  
info@gerbossa.com - www.gerbossa.com



**COMENZAR**

usar las flechas para navegar



## **SERVICIO INTEGRAL PARA RECTIFICADORES**

TODOS LOS MODELOS EN STOCK DE CONJUNTOS Y SUBCONJUNTOS

PISTONES DE GRADO - TODAS LAS MEDIDAS

ENGRANAJES DE DISTRIBUCION INFRAMEDIDA

COJINETES - TODOS LOS MODELOS

LEVAS - BOTADORES - BOMBA DE ACEITE

MEJOR CALIDAD DE JUNTAS

REPUESTOS DE TAPAS DE CILINDROS

CIGÜEÑALES - BIELAS - BLOCK - TAPAS

REPUESTOS INYECCION - TOBERAS

## **STOCK PERMANENTE PARA MOTORES ELECTRONICOS Y MECANICOS**

*Si tenes un motor CUMMINS en tu taller, MUNDO SIDAC  
te brinda todo el asesoramiento, todos los repuestos en stock  
y te lo llevamos a domicilio*

## **TODO CUMMINS EN UN SOLO LUGAR**

Pte. Perón 7665 / 71 - Ituzaingó  
Buenos Aires  
(011) 4621-6451 / 4481-6611  
ventas@mundo-sidac.com.ar  
servicios@mundo-sidac.com.ar







## LODI S.A.

Guías de Válvulas  
Asientos de Válvulas  
Bujes para Asientos  
Pastillas Reguladoras  
de Válvulas



REPRESENTANTE EXCLUSIVO PARA ARGENTINA  
BOLIVIA, PARAGUAY, URUGUAY Y CHILE



EXCELENCIA MUNDIAL EN MAQUINARIAS PARA LA RECTIFICACION  
DE MOTORES Y HERRAMIENTAS

# ROTTLER

[www.rottlermfg.com](http://www.rottlermfg.com)

Esmeralda 4936 (B1604CST), Florida Oeste - Bs.As. - Rep. Argentina

Tel: (54-11) 4761-7377/6669/6686 - FAX:(54-11) 4761-3377/ 0800-555-0451

[ryc@ryc.com.ar](mailto:ryc@ryc.com.ar) / [ventas@ryc.com.ar](mailto:ventas@ryc.com.ar) - <http://www.ryc.com.ar>

# AUTOMEC

13<sup>th</sup> INTERNATIONAL TRADE FAIR FOR AUTOPARTS, EQUIPMENT

Automec en Sao Paulo es una feria de autopartes, accesorios y servicios. Es un lugar de encuentro para la industria de piezas de repuesto y una de las principales ferias de su tipo en América Latina. Muchos expositores de la industria estará presentando las innovaciones y soluciones en las áreas de piezas de repuesto, tuning, reconstrucción, mantenimiento, informática y gestión. Es una plataforma ideal para presentar nuevos productos y servicios, para ver las últimas tendencias en el mercado y para hacer contactos de negocios con clientes potenciales



# MEC

EVENTS AND SERVICES



**Nuevo  
Producto**

**NOZUMI**  
Engine Part's

JAPAN QUALITY JAPAN QUALITY  
JAPAN QUALITY JAPAN QUALITY



**INTERTRADE JAPAN PART'S S.A.**

**Av. Mitre 690 (1603) V. Martelli - Prov. de Buenos Aires**

**Tel/Fax (011) 4760-4397 / 4761-2860 / 4760-0647**

**e-mail: [ventas1@intertradejp.com.ar](mailto:ventas1@intertradejp.com.ar) / [ventas2@intertradejp.com.ar](mailto:ventas2@intertradejp.com.ar)**

**[www.intertradejp.com.ar](http://www.intertradejp.com.ar)**



# Argentina



Dentro de la Feria Automec, en Brasil, estaba presente un stand argentino donde varios fabricantes nacionales expusieron sus productos, reafirmando la calidad de nuestra mano de obra en tan prestigiosa feria internacional. Empresas como Persan, Nubo, Massi y Sintermetal, entre otras, estuvieron presentes y lograron interesantes contactos que permitirán, sin dudas, potenciar sus ventas en el futuro, en un difícil contexto dada la situación económica que atraviesan Argentina y Brasil por estos momentos.



# Argentina



La Feria AUTOMEC contó con varias charlas y conferencias que fueron de mucho interés para los visitantes argentinos que asistieron a la misma.



**Federación Argentina de Asociaciones de Talleres de Reparación de Automotores y Afines**



Por consultas sobre convenios  
colectivos de trabajo  
[www.atrar.org.ar](http://www.atrar.org.ar) / e-mail: [faatra@attrar.org.ar](mailto:faatra@attrar.org.ar)

## Presentacion del Instituto Internacional de Estudios de la Modalidad



La Cámara de Rectificación Automotriz estuvo presente en el lanzamiento del Instituto Internacional de Estudios de la Movilidad, en donde se presentaron varios disertantes para hablar de la nueva tecnología que se viene. En dicha disertación, estuvieron presentes rectificadores brasileños, y empresarios y fabricantes procedentes de distintas partes del mundo.

Dio la apertura a la disertación el actual Presidente de la CONAREM, José Arnaldo Laguna, y quien concentró la atención destacada en el encuentro fue Ricardo Abreu, Director de MAHLE, con una exposición que duró una hora, dejando conceptos excelentes y de sumo interés hacia los presentes acerca de las nuevas tecnologías que se aplicarán en un futuro no inmediato. Al final de la disertación,

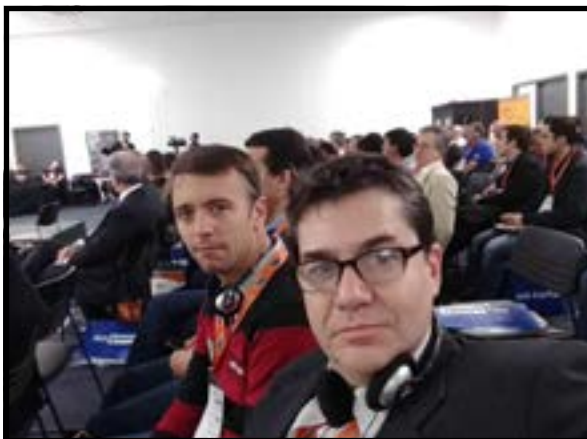
hubo un debate entre los fabricantes y rectificadores siendo el moderador Ricardo Chehayeb, el fundador del Instituto Internacional de Estudios de la Movilidad.



Ricardo Chehayeb, Instituto Internacional de Estudios de la Movilidad



Ricardo Abreu, Director de MAHLE





# ESTRUCTURA DEL INSTITUTO



## EL MUNDO ESTÁ CAMBIANDO ACCELERADAMENTE:

Al observar la evolución de la tecnología en el mundo, vemos que en todos los sectores están surgiendo nuevas formas de hacer negocios. Es lo que llamamos de economía disruptiva. Google, Uber, Airbnb, Despegar.com y otros aplicativos mudaron sus respectivos sectores de actividad dramáticamente. En el área automotriz, vehículos auto-guiados, carros movidos por energías alternativas, impresión 3D en la fabricación de autopartes, energía solar, nano-tecnología muestran que la antigua forma de hacer negocios y ofrecer servicios está con los días contados.

## ¿CÓMO ACOMPAÑAR ESTA EVOLUCIÓN?

Es necesario estudiar lo que sucede en el mundo. Pero son tantos los avances y en tantas áreas diferentes que el pequeño empresario del sector de servicios automotrices no consigue acompañarlos. Hay que elegir entre realizar el trabajo del día a día, o dedicarse de lleno a la investigación.

## EL INSTITUTO VA A INVESTIGAR POR USTED Y EN SU NOMBRE:

Como no es posible dejar de lado su trabajo para ver cuáles van a ser las tendencias, el Instituto se propone investigar qué hay de nuevo en el mundo tanto en el ramo de actividad que desarrollamos hoy, como en nuevas oportunidades que pueden surgir para orientar los futuros negocios de nuestras empresas.

## ¿QUÉ ES LO QUE VAMOS A INVESTIGAR?

Estos son algunos de los tópicos cuya evolución nos proponemos a investigar para verificar de qué manera pueden adaptarse a nuestros negocios presentes y futuros. La idea es investigar lo que hasta este momento no está comercialmente en el mercado para que no nos agarre de sorpresa, cuando llegue hasta nosotros:

- \*NUEVAS TECNOLOGIAS EN MOTORES Y TÉCNICAS DE RECTIFICACIÓN Y MOVILIDAD.
- \*ENERGÍA GEOTERMAL Y SOLAR
- \*CELULAS DE HIDRÓGENO
- \*NANOTECNOLOGIA Y DLC (DIAMOND-LIKE CARBON)
- \*VEHÍCULOS AUTÓNOMOS
- \*IMPRESIÓN EN 3 D
- \*VEHÍCULOS ELÉCTRICOS Y CONSERVACIÓN DE ENERGÍA

## ¿CÓMO SOLVENTAR LOS COSTOS DEL INSTITUTO?

- ORGANIZACIÓN DE EVENTOS, SEMINARIOS Y SIMPOSIOS
- ORGANIZACIÓN DE MISIONES PARA PROSPECCIÓN DE TECNOLOGIA
- DESARROLLO DE ESTÚDIOS A PEDIDO DE EMPRESAS O CÁMARAS
- PATROCINIO DE EMPRESAS PÚBLICAS O PRIVADAS
- APOORTE DE CONTRIBUCIONES ASOCIATIVAS

## ¿CÓMO ASOCIARSE AL INSTITUTO?

Cuota asociativa mínima de Cámaras de Rectificación: US\$ 5 por asociado/mes  
Derecho a nombrar un miembro para el Consejo Consultivo por Cámara.

Cuota asociativa mínima de Asociado Individual: US\$ 50 /mes  
Elegible para o Consejo Consultivo

## BENEFICIOS PARA EL ASOCIADO:

- *Newsletter* electrónico quincenal con información privilegiada exclusiva.
- Acceso a contactos internacionales en diversas áreas del conocimiento.
- Acceso a literatura extranjera sobre temas de tecnología.
- Precios diferenciados de tasa de inscripción para los viajes técnicos en grupo.
- Acceso en primera mano a nuevas ideas y oportunidades de negocios.



## DISERTANTES

### TENDENCIAS MUNDIALES EN PROPULSIÓN Y SOSTENIBILIDAD

Ing. RICARDO ABREU  
Director de Tecnología de MAHLE

### NUEVAS POSIBILIDADES PARA VIEJAS TÉCNICAS

ROLAND VIGATÀ GONZÁLEZ  
CEO de ASYSUM

### PRESENTACION INSTITUCIONAL DE JUNTAS ILLINOIS

Lucas Tur, Director de Juntas Illinois

### LA TECNOLOGIA 3D APLICADA A LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ

ING. Andrés Cárdenas B.  
Director Técnico da STRATASYS empresa colaboradora da LWT SISTEMAS

### MESA REDONDA EL FUTURO DE LA RECTIFICACIÓN DE MOTORES EN EUROPA Y ARGENTINA

#### Disertantes:

ROLAND VIGATÀ GONZÁLEZ,  
CEO de ASYSUM  
AMADEO MARTÍ

Vice Presidente de AMC  
VICENTE IRACHE ASIN  
Director General de CIGUEÑALES SANZ  
LUCA VITO BELLO  
Propietario de VITO BELLO RICAMBI

LUCAS TUR  
Director de JUNTAS ILLINOIS S.A.  
SEBASTIÁN URBANO

Director de MOTORES AMUYEN

**Moderador:**  
OMAR RICARDO CHEHAYEB  
Relaciones Internacionales de CONAREM

## Repuestos para tractores y motores



**ARGENTAGRO**  
S.R.L.  
REPUESTOS TRACTORES

Perú 1133 - (1068) Buenos Aires  
Tel/fax: (011) 4361-1022 (Lineas Rotativas)  
[www.argentagro.com.ar](http://www.argentagro.com.ar)  
email: [info@argentagro.com.ar](mailto:info@argentagro.com.ar)



# INDUSTRIA DE MAQUINAS CHINELATTO

## EMC - 2

RECTIFICADORA de ALOJAMIENTO  
de ALOJAMIENTOS de ARBOL DE LEVAS  
en TAPAS de CILINDRO



## FAC 86

## FAC 86 R

FRESADORA DE ASIENTO  
DE CAMISA - FAC 86  
ALESADORA DE CULATAS  
SCANIA VOLVO CUMMINS - FAC 86 R



INDUSTRIA DE MÁQUINAS CHINELATTO LTDA.  
[www.chinelatto.com.br](http://www.chinelatto.com.br)

Representante en Argentina  
MIGUEL ROVAGLIO  
Soporte Comercial Para Argentina - Uruguay  
[miguel.rovaglio@chinelatto.com.br](mailto:miguel.rovaglio@chinelatto.com.br)  
Cel: 011 15-6092-7207 / Tel: 011 4643-2002



Viajamos a la ciudad de Leme, a 180 Km de Sao Paulo, visitando a dos rectificadoras de esa localidad. Como sucede siempre cada vez que venimos a Brasil, fuimos recibidos con total cordialidad y buena predisposición para responder las distintas inquietudes. La realidad es que desgraciadamente en Brasil hay una crisis muy profunda y se nota, tal vez en ellos mucho más, ya que son talleres con mucho personal. El primero que visitamos fue Rectifica Conquista LTDA cuyos dueños





son Paulo Henrique Furlan, Miriam Contiero y Joubert Pagliari Faccioli, aunque este último no estuvo presente. Tienen alrededor de 55 personas trabajando. El otro taller que visitamos Rectifica Lemense LTDA de Giovanni Gallo, Adriano Gallo y Rodrigo Rosolen Piccardi. Tienen alrededor de 40 personas trabajando en su taller.

Fuimos invitados a almorzar en el Restaurante Bagattini, donde cargamos energías y seguimos el viaje. Panza llena, corazón contento, y el viaje seguía.



# MAHLE



Por la tarde, luego de casi dos horas de viaje, llegamos al Centro Tecnológico de Mahle. Como siempre, fuimos recibidos por el Ing. argentino Sergio Ferreyra, que siempre nos atiende con mucha amabilidad y nos da todas las explicaciones acerca del funcionamiento del Centro Tecnológico.



## DIARIO DE VIAJE

Viajamos a Automec Brasil, junto con un grupo de rectificadores argentinos. Conocimos las últimas novedades del sector y asistimos a la inauguración del Instituto Internacional de Estudios de la Movilidad.



Ya pasó más de una semana de nuestro regreso de Brasil, y como pasa siempre, me cuesta redactar el Diario de Viaje. Trato de volver a poner en funcionamiento la memoria y trato de recordar lo vivido. Pasó otro viaje, quizás distintos a los otros, ya que iba como un participante mas. Trataré de ser lo más objetivo posible: desde el mes de noviembre del año pasado, cuando hablé con Ricardo Chehayeb para que lo apoye para la realización del Instituto Internacional de Estudios de la Movilidad, puse todo el empeño para que vayan los argentinos a Automec

2017, en San Pablo.

Mandé mails, WhatsApps, llamé por teléfono, escribimos una nota en la Revista Informativa, también pusimos una publicidad del evento. Traté de ayudar todo lo que pude, pero la realidad fue otra: desgraciadamente, tanto Brasil como Argentina están pasando por una crisis relativamente importante. Fuimos cerca de veinte rectificadores de Buenos Aires, liderada nuestra delegación por nuestro Presidente Héctor Maffei. Nos acompañaron rectificadores de diferentes puntos del país; integrantes de FACRA y FAATRA, esta última, liderada por su Presidente, Sr. Salvador Lupo, más alguno más que no pude ver y que la memoria quizás no me ayude. En síntesis, no fue la convocatoria esperada pero, como se dice en la calle,

www.idramrectificadoras.com.ar



*Mod. R 1002*



PRODUCTOS ARGENTINOS DE CALIDAD INTERNACIONAL 

**RECTIFICADORA  
DE ASIENTO  
DE VÁLVULAS**

Asamblea 50 (1846) Adrogüe  
Pcia. de Buenos Aires  
Tel: 4293-8292 / 15-5140-1487  
e-mail: info@idramrectificadoras.com.ar



podimos salvar la ropa.

Lo bueno de este viaje es que pudimos compartir con colegas de otros países (Bolivia, Perú, Colombia, Paraguay, Uruguay y Panamá), logrando una experiencia muy buena, tal vez una de las mejores. A todos nos sirvió haber compartido estos cuatro días en donde pudimos ver las realidades de cada país .

La Feria de Automec 2017, que se realizó por primera vez en el Sao Paulo Expo Inmigrantes, un salón de más de 90000 m2, impresionante por su dimensión. En la visita por los distintos Stand, nos encontramos con un montón de gente amiga en la parte donde estaban los fabricantes argentinos. Si bien la Feria es de primer nivel, desgraciadamente para nuestros rectificadores no servía de mucho porque no había ninguna novedad para los talleres nuestros en materia de equipos, maquinas y herramientas.

Con los integrantes de la delegación argentina afianzamos una amistad que seguramente continuará. Las sobremesas, las anécdotas, también los debates acerca de los objetivos que buscamos en este viaje, fueron los lazos para construir un grupo sólido y unido. Eso permitió que el viaje haya sido lindo, a pesar de la reducida delegación. También hubo tiempo para el

esparcimiento: aprovechando el viaje, muchos conocieron distintos lugares de Brasil y la Avenida Augusta, un destacado y conocido centro en donde se encuentra gran parte de la economía regional, destino elegido por muchos de nuestros amigos.

Además de afianzar nuestra amistad con los rectificadores nacionales, este viaje sirvió para consolidar nuestra relación con colegas latinoamericanos, con quienes compartimos nuestras historias y problemáticas, renovando el compromiso para



un futuro, en otro viaje de estas características, compartiendo nuevamente otras vivencias. Mientras tanto, herramientas como el mail, Whatsapp y redes sociales varias servirán para seguir el contacto y mantener este camino de amistad que juntos transitamos.

**Weskan**

ESTABLECIMIENTOS METALURGICOS GAYS S.L.C.C. José Ingenieros 390 52300PTH Rafaela (SF)  
Tel.: 03492-578797-504690 / Dir.: Juan Domingo Perón 2189 / E-mail: comercial@weskan.com.ar

PRODUCTOS DE EXPORTACION



metaljet  
www.metaljet.com.ar

## REPARACIÓN DE LA TAPA DE CILINDROS O CULATA UTILIZANDO EL PROCESO DE METALIZACIÓN POR PROYECCIÓN

### INTRODUCCIÓN

La superficie de la tapa de cilindros puede rellenarse de forma extremadamente fácil, rápida y segura, y con un costo extremadamente bajo, a través del proceso de metalizado por Arc Spray.

Utilizando el equipo Metaljet Arc spray 400 A ó el Metaljet Flame Spray TS-A, es posible aplicar una capa del metal correspondiente, sea la tapa de aluminio, de acero o fundición, reestableciendo la medida original en un tiempo muy corto.

En el caso de la fotografía, se trata de una tapa de cilindros de aluminio donde fue recuperada la superficie. Por el mismo proceso también se pueden reparar fisuras en el circuito de enfriamiento, alojamiento de sede de válvulas, daños en la estructura, etc.



### EQUIPO

Metaljet arc spray 400 A / Metaljet Flame Spray TS-A

### MATERIAL

AlSi 11. Aleación de aluminio con silicio que permite excelente terminación.





**METALJET SRL**  
Alicia M. de Justo 740 / Puerto Madero, Buenos Aires  
☎ (+54 11) 3529 5434 ✉ info@metaljet.com.ar 🌐 metaljet.srl

**ATENCIÓN PERSONALIZADA ON-LINE LAS 24 HS**



- ✔ EQUIPOS USADOS, REVISADOS Y CON GARANTÍA
- ✔ REPUESTOS, ACCESORIOS Y SERVICE PARA TODAS LAS MARCAS DE EQUIPOS DE METALIZADO EXISTENTES EN EL MERCADO (SULZER METCO; TAFA; METALLIZATION; TBA; ETC)
- ✔ ASISTENCIA TÉCNICA, ENTRENAMIENTO Y CAPACITACIÓN GRATUITA Y PERMANENTE EN SU TALLER
- ✔ SERVICIO EXPRESO PARA EL INTERIOR



# EL SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE PIEZAS MÁS EFECTIVO POR EL PRECIO MÁS CONVENIENTE



- EQUIPOS ARC SPRAY (Arco Eléctrico)
- EQUIPOS FLAME SPRAY con alambre (Llama Oxiacetilénica)
- EQUIPOS HVOF (Hipersónicos)
- EQUIPOS OXIACETILÉNICOS para aplicación de **polvos metálicos, cerámicos y superaleaciones**
- EQUIPOS SPRAY para aplicación de **termoplásticos** por aspersión
- CONSUMIBLES para todas las marcas de equipos de metalizado (Alambres y Polvos)

## PARA LA RECUPERACIÓN DE:

- CIGUEÑALES.
- ÁRBOLES DE LEVAS.
- TÚNEL DE BANCADA.
- BLOCK DE MOTOR (DE ALUMINIO, H°F°, ACERO)
- TAPA O CULATA DE CILINDROS (DE ALUMINIO, H°F°, ACERO)
- CAMPANA DE FRENO
- PLATO DE EMBRAGUE
- RESORTE DE EMBRAGUE (SOMBREIRO CHINO)

Y cualquier pieza o componente mecánico que requiera volver a su dimensión original o pieza nueva que se quiera proteger previamente.



**m metaljet**  
Libres en rociado térmico

**DESCUENTO  
ESPECIAL  
A LOS SOCIOS  
DE LA CÁMARA**

# CHASIS

## GRASA ADHESIVA PARA EL TRANSPORTE AUTOMOTOR

**SENDECO S.A.** ha desarrollado una grasa moderna para ser aplicada en la totalidad del parque automotor: automóviles, camiones, micros de larga y corta distancia, etc.

Su característica hidropelente y su adhesividad la proyectan como un lubricante de avanzada en la industria automotriz.

La grasa **CHASIS** está elaborada a través de una combinación de jabón de calcio, aceites refinados de alta calidad, antioxidantes, antiherrumbre y otros aditivos de última generación.

**CHASIS** posee una gran resistencia al agua es hidropelente; posee además una gran adhesividad lo que brinda una gran adherencia ideal para ser usadas en los platos del transporte automotor.

### DONDE UTILIZAR CHASIS :

Platos de camiones, lubricación de cojinetes, engrase de chasis, bastidores, bombas de agua, movimientos en general, etc.

### VALORES TIPICOS:

Apariencia:            Cremosa  
Color:                   Verde  
Jabón de calcio %:   18 aprox.  
Penetración ASTM1/10 MM S/TMS: 278 +- 5  
Punto de goteo:       80°

**SENDECO S.A.**, no solo ofrece productos, sino que primordialmente brinda servicios y soluciones.

Planta de tratamiento de efluentes



Lavadoras Industriales



Industrias

**Orense** S.R.L

Carlos Pellegrini 616 - Lujan - Tel: 02323-426270 / 438246  
Carlos A. Giaccaglia - 011 15-6000-5224



# SENDECO<sup>®</sup> S.A.

## MANTENIMIENTO LUBRICANTES ESPECIALES

Una empresa ARGENTINA con Tecnología Internacional

- ◆ *Sistemas para mantenimiento, producción e higiene industrial - institucional.*
- ◆ *Lubricantes especiales.*
- ◆ *Productos APROL<sup>®</sup> aprobados por SENASA.*
- ◆ *Aprobación de Normas ISO (en trámite).*
- ◆ *Línea institucional PREFERED<sup>®</sup>*
- ◆ *Productos ecológicos.*
- ◆ *Servicios.*
- ◆ *Atención personalizada.*

Prefered<sup>®</sup>

Juan B. Justo 9658 P. 1° (C1408ALN) Ciudad Autónoma de Buenos Aires  
Tel./Fax 4644-3600 / 4644-0877 líneas rotativas / ID: 575\*6703  
E-mail: [ventas@sendeco.com.ar](mailto:ventas@sendeco.com.ar) / Web: [www.sendeco.com.ar](http://www.sendeco.com.ar)



# Valter Motor

FABRICACION IMPORTACION EXPORTACION DISTRIBUCION DE PARTES DE MOTOR

- Tapas de Cilindro
- Árboles de Levas
- Botadores
- Engranajes
- Válvulas
- Juntas

- Blocks de Motor
- Camisas
- Pistones
- Aros
- Bombas de Aceite
- Bielas

- Cigüeñales
- Semiarmados
- Enchavetados
- Motores Completos
- Turbos
- Balancines

## LINEA PESADA



**IVECO**



**MWM**



**Perkins**



Lista de Precios en la web online  
[www.valtermotor.com](http://www.valtermotor.com)

Fabricación de Árboles de Levas y Cigüeñales - Unitaria y en Serie

San Antonio 1047 (C1276ADO) - Capital Federal - Buenos Aires

Tel: (011) 4105 - 8000 (Lin. Rot.) - Fax: (011) 4303-3111 - e-mail: [ventas@valtermotor.com](mailto:ventas@valtermotor.com)

# ACEROMETAL

## COJINETES ACEROMETAL®

- COJINETES Y BUJES ANTIFRICCIÓN PARA MOTORES DIESEL, ELÉCTRICOS, BOMBAS, TURBINAS Y DE TRACCIÓN.
- INDUSTRIA NAVAL, PETROLERA, AUTOMOTRIZ, FERROVIARIA, MINERA, VIAL.
- COJINETES Y BUJES DE BRONCE, METAL ROSADO, METAL BLANCO, TRIMETALICOS Y ALEACIONES ESPECIALES.
- BUJES DE BRONCE CENTRIFUGADOS.
- REMETALADO Y MECANIZADO DE BUJES, COJINETES Y PIEZAS VARIAS.
- INGENIERIA DE SERVICIO.



Tel./Fax: +54 (0) 11 - 4652-3091/8255/3118  
Lisandro de la Torre 1317/29 - Quintana 4430/34  
(1752) Lomas del Mirador - Bs. As.  
e-mail: [acerometal@speedy.com.ar](mailto:acerometal@speedy.com.ar)  
<http://www.cojinetesacerometal.com.ar>

# Todo para su Tapa de Cilindros



Tapas de cilindros



Camisa porta inyectores



Botadores hidráulicos [USA] y porta pastilla



Soporte de fundición árbol de levas



Precámaras de combustión



Balancines de válvulas



Arboles de levas con balancines



Resortes de válvulas



Tapa bancada a/levas



Tubos de calefacción



Platillos y trabas de válvulas



Buje de depresor

Disponemos de pastillas de regulación de válvulas (todos los modelos)

**FABRICACION Y DISTRIBUCION  
DE REPUESTOS PARA AUTOMOTOR**

Boulogne Sur Mer [calle 23] N° 1555 - [1650] San Martín  
Buenos Aires [54 11] 4753-5840 / 5722 [24HS.]  
[www.cirautopiezas.com.ar](http://www.cirautopiezas.com.ar) [cirautopiezas@yahoo.com.ar](mailto:cirautopiezas@yahoo.com.ar)

**C  
CYC  
C**

**CIR Y CIA  
AUTOPIEZAS**

# ABIMA S.A.



**SCANIA - VOLVO - ZETOR  
MERCEDES BENZ - MOTORES  
ECOLOGICOS LINEAS 900/400/500**

**CONJUNTOS - CAMISAS - PISTONES - AROS - PERNOS - SEGUROS DE VALVULAS - GUIAS - ASIENTOS - BOTADORES - RESORTES  
JUEGOS COMPLETOS DE TAPAS DE CILINDROS - CIGÜEÑALES - BUJES DE BIELAS - LEVAS - RETENES - JUNTAS DEL MOTOR**



**QUILMES 173/175 - (1437)**

**Buenos Aires**

**Tel/Fax: 011 4923-6469 / 4926-0906**

**abimasagw@gmail.com / Cel: 011 156800-0628**



TEL.: 0054 11 4716 1399 (INT.: 301)  
FAX: 0054 11 4716 1399 (INT.: 307)  
Cel.: 0054 9 11 15 9903 3017  
[maquinas@industriaskras.com](mailto:maquinas@industriaskras.com)

Caferatta 5147 - Caseros, Pdo. de Tres de Febrero  
Buenos Aires - Argentina  
Horarios de atención: Lun. a Vier. de 8.00 a 17.30 hs  
[www.industriaskras.com](http://www.industriaskras.com)

*"La mas prestigiosa compañía de equipos para alesado de asientos de valvula vuelve a la Argentina, con el respaldo mas profesional que puede recibir, Industrias Kras SRL"*



# SERDI



**SERDI**  
ARGENTINA

**Applications:**

**Heavy diesel:**



**Stationary engines:**



**Marine:**



**Racing:**



**Motorcycle:**



**Automotive:**



# 4.5

# Encuentro reúne Rectificadores de Motores de toda América Latina

Con el patrocinio de JUNTAS ILLINOIS S.A., el Instituto Internacional de Estudios de la Movilidad (vinculado al CONAREM – Consejo Nacional de Rectificadores de Motores) promueve RECTILATINA, la primera edición del Encuentro Latinoamericano de Rectificadores de Motores.

Realizado de forma conjunta con Automec 2017, la 13ª edición de la consagrada feria destinada al sector de autopartes, RECTILATINA será el primer encuentro dedicado a los profesionales de la rectificación de motores en el ámbito de América Latina. Bajo el tema principal «La integración de la rectificación latinoamericana frente a los nuevos paradigmas de tecnología disruptiva del mundo» y realizado completamente en español (con traducción disponible para participantes brasileños). El encuentro reunirá cerca de 250 profesionales de países como Argentina, Bolivia, Brasil, Chile, Colombia, Ecuador, México, Paraguay, Perú y Uruguay en torno de presentaciones técnicas, disertaciones motivacionales, contenidos interactivos y una mesa redonda sobre el tema «El futuro de la rectificación en Europa y las nuevas tecnologías en motores».

Los objetivos del evento incluyen: (a) promover, entre los participantes, discusiones sobre los avances tecnológicos recientes y cómo ellos están afectando la forma de hacer negocios, (b) fomentar el intercambio de ideas y conocimiento, (c) concientizar el sector en cuanto a la necesidad de explorar nuevas oportunidades de negocio y colaboración y, finalmente, (d) fortalecer los vínculos de los participantes con sus proveedores.

En estos frentes, el CONAREM está haciendo escuela. Según Omar Ricardo Chehayeb, director de Relaciones Internacionales, la institución actuó junto con la ABNT (Asociación Brasileña de Normas Técnicas) para la creación de normas técnicas destinadas a la garantía de niveles de calidad para la rectificación de motores en Brasil. «Fueron casi ocho años para poder conseguir la aprobación de la norma, lograda en 2005. Ahora, nuestros asociados están obligados a cumplir la norma para la rectificación de motores y eso separa los buenos prestadores de servicios, de aquellos que no están preocupados por la calidad». «De esta



manera conseguimos crear una garantía nacional. Todo motor hecho por cualquiera de nuestros rectificadores, cuenta con asistencia y garantía en el lugar en que el vehículo eventualmente precise mantenimiento, ofrecida por otros rectificadores de la red», continúa. También, según Chehayeb, América Latina no cuenta con este tipo de iniciativa. De ahí la importancia del evento, que acerca con las nuevas formas de hacer negocios que la tecnología está trayendo al mundo. Es una oportunidad para repensar los negocios, adaptarse a los nuevos modelos y crecer.

## ILLINOIS en RECTILATINA

ILLINOIS participa de RECTILATINA como uno de los principales patrocinadores. Por otra parte, la empresa estará representada en la «Mesa Redonda» por el Sr. Lucas Tur, Director Comercial de la firma, quien compartirá experiencias y su visión sobre el desarrollo del mercado autopartista.

## Sobre el CONAREM

CONAREM – Consejo Nacional de Rectificadores de Motores es una organización creada en el 2000 a partir de la reunión de

diversas entidades representativas del sector de rectificación de motores en Brasil. El consejo está formado por la asociación de las 150 empresas más representativas del sector entre los más de 2.000 rectificadores brasileños. Además de difundir normas técnicas entre sus asociados, el CONAREM también desarrolla cursos técnicos, seminarios y conferencias, además de misiones técnicas internacionales. Para más información sobre el CONAREM, consulte a Omar Ricardo Chehayeb, Relaciones Internacionales, + 55 11 98208.9456, [omar@conarem.com.br](mailto:omar@conarem.com.br).

## Sobre RECTILATINA

RECTILATINA – Primer Encuentro Latinoamericano de Rectificadores de Motores, es una iniciativa del Departamento de Relaciones Internacionales del CONAREM y se realizará en São Paulo, el 28 de abril de 2017, entre 14 y 19 horas, en el Auditorio del São Paulo Expo, ubicado en Rodovia dos Imigrantes, km 1,5, Água Funda, São Paulo, SP. Para más información, consulte al organizador del evento (+55 11 3798.2865), o Ricardo Catucci, en el CONAREM (+55 11 5594.1010).





# ILLINOIS, UN PRODUCTO PARA CADA NECESIDAD DE SELLADO.



TECNOLOGÍA  
NO RETORQUE



[www.juntasillinois.com](http://www.juntasillinois.com)



# ILLINOIS

# SIDAC

**CONJUNTOS PAR MOTOR: STD - SUPERMEDIDAS**  
**TAPAS DE CILINDRO: REPARACION - NUEVAS**  
**COJINETES - JUNTAS - BOMBAS DE ACEITE**



**REPUESTOS**

**REPARACION INTEGRAL**

Salcedo 1027 Villa Insuperable (1752) Bs. As.

TEL.: (011) 4655-3361 - Tel/Fax: (011) 4655-3462

e-mail: [sidac@ciudad.com.ar](mailto:sidac@ciudad.com.ar)

**CALIDAD TOTAL**

**ASESORAMIENTO TECNICO**

# PISTONES

# Persan®



MAQUINAS - HERRAMIENTAS  
INSUMOS PARA EL RECTIFICADOR

## **ALESADORA DE ASIENTOS DE VALVULA EXACTA DD - DIRECT DRIVE**

Nuevo modelo, con acople directo, 1000 rpm de giro de husillo -Servo Driver Japon  
Con nivel digital -Inclinómetro italiano con cuadrante en X-Y en simple operación de nivelado.

- Sistema tradicional de flotación cabezal con colchón de aire y bloqueo neumático.
- Sistema de bloqueo de cabezal neumático (volteo +/- 15°)
- Volante práctico para ajustes fino - mecanizado más efectivo.
- Micrómetro digital e iluminación LED.
- Mecanizado asistido, nueva novedad.
- Sistema de botonera blindada anti polvillo y humedad.
- Pantalla LCD
- Mayor distancia entre culata y husillo, usted tiene el dominio del asiento en todo momento
- Admite culatas CUMMINS, CAT, FIAT ASTRALIS, FIAT CURSOR y similares.
- Muy popular en el ámbito de la competición, especialmente multivalvulares y motos.
- Super equipada

Seguimos ofreciendo la unidad más vendida de asientos  
La más versátil, la mas económica.

KRAS siempre utiliza consumibles **NEWENT** made in USA  
CONSULTE PLAN CANJE DE EQUIPOS!!



HAGA SU PEDIDO DE INSUMOS  
llame gratis al 0800-888-2232



A. Cafferata 5147/49  
(B1678BAI) - Caseros - Pcia. de Bs. As.  
Argentina - Tel/Fax: (5411) 4716-1399  
www.industriaskras.com  
maquinas@industriaskras.com

# POWER ENGINE®

COOLING SYSTEM TREATMENT

## REFRIGERANTE

Favorece el intercambio térmico en días de alta temperatura, por su mayor capacidad de transmisión del calor.

## ANTICONGELANTE

Reduce el punto de congelamiento, evitando fisuras y roturas en el block, tapa de cilindros y radiador.

## ANTICORROSIVO

Protege al aluminio y demás metales del sistema de enfriamiento del vehículo, permitiendo que el líquido circule libremente evitando deterioros prematuros.



**Mantenga el color original del sistema de refrigeración de su vehículo, con líquidos Power Engine.**

Los líquidos refrigerantes Power Engine cumplen con la función de evacuar el calor generado en el interior de los motores, además de proteger los componentes internos del motor, de la corrosión y la cavitación.

Protegen de la corrosión, especialmente al aluminio, tapa de cilindros, radiador, bomba de agua y block, demás metales como acero, cobre, fundición gris y soldadura.

Protección contra la cavitación (burbujas que implotan favoreciendo la corrosión, además de dificultar la transferencia del calor), especialmente en camisas de cilindros y bomba.

Los refrigerantes Power Engine tienen un bajo punto de congelamiento (manteniendo el líquido fluido a bajas temperaturas) y un alto punto de ebullición.

Facilitar la detección de pérdidas, mediante el empleo de colorantes.



**Presentación en envases de 1 - 5 - 20 y 200 litros, en diferentes colores: Rojo - Azul - Amarillo y Verde.**

Cumple con la Norma: IRAM 41368, ASTM D3306 y satisface las especificaciones de las principales terminales automotrices.

Asistencia Técnica y Garantía  
☎ 0 800 444 3262

[www.armetal.com.ar](http://www.armetal.com.ar)

[info@armetal.com.ar](mailto:info@armetal.com.ar)

# POWER ENGINE®

PARTES DE MOTOR

*Una perfecta combinación entre nuestra experiencia  
y la fuerza de la tecnología líder.*



Aros de pistón, subconjuntos y conjuntos armados, bombas de agua, bombas de aceite, botadores, balancines, válvulas, árboles de levas y cadenas de distribución, micro-aceite protector multiuso y adhesivo para juntas de motor.





Concesionario Oficial Cummins



# RECTIMEC

RECTIFICACION DE MOTORES NAFTEROS Y DIESEL



- Venta de Motores
- Atención a Flotas
- Banco de Pruebas
- Repuestos Genuinos
- Servicio en Campo
- Garantías

PARA LA REPARACION Y RECTIFICACION DE TU MOTOR CUMMINS COLOCA UNICAMENTE REPUESTOS GENUINOS, NO TE DEJES TENTAR CON ALTERNATIVOS. RECTIMEC POSEE UN AMPLIO STOCK PARA TUS NECESIDADES. HACEMOS ENVIOS A DOMICILIO

Ruta 8 Km. 52,5 - 1629 - Pilar - Bs. As | Tel/Fax: 0230-4428697 / 4423417  
info@rectimec.com.ar / rectimec@gmail.com  
www.rectimec.com.ar | Tel de urgencia: 011-15-6019-5417

## TECNO - BLAST

Estos equipos permiten la limpieza y desengrase de piezas, las que se depositan sobre un cesto giratorio, el potente spray mas el agua caliente y la acción química de desengrasantes biodegradables, logran remover toda la suciedad en pocos minutos.



Modelo T-1300



Modelo T-1500



Modelo T-1000

El ciclo de trabajo es totalmente automático, es decir que una persona coloca las piezas a tratar en la lavadora, le da el tiempo y puede continuar con otra actividad.

ESTADOS UNIDOS DEL BRASIL 462 (1888) FCIO. VARELA - PCIA. BS.AS.  
TEL/FAX: (011) 4255-4451 - TEL: 4237-0149 - E-MAIL: tecnoblast@fullzero.com.ar / tecnoblast@speedy.com.ar  
Web Site: www.tecnoblastargentina.com.ar

# FACA HNOS.®



**GUIAS DE VALVULA**

Ruta 28 N°265 – General Rodriguez

Tel: 11-57128214 ID: 601\*195

## Guías de Válvulas en Bronce para:

- Autos
- Motos
- Competición
- Camiones
- Camionetas
- Máquinas agrícolas
- aviones
- Guías especiales, Etc.



*Guías de Válvulas para vehículos nacionales e importados.*



Visite nuestra página web: [WWW.FACAHNOS.COM.AR](http://WWW.FACAHNOS.COM.AR) donde podrá ver nuestros catálogos, nuevos lanzamientos e incorporaciones, consultar nuestras listas de precios y gestionar su pedido. Además podrá consultar por tapones y retenes de válvula





# CO-BER<sup>®</sup>

## PERNOS PARA PISTON

AUTOPARTES CO-BER S.A. - Avellaneda 961 - (1701) Ramos Mejía  
Buenos Aires - Argentina - [www.co-ber.com.ar](http://www.co-ber.com.ar)



PRODUCTOS ARGENTINOS DE CALIDAD INTERNACIONAL

[www.idramrectificadoras.com.ar](http://www.idramrectificadoras.com.ar)

**Nuevo  
Producto!!!**

## Rectificadora Plana R-950



Asamblea 50 (1846) Adrogúe  
Pcia. de Buenos Aires  
Tel: 4293-8292 / 15-5140-1487  
e-mail: [info@idramrectificadoras.com.ar](mailto:info@idramrectificadoras.com.ar)



# Distribuidora **BULNES S.R.L.**

## Distribuidor Mayorista

TAPAS DE CILINDROS  
ARBOLES DE LEVAS  
BLOCKS DE MOTORES M.BENZ  
VOLANTES DE MOTOR  
ENGRANAJES DE CAJAS DE VELOCIDADES  
REPUESTOS DE DIFERENCIAL  
CORONAS Y PIÑONES  
PALIERES  
CAMPANAS Y DISCOS DE FRENO LINEA PESADA

**MAET**  
AUTOTEILE

**FADATAN**  
INDUSTRIA ARGENTINA

**TIPH**  
TECNICA INDUSTRIAL TIPH S.A.

**Block Strong**

**bh** bayerque hnos s.r.l.

**APAZ**

**ENGRETECNICA**

**FRUM**  
TECNOLOGIA EMPRESAS

**DANA**

**AMC**

**INPAL**  
PECAS ORIGINARIAS

**TOPLINE**  
INDUSTRIAS ARGENTINAS

**AV**  
MOTOPEÇAS

**CASA CENTRAL**  
TUCUMAN 3843 S2002JWM - ROSARIO  
T.E./ FAX 0341 - 4119002 / 9003 / 9004  
e-mail: distbulnessrl@fibertel.com.ar

*Nueva Sucursal*  
**SUCURSAL BUENOS AIRES**  
MATURIN 2322 - 1416 - Capital Federal  
T.E./ FAX 011 - 45839707 / 4584-0046  
e-mail: bulnesbsas@fibertel.com.ar

[www.bulnes-srl.com.ar](http://www.bulnes-srl.com.ar)



# FERNANDEZ INSUA

[www.fernandezinsua.com](http://www.fernandezinsua.com)



**Repuestos para Máquinas  
Viales  
y Motores Diesel y a Gas**

**Originales e Importados**



**Filtros de Alta Eficiencia**  
**Heavy Duty Quality Parts**

- ▶ Fabricados bajo las mas importantes normas de calidad y seguridad.
- ▶ Diseñados bajo especificaciones originales.



Casa Central (011) 4208 3907  
Neuquén (0299) 447 1470  
Mar del Plata (0223) 489 9060  
Más información: [info@fdez-insua.com.ar](mailto:info@fdez-insua.com.ar)

Comodoro Rivadavia (0297) 447 5683  
Don Torcuato (Bs. As.) (011) 4846 3222  
Salta (0387) 427 0010



# Valter Motor

FABRICACION - IMPORTACION - EXPORTACION - DISTRIBUCION DE PARTES DE MOTOR

- Tapas de Cilindro
- Árboles de Levas
- Botadores
- Engranajes
- Válvulas
- Juntas
- Blocks de Motor
- Camisas
- Pistones
- Aros
- Bombas de Aceite
- Bielas
- Cigüeñales
- Semiarmados
- Enchavetados
- Motores Completos
- Turbos
- Balancines



## LINEA AUTOMOTRIZ Nacionales e Importados



Lista de Precios en la web online  
[www.valtermotor.com](http://www.valtermotor.com)

Fabricación de Árboles de Levas y Cigüeñales - Unitaria y en Serie

San Antonio 1047 (C1276ADO) - Capital Federal - Buenos Aires

Tel: (011) 4105 - 8000 (Lin. Rot.) - Fax: (011) 4303-3111 - e-mail: [ventas@valtermotor.com](mailto:ventas@valtermotor.com)



## Química Antártida S.R.L.

Productos de Limpieza y Mantenimiento Industrial

Desengrasantes alcalinos - Solventes de seguridad

Descarbonizantes - Fosfatizantes

Lubricantes p/maquinado y rectificado - Productos Magnaflux

Baño Micropelícula de cojinetes - Crema Limpiamanos

**Lavadora ecológica de Motores**

Juncal 1952 - Lanús (B1824) - Buenos Aires - Argentina

Tel/Fax (54-11) 4241-3415 / Cel: (011)15-5881-2222

e-mail: [ventas@quimicaparker.com](mailto:ventas@quimicaparker.com)

[www.quimicaparker.com](http://www.quimicaparker.com)



DESDE HACE MÁS DE 5 DÉCADAS,  
LAS CATEGORÍAS ARGENTINAS Y LAS  
MEJORES AUTOMOTRICES DEL MUNDO  
COMPARTEN LA MISMA PERFECCIÓN.



**BBB**  
Válvulas 3b

**BASSO S.A.**

[www.basso.com.ar](http://www.basso.com.ar)